

2012

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ



ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
СЛОЖНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАЧ

 **Энерпром**
НОВОСИБИРСК

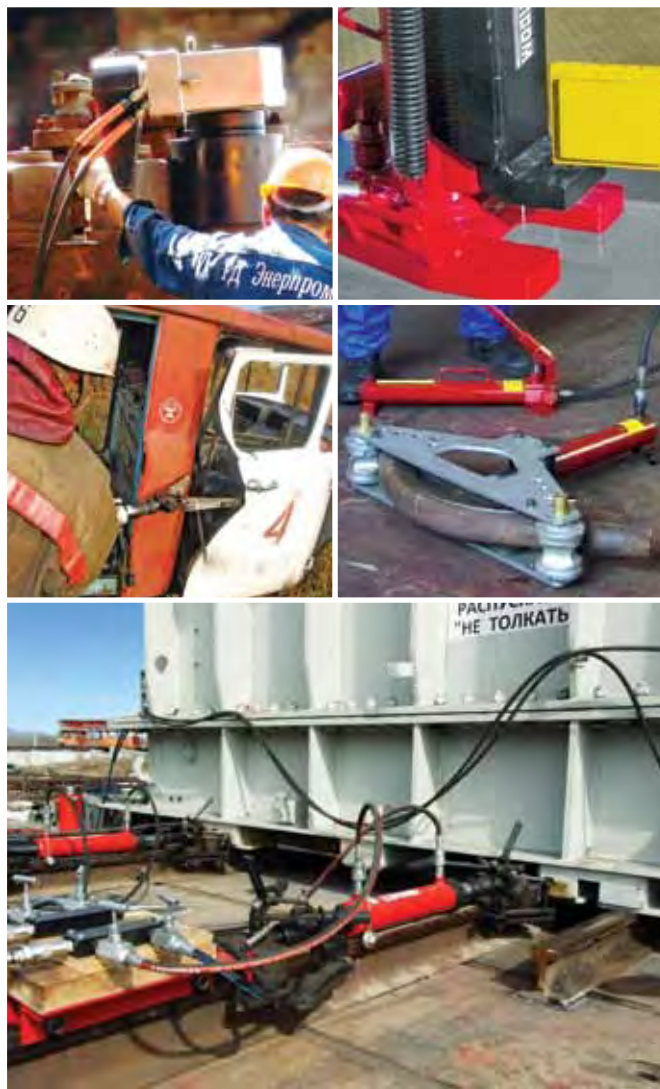
Деятельность «Энерпром» включает несколько бизнес-направлений по отраслям высокотехнологичного машиностроения с применением гидравлики.

В настоящем каталоге представляем гидравлический инструмент высокого, до 70 МПа, давления.

Во всех направлениях бизнеса «Энерпром» концентрирует свою деятельность на проектах, позволяющих добиться стабильно высоких коммерческих результатов, увеличить выпуск высокомаржинальной продукции, повысить эффективность производства предприятий, для которых мы работаем. Считаем, что эти действия обеспечат нам устойчивую позицию на рынке и в будущем.

У «Энерпром» есть все для того, чтобы уверенно идти вперед, соответствуя современным представлениям об успешном и открытом бизнесе на основе синергии, достигаемой за счет нашего положения интегрированной группы.

Будущее «Энерпром» - наращивание отраслевого присутствия, дальнейшее развитие продуктовых направлений, повышение капитализации компании, удержание и укрепление лидирующей позиции в отрасли машиностроительной гидравлики.



Мы проектируем и производим, а не просто поставляем. Мы - гораздо больше, чем обычный производитель промышленной продукции. Мы соединяем идеи с современными технологиями, и понимая реальные потребности бизнеса, предлагаем ему лучший инструмент для решения задач в этом сложном вечно изменяющемся мире.



СОДЕРЖАНИЕ

Особенности гидравлических домкратов «Энерпром»	6	Устройства для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам	36
ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ		Модель 2ТТГ25Г600	36
Универсальные с пружинным возвратом поршня	8	Модель 2ТГ10Г350	38
Универсальные с гидравлическим возвратом поршня	10	Система подъема СПВ420-300/250/150	38
Грузовые с пружинным и гравитационным возвратом поршня	12	Гидроподъемник телескопический автономный ГПТ5700А	39
Грузовые с гидравлическим возвратом поршня	15	Домкрат канатный, натяжитель-экстрактор	39
Домкраты грузовые стальные с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой	18	СЪЕМНИКИ	
Домкраты грузовые стальные с гидравлическим возвратом с фиксирующей гайкой	20	Рекомендации по выбору съемников	40
Алюминиевые с гайкой фиксатором на корпусе	20	Съемники гидравлические с поворотными захватами	41
Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой	21	Гидравлические самоцентрирующиеся	41
Ступенчатого подъема	22	Гидравлические с приводом центрирования	42
С полым штоком	22	Съемник с полым штоком	42
Низкие	23	Комплекты гидравлических съемников с полым штоком «УНИВЕРСАЛ»	43
Сверхнизкие «Таблетка»	23	Универсальный съемник	44
Тянущие стальные и алюминиевые	24	Съемники «ГЕРКУЛЕС» гидравлические транспортируемые	44
Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом	25	Низкопрофильные	44
Телескопические	26	Съемники гидравлические с встроенным приводом комбинированные	45
С низким подхватом	26	Съемники гидравлические с встроенным приводом с внешним захватом	45
Тележка транспортная подкатная	27	Хомут трехсекционный	46
Автономные	27	Домкраты демонтажные и монтажные для гребных винтов	46
Разжимы	28	Толкающий съемник, - система из домкратов типа ДСМ	46
Клиновые домкраты	28	Съемники гидравлические специальные	47
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОМКРАТОВ		Ручные инжекторы масла SKF	47
Кран предохранительный	29	Гидравлическая распрессовка	48
Клапан предохранительный	29	Механические съемники «POSI LOCK»	49
Манометры	29	ПРЕССЫ	
Плавающие опоры для домкратов	29	С закрытой рамой	50
Гидрозамок	29	С открытой рамой	51
Опоры для домкратов	29	Универсальные	52
МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ OSAKA JACK		Пресс распрессовки колес с осей колесных пар	52
Механические домкраты, серия JJ	30	Прессовая установка ПУ300Г150	53
Механические домкраты, серия AJ	31	Перфораторы	53
Механические домкраты, серия NJ	31	Перфораторы листовые	53
Опоры для домкратов, серия ТВ	31	Гидравлические струбины	54
Опоры для домкратов, серия SB	32	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ	
Домкрат тяговый, серия PL	32	Гайковерты гидравлические с сменной головкой	56
Домкраты реечные	32	Гайковерты гидравлические кассетные	57
СИСТЕМЫ УПРАВЛЯЕМОГО И СИНХРОННОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА		Вставки-уменьшители для гайковертов серии ГГФК	58
Комплекс гидравлический для подъема поворотной платформы экскаватора	33	Насосные станции для гайковертов, серия НЭА	59
Комплекс гидравлический «ЛАТЕРАЛЬ»	34	Насосные станции для гайковертов, серия 2НЭЭ	59
Комплекс гидравлический СПК-4-240-1700 34	34	Рукава высокого давления	60
Система управляемого поступенчатого подъема	35	Ручные мультипликаторы крутящего момента	60
Система подъема СПРС6/600 «РЕКА»	36	Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом RAD	62
		Классическая серия RAD	62

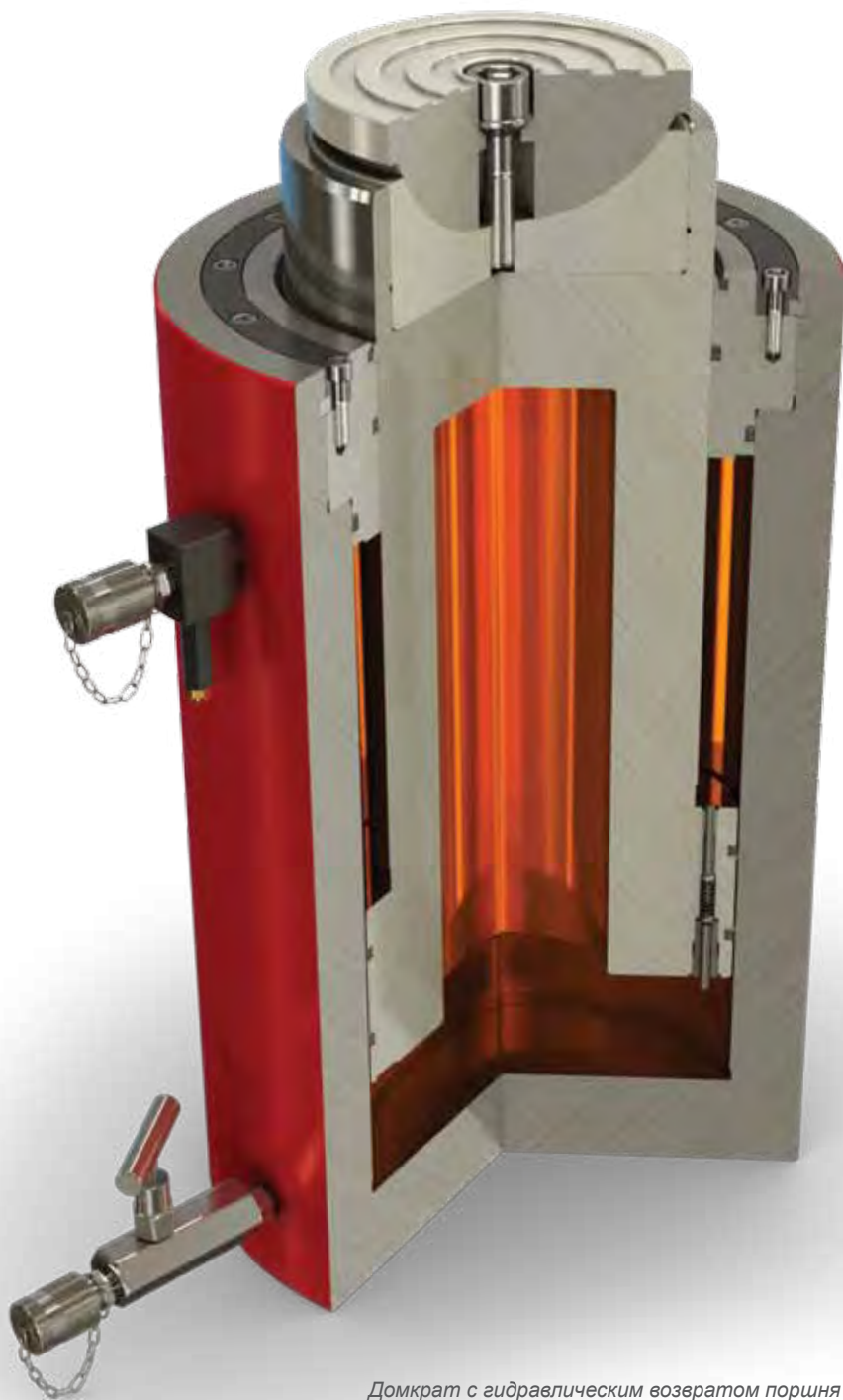
Высокоскоростная серия RAD	63
Серия GEN-X	63
Модели серии WHELL	64
Модели серии OTR	64
Блок подготовки воздуха	64
Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом	65
Модели серии B-RAD	65
Модели серии V-RAD	66
Модели серии E-RAD	66
Контроллеры, контрольные кабели для мультипликаторов серии E-RAD	67
Динамометрические ключи	68
Гайковерты пневматические ударные «URYU» (Япония)	69
Гайкорезы гидравлические	69
Сменные головки	70
Шпильковерты	71
Пружинные балансиры	71
Домкраты тензорные	72
Гидравлические гайки	73
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ТРУБАМИ	
Трубогибы с закрытой рамой	74
Трубогибы с закрытой рамой автономные и с электроприводом	74
Трубогибы с открытой рамой автономные и с электроприводом	75
Пережиматели труб	75
Разгонщики фланцевых соединений	76
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ	
Система подъема большегрузной техники	77
Выпрессовщики шкворней и пальцев гусеничных цепей	78
Съемник гидравлический для съема наружных колея со ступиц БЕЛАЗ	78
Стенд для сборки/разборки гидроцилиндров	79
Передвижная установка для ремонта, монтажа-демонтажа автомобильных колес	79
Гидравлический разбортовочник шин	79
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	
Ножницы универсальные гидравлические, с ручным приводом, с откидной скобой	80
Ножницы универсальные «Энерпром»	80
Ножницы кабельные гидравлические	80
Мини-ножницы ручные	81
Ножницы универсальные с открытой зоной резания	81
Ножницы арматурные гидравлические с электроприводом	81
Станки с электроприводом для резки арматуры	82
Модель CP-AM32	82
Ножницы для резки уголка	82
Ножницы для резки цепей	82
Резаки тросовые	83
Ножницы тросовые секторные	83
Комплект ручной универсальный	84

НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА	
Формула заказа насосных станций	85
С электроприводом, ручным управлением и одноступенчатой подачей	86
С взрывозащищенным электроприводом и ручным управлением	87
С электроприводом, ручным управлением и двухступенчатой подачей	88
С электроприводом, электромагнитным управлением и одноступенчатой подачей	89
С электроприводом, электромагнитным управлением и двухступенчатой подачей	90
С бензоприводом и ручным управлением	91
С пневматическим приводом и ручным управлением	91
Многопостовые с ручным и электромагнитным управлением	92
Многопоточные с ручным и электромагнитным управлением	92
Маслостанции для систем синхронизированного подъема и перемещения	93
Малогобаритные с бензиновым и электрическим приводом	94
Насосы с пневматическим приводом. Малогобаритные	95
Насосы с ручным приводом. Малогобаритные	95
Для устройств перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам	96
Маслостанции для прессов	96
Маслостанции для домкратов-натяжителей	97
Для однопрядных домкратов-натяжителей	97
Для многопрядных домкратов-натяжителей	97
Малогобаритные гидравлические мультипликаторы давления	98
КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ	
Кран регулировочный, разгруженный	99
Кран предохранительный	99
Манометры	99
Регулировочно-предохранительный клапан	99
Краны многоходовые	100
Распределители потока, штуцеры, пробки, заглушки	100
Рукава высокого давления	102
Быстроразъемные соединения	102
СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Установки бестраншейной прокладки труб УБПТ «ГОРИЗОНТ»	103
Установка неуправляемого прокола грунта «СТРЕЛА»	104
Установки для извлечения обсадных колонн	104
Ствол пожарный лафетный водопенный	105
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рекомендуемые схемы комплектации гидравлических систем	106
Таблица перевода величин	107
Гидравлические распределители с ручным управлением, тип HSV700	107
Гидравлические распределители BIERI, тип WV700 с электромагнитным и ручным управлением	108
Функции гидравлических распределителей, тип WV 700	109
Опросный лист на силовой цилиндр	110
Запрос технического решения на поставку инструмента для работы с резьбовыми соединениями	111

2НБР...	96	ГС...	70	НКА...	80;81	СГ350920П	42
2НЭР-...	92;97	ДГ40Г24К	28	НЛ5	84	СГ3221140Б	78
2НЭР...	96	ДГ100Г200СПП	35	НП...	82	СГА...	45
2НЭР(Э)-...	92	ДГА...П...	25	НПА...	82	СГ...-ПВ...8	47
2НЭЭ...	59	ДГА...П...Г	21	НПН...	95	СГТ...	44
2ТГ10Г350	38	ДГА...П...ГМ	20	НПР-...	91	СГХА...	45
2ТГ25Г600Р1	37	ДГ...Г...	15;16;17	НРА...	81	СК...	57
2ТТГ25Г600	36;37	ДГ...Г...Г	20	НРГ-...	95	СКР-1	52
4НЭЭ-...	93	ДГ...К	26	НС...	98	СМП-60	34
10GX	63	ДГ...М...	14	НС2...	98	СПБТ-60	77
10GX-R	64	ДГ...М...Г	19	НС20	84	СПБТ-200	77
14GX	63	ДГ...П...	12;13;14	НТС-...	83	СПВ...	38
34GX	63	ДГ...П...Г	18;19	НУ...	81	СПИН	84
46GX	63	ДД...М...	46	НУА...	81	СПК-...	34
80DX	63	ДК2	5П120	НУА32	80	СПП-400	35
115GX	63	ДК100Г10	28	НЦ...	82	СПРС6/600	36
475SL	62	ДМ5002Г	29;99	НЭА-...	59	СР-АМ32	82
475SL-2	63	ДН...П...	23	НЭГ...	39	ССГ-...	79
750SL	62	ДН...П...Т	26	НЭН...	96	СТРЕЛА	104
750SL-2	63	ДО...Г...А	24	НЭР-...	86	ТВ-...	31
1100NG	62	ДО...П...	24	НЭР-....	96	ТГ...	74
1100NG-2	63	ДП...П...	22	НЭР...	88	ТГ1Р	74
1900NG	62	ДР...	32	НЭР(Э)-...	94	ТГ1Э	74
1900NG-2	63	ДСМ...П...	46	НЭЭ-...	89;97	ТГ4	75
1900NGX-R	64	ДСН...	23	НЭЭ...	48;90;96	ТГ4Р...	75
2400NG	62	ДС...П...	22	ОПД...	29	ТГ4Э	75
2400NG-2	63	ДТ...В...	26	Пантограф	41	ТТ...С	27
2400NGX-R	64	ДТ...Г...	26	ПГГ...	51	УБПТ-...	103
4000	62	ДТГ...	72	ПК1-...	101	Универсал	43;44
4000-2	63	ДТ...М...	26	ПМО...	51	УПКПЛ-П	54;55
6800	62	ДУ...Г...	10;11	ПМУ...	52	УРКП-...	79
10300	27	ДУ...П...	8;9	ПП...	53	ХТ...	46
10500	27	К-...	55	ППК...	50	ШМ-...	101
10990	27	К-2560	54	ППЛ...	53	ШМУ-...	101
11025	27	КГ-...	55	ПР1-...	101	ШН-...	101
11045	27	КГПЭ4-100	33	ПСМ...	50	ШПУ-...	101
11068	27	К-ДК	55	ПТ-60	75	АЖ-...	31
11085	27	КДТ	68	ПТО-24	75	В-RAD	65
11125	27	К-МП	54;55	ПУ300Г150	53	СВJ...	71
11129	27	КП-1	29;99	РБС1	84	CSR...	71
11205	27	К-ПК	55	РВД...	102	DB-RAD	65
11209	27	КР-...	100	РВД2000WE	60	E-RAD	66
14973	64	КР-1	99	РВД2000WW	60	GEN-X	63
226400	47	КР01030	28	РВДИ...	102	JJ-...	30
226400/400	47	КРА01030	28	РПК-80/5-2	99	NJ-...	31
БРСД...	102	КС10	84	РПЛ1-...	101	OTR	64
БТ...	71	КСГ...	43	РПЛ1-5	100	PL-...	32
ВНЭР-...	87	К-ХБЧ	54	РПЛ2-...	101	Posi Lock	49
ВП50П150	78	ЛСД-40А	105	РПЛУ1-...	101	RAD	62;63;65
ВП100Г330	78	М...	60	РПР-...	101	S-...	80
ВП...П...	78	ММ-...	61	РПР-6	100	SB-...	32
ВШ0758	78	МА100ВУ63	29;99	РС4	84	SKD-...	55
Г-...	73	Магеллан	104;105	РТ...	83	TMNS-...	56
ГГ...	56	Магеллан-С	105	РУС4	84	TW-...	71
ГГФК...	57;58	МК-...	61	РФ01800	76	UW-...	69
Геркулес	44	НА-...	81	РФ021600	76	V-RAD	66
ГПТ5700А	39	НБР-...	91;94	РФК...	76	WV 700	108;109
ГР-...	69	НК...	80;81	СГ...	41;42		

ОСОБЕННОСТИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ДОМКРАТОВ «ЭНЕРПРОМ»



Домкрат с гидравлическим возвратом поршня

- Высокое рабочее давление, 70 МПа, обеспечивает наилучшее сочетание габаритных и весовых характеристик.

- Базовая серия унифицированных домкратов грузоподъемностью от 5 до 200 тс с сборным корпусом. Домкраты изготовлены из трубы с ввернутым доньшком и с наплавкой сплава на основе латуни на поршне и буксе. Домкраты этой серии, «эконом-класс», ресурс 10^4 циклов. Штока хромированы, корпуса окрашены порошковой краской красного цвета, используются пружины с плоским сечением в домкратах с пружинным возвратом, применены быстроразъемные муфтовые соединения.

- Базовая серия унифицированных грузовых домкратов (с пружинным, гравитационным, гидравлическим возвратом поршня) грузоподъемностью более 200 тс до 1000 тс. Домкраты изготовлены из поковки, серии ДГ..П(М).., ДГ..Г.., эконом-класс « 10^4 » (ресурс 10^4 циклов). Штока хромированы, наплавка сплава на основе латуни на поршне и буксе, корпуса окрашены порошковой краской красного цвета, уплотнительные кольца из специальной маслостойкой резины.

- За счет использования предохранительных кранов в поршневой полости и предохранительных клапанов в штоковой полости обеспечивается безопасность производимых работ.

- Использование высококачественных пружин с плоским сечением в домкратах с пружинным возвратом (блоков из трех пружин в домкратах грузоподъемностью от 300 тс) обеспечивает быстрый возврат штока в исходное положение.

- Использование быстроразъемных муфтовых соединений исключает потерю рабочей жидкости.

■ Поковки применяются в термически обработанном состоянии с обязательной ультразвуковой дефектоскопией сплошности металла в объеме 100 %.

■ Домкраты изготовленные из цельных заготовок содержат минимальное количество соединений, не требующих дополнительных уплотнений. Такие домкраты обладают повышенной ремонтопригодностью, в отличие от домкратов, изготовленных из труб с ввернутым днищем, ремонт которых затруднен вследствие деформации резьбы в соединении корпуса и днища, возникающей при длительном воздействии высокого давления и радиальных нагрузок, неизбежных при интенсивном использовании.

■ Гидравлические домкраты для профессионального применения и интенсивного использования изготовлены из цельных заготовок (поковок): ресурс 10⁶ циклов, гарантийный срок эксплуатации 3 года.

■ В домкратах класса «10⁶» применены высокопрочные комбинированные уплотнения и опорные кольца из композиционных материалов, что вместе с использованием всесезонных масел, ВМГЗ по ТУ 38 101479 – 86, МГЕ-10А по ГОСТ 3801281–82, обеспечивает возможность работы при температуре окружающей среды от -30°С до +40°С. Штока домкратов защищены двухслойным хромированием, домкраты снабжены грязесъемниками, корпуса окрашены белой порошковой краской, опоры на штоках покрыты гальваническим покрытием FeZn (белый цинк), что позволяют надолго сохранить внешний вид и предохранить от коррозии.



Домкрат с пружинным возвратом поршня

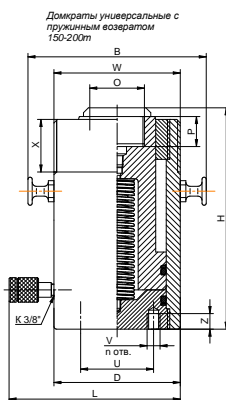
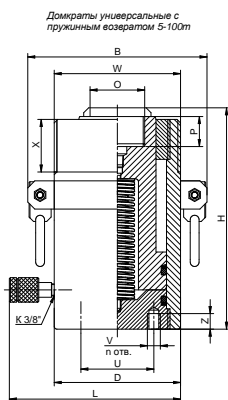
ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ

- Базовая серия с широкими возможностями. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).
- Возможность использования в любом пространственном положении.
- Одностороннее действие, пружинный возврат поршня.
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения.
- Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза.
- Модели грузоподъемностью 5,10, 15, 20, 30, 35, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- По отдельному заказу комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.



ДУ200П150



обозначение
ДУ X П Y
 Усилие, тс Ход штока, мм**

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба на корпусе, мм, W/X	Рабочий объем, см ³	Резьба на штоке, мм, O/P	Основание		Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H				U, мм	V/Z/n		
ДУ5П50	5	50	45	110	123	M42x1,5/30	35,5	M16x1,5/10	22	M6/10/2	2,1	НРГ-7004
ДУ5П100	5	100	45	110	173	M42x1,5/30	71	M16x1,5/10	22	M6/10/2	2,6	НРГ-7004
ДУ5П150	5	150	45	110	223	M42x1,5/30	106,5	M16x1,5/10	22	M6/10/2	3	НРГ-7004
ДУ5П200	5	200	45	110	273	M42x1,5/30	142	M16x1,5/10	22	M6/10/2	3,5	НРГ-7004
ДУ5П250	5	250	45	110	323	M42x1,5/30	177,5	M16x1,5/10	22	M6/10/2	4	НРГ-7004
ДУ5П300	5	300	45	110	373	M42x1,5/30	213	M16x1,5/10	22	M6/10/2	4,4	НРГ-7004
ДУ10П50	10	50	60	125	142	M60x2/35	79,5	M27x2/20	25	M8/12/2	2,5	НРГ-7004
ДУ10П100	10	100	60	125	192	M60x2/35	159	M27x2/20	25	M8/12/2	3,3	НРГ-7004
ДУ10П150	10	150	60	125	242	M60x2/35	238,5	M27x2/20	25	M8/12/2	4	НРГ-7007
ДУ10П200	10	200	60	125	292	M60x2/35	318	M27x2/20	25	M8/12/2	4,9	НРГ-7007
ДУ10П250	10	250	60	125	342	M60x2/35	395,5	M27x2/20	25	M8/12/2	5,6	НРГ-7007
ДУ10П300	10	300	60	125	392	M60x2/35	477	M27x2/20	25	M8/12/2	6,4	НРГ-7010
ДУ15П50	15	50	70	135	132	M68x2/30	98,1	M30x2/25	35	M8/10/2	6	НРГ-7004
ДУ15П100	15	100	70	135	182	M68x2/30	196,3	M30x2/25	35	M8/10/2	7,5	НРГ-7004
ДУ15П150	15	150	70	135	232	M68x2/30	294,4	M30x2/25	35	M8/10/2	8,8	НРГ-7007
ДУ15П200	15	200	70	135	282	M68x2/30	392,5	M30x2/25	35	M8/10/2	10	НРГ-7007
ДУ15П250	15	250	70	135	332	M68x2/30	490,6	M30x2/25	35	M8/10/2	11,2	НРГ-7010
ДУ15П300	15	300	70	135	382	M68x2/30	588,8	M30x2/25	35	M8/10/2	12,3	НРГ-7020
ДУ20П50	20	50	85	150	167	M82x1,5/40	165,8	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	5,8	НРГ-7004
ДУ20П100	20	100	85	150	217	M82x1,5/40	331,6	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	7,5	НРГ-7007
ДУ20П150	20	150	85	150	267	M82x1,5/40	497,4	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	8,5	НРГ-7010
ДУ20П200	20	200	85	150	317	M82x1,5/40	663,2	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	11	НРГ-7020
ДУ20П250	20	250	85	150	367	M82x1,5/40	829	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	13,2	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В

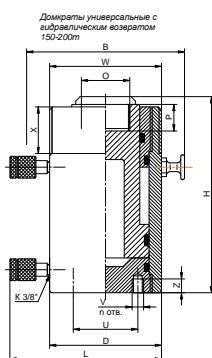
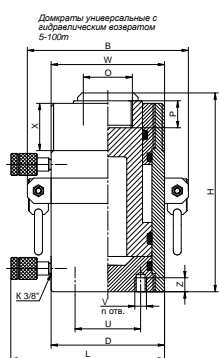
ДУ20П300	20	300	85	150	417	M82x1,5/40	994,8	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	14,8	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ20П350	20	350	85	150	467	M82x1,5/40	1160,6	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	16,3	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ20П400	20	400	85	150	517	M82x1,5/40	1326,4	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	17,5	HPF-7030, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ25П50	25	50	95/155	175	155	M90x2/30	192,3	M30x2/25	56	M8/17/2	9,7	HPF-7004
ДУ25П100	25	100	95/155	175	205	M90x2/30	384,7	M30x2/25	56	M8/17/2	11,5	HPF-7007
ДУ25П150	25	150	95/155	175	255	M90x2/30	577	M30x2/25	56	M8/17/2	13,4	HPF-7020
ДУ25П200	25	200	95/155	175	305	M90x2/30	769,3	M30x2/25	56	M8/17/2	15,2	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ25П250	25	250	95/155	175	355	M90x2/30	961,6	M30x2/25	56	M8/17/2	17,1	HPF-7020, HPF-7080, HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ25П300	25	300	95/155	175	405	M90x2/30	1154	M30x2/25	56	M8/17/2	18,9	HPF-7020, HPF-7080, HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ30П50	30	50	105	170	151	M100x2/30	220,8	M32x2/20	60	M10/10/2	13,9	HPF-7004
ДУ30П100	30	100	105	170	201	M100x2/30	441,6	M32x2/20	60	M10/10/2	15,9	HPF-7007
ДУ30П150	30	150	105	170	251	M100x2/30	662,3	M32x2/20	60	M10/10/2	17,9	HPF-7020
ДУ30П200	30	200	105	170	301	M100x2/30	883,1	M32x2/20	60	M10/10/2	19,9	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ30П250	30	250	105	170	351	M100x2/30	1104	M32x2/20	60	M10/10/2	21,9	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ30П300	30	300	105	170	401	M100x2/30	1324,7	M32x2/20	60	M10/10/2	23,9	HPF-7030, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ30П350	30	350	105	170	451	M100x2/30	1545,5	M32x2/20	60	M10/10/2	25,9	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ30П400	30	400	105	170	501	M100x2/30	1766,3	M32x2/20	60	M10/10/2	27,9	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ35П50	35	50	110/170	175	193	M105x2/50	251,2	M52x2/25	60	M8/17/2	13,9	HPF-7004
ДУ35П100	35	100	110/170	175	243	M105x2/50	502,4	M52x2/25	60	M8/17/2	16,5	HPF-7010
ДУ35П150	35	150	110/170	175	293	M105x2/50	753,6	M52x2/25	60	M8/17/2	19,1	HPF-7020
ДУ35П200	35	200	110/170	175	343	M105x2/50	1004,8	M52x2/25	60	M8/17/2	21,7	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ35П250	35	250	110/170	175	393	M105x2/50	1256	M52x2/25	60	M8/17/2	24,3	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ35П300	35	300	110/170	175	443	M105x2/50	1507,2	M52x2/25	60	M8/17/2	26,9	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ40П50	40	50	115/175	180	193	M110x2/50	283,6	M52x2/30	60	M8/17/2	14,6	HPF-7007
ДУ40П100	40	100	115/175	180	243	M110x2/50	567,2	M52x2/30	60	M8/17/2	17,5	HPF-7020
ДУ40П150	40	150	115/175	180	293	M110x2/50	850,7	M52x2/30	60	M8/17/2	20,4	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ40П200	40	200	115/175	180	343	M110x2/50	1134,3	M52x2/30	60	M8/17/2	23,2	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ40П250	40	250	115/175	180	393	M110x2/50	1417,9	M52x2/30	60	M8/17/2	26,1	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ40П300	40	300	115/175	180	443	M110x2/50	1701,5	M52x2/30	60	M8/17/2	29	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ50П50	50	50	130/192	195	207	M127x2/50	392,5	-	-	-	19,5	HPF-7007
ДУ50П100	50	100	130/192	195	257	M127x2/50	785	-	-	-	23	HPF-7020
ДУ50П150	50	150	130/192	195	307	M127x2/50	1177,5	-	-	-	26,5	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5A5T(Ф)1-B
ДУ50П200	50	200	130/192	195	357	M127x2/50	1570	-	-	-	30	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ50П250	50	250	130/192	195	407	M127x2/50	1962,5	-	-	-	33,5	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ50П300	50	300	130/192	195	457	M127x2/50	2355	-	-	-	37	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ100П50	100	50	170/230	235	200	M167x2/40	769	-	-	-	35,6	HPF-7020
ДУ100П100	100	100	170/230	235	250	M167x2/50	1538	-	-	-	42,8	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ100П150	100	150	170/230	235	300	M167x2/60	2307	-	-	-	50,4	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ100П200	100	200	170/230	235	350	M167x2/65	3077	-	-	-	58,4	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-1,0A5T(Ф)1-B
ДУ100П250	100	250	170/230	235	400	M167x2/70	3846	-	-	-	65	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-1,0(2,0)A5(10)T(Ф)1-B
ДУ100П300	100	300	170/230	235	450	M167x2/75	4615	-	-	-	73,8	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-2,0A10T(Ф)1-B
ДУ150П50	150	50	213/283	278	212	M210x4/60	1068	-	-	-	45	HPF-7020, HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ150П100	150	100	213/283	278	267	M210x4/60	2137	-	-	-	56,3	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ150П150	150	150	213/283	278	327	M210x4/60	3205	-	-	-	68,7	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-1,0A5T(Ф)1-B
ДУ150П200	150	200	213/283	278	377	M210x4/60	4274	-	-	-	87,8	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-1,0(2,0)A5(10)T(Ф)1-B
ДУ150П250	150	250	213/283	278	432	M210x4/60	5342	-	-	-	90,2	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-2,0A10T(Ф)1-B
ДУ150П300	150	300	213/283	278	482	M210x4/60	6411	-	-	-	100,2	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-2,0A10T(Ф)1-B
ДУ200П50	200	50	242/314	307	229	M240x4/70	1417	-	-	-	60,9	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-0,5(1,0)A5T(Ф)1-B
ДУ200П100	200	100	242/314	307	284	M240x4/70	2834	-	-	-	74,4	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-1,0A5T(Ф)1-B
ДУ200П150	200	150	242/314	307	354	M240x4/70	4251	-	-	-	96,4	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-2,0A10T(Ф)1-B
ДУ200П200	200	200	242/314	307	404	M240x4/70	5668	-	-	-	110	HPF-7080(Э), HЭЭ(P)-2,0A10T(Ф)1-B
ДУ200П250	200	250	242/314	307	454	M240x4/70	7085	-	-	-	123,5	HPF-7160(Э), HЭЭ(P)-2,0A20T(Ф)1-B
ДУ200П300	200	300	242/314	307	504	M240x4/70	8502	-	-	-	136,9	HPF-7160(Э), HЭЭ(P)-2,0(5,0)A20T(Ф)1-B

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ

- Гидравлический возврат поршня, двухстороннее действие, позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу работы.
- Плавное, управляемое опускание груза на опорные поверхности.
- Базовая серия с широкими возможностями. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).
- Возможность использования в любом пространственном положении.
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения.
- Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза.
- Модели грузоподъемностью 5, 10, 15, 20, 30, 35, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- По отдельному заказу комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.



ДУ100Г150



обозначение
ДУ X Г У
 Усилие, тс Ход штока, мм*

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба на корпусе, мм, W/X	Рабочий объём, см ³	Резьба на штоке, мм, O/P	Основание		Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H				U, мм	V/Z/п		
ДУ5Г50	5	50	45	126	140	M42x1,5/30	35,3	M16x1,5/10	22	M6/10/2	2,4	НРГ-7020P
ДУ5Г100	5	100	45	126	190	M42x1,5/30	70,7	M16x1,5/10	22	M6/10/2	2,9	НРГ-7020P
ДУ5Г150	5	150	45	126	240	M42x1,5/30	106	M16x1,5/10	22	M6/10/2	3,3	НРГ-7020P
ДУ5Г200	5	200	45	126	290	M42x1,5/30	141,3	M16x1,5/10	22	M6/10/2	3,8	НРГ-7020P
ДУ5Г250	5	250	45	126	340	M42x1,5/30	176,6	M16x1,5/10	22	M6/10/2	4,2	НРГ-7020P
ДУ5Г300	5	300	45	126	390	M42x1,5/30	212	M16x1,5/10	22	M6/10/2	4,7	НРГ-7020P
ДУ10Г50	10	50	60	142	177	M60x2/35	79,5	M27x2/20	25	M8/12/2	3,2	НРГ-7020P
ДУ10Г100	10	100	60	142	227	M60x2/35	159	M27x2/20	25	M8/12/2	3,4	НРГ-7020P
ДУ10Г150	10	150	60	142	277	M60x2/35	238,5	M27x2/20	25	M8/12/2	3,9	НРГ-7020P
ДУ10Г200	10	200	60	142	337	M60x2/35	318	M27x2/20	25	M8/12/2	4,7	НРГ-7020P
ДУ10Г250	10	250	60	142	387	M60x2/35	397,5	M27x2/20	25	M8/12/2	5,4	НРГ-7020P
ДУ10Г300	10	300	60	142	437	M60x2/35	477	M27x2/20	25	M8/12/2	5,8	НРГ-7020P
ДУ15Г50	15	50	70	143	160	M78x2/30	98,1	M30x2/25	35	M8/10/2	5,4	НРГ-7020P
ДУ15Г100	15	100	70	143	210	M78x2/30	196,3	M30x2/25	35	M8/10/2	6,8	НРГ-7020P
ДУ15Г150	15	150	70	143	260	M78x2/30	294,4	M30x2/25	35	M8/10/2	8,2	НРГ-7020P
ДУ15Г200	15	200	70	143	310	M78x2/30	392,5	M30x2/25	35	M8/10/2	9,6	НРГ-7020P
ДУ15Г250	15	250	70	143	360	M78x2/30	490,6	M30x2/25	35	M8/10/2	11	НРГ-7020P
ДУ15Г300	15	300	70	143	410	M78x2/30	588,8	M30x2/25	35	M8/10/2	12,4	НРГ-7020P
ДУ20Г50	20	50	85	167	215	M82x1,5/40	165,8	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	7,5	НРГ-7020P
ДУ20Г100	20	100	85	167	265	M82x1,5/40	331,6	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	9	НРГ-7020P
ДУ20Г150	20	150	85	167	315	M82x1,5/40	497,4	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	10,5	НРГ-7020P
ДУ20Г200	20	200	85	167	365	M82x1,5/40	663,2	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	12	НРГ-7020P
ДУ20Г250	20	250	85	167	415	M82x1,5/40	829	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	13,5	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДУ20Г300	20	300	85	167	465	M82x1,5/40	994,8	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	15	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДУ20Г350	20	350	85	167	515	M82x1,5/40	1160,6	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	16,5	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДУ20Г400	20	400	85	167	565	M82x1,5/40	1326,4	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	18	НРГ-7030P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДУ20Г450	20	450	85	167	615	M82x1,5/40	1492,2	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	19,5	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДУ20Г500	20	500	85	167	665	M82x1,5/40	1658	M36x1,5/18,5	40	M8/12/2	21	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДУ25Г50	25	50	95/155	195	175	M90x2/30	192,3	M30x2/25	56	M8/17/2	10,7	НРГ-7020P
ДУ25Г100	25	100	95/155	195	225	M90x2/30	384,7	M30x2/25	56	M8/17/2	12,5	НРГ-7020P
ДУ25Г150	25	150	95/155	195	275	M90x2/30	577	M30x2/25	56	M8/17/2	14,4	НРГ-7020P
ДУ25Г200	25	200	95/155	195	325	M90x2/30	769,3	M30x2/25	56	M8/17/2	16,2	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДУ25Г250	25	250	95/155	195	375	M90x2/30	961,6	M30x2/25	56	M8/17/2	18,1	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДУ25Г300	25	300	95/155	195	425	M90x2/30	1154	M30x2/25	56	M8/17/2	19,9	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДУ30Г50	30	50	105	189	211	M100x2/30	220,8	M30x2/25	56	M8/17/2	13,3	НРГ-7020P
ДУ30Г100	30	100	105	189	261	M100x2/30	441,6	M30x2/25	56	M8/17/2	16	НРГ-7020P

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба на корпусе, мм, W/X	Рабочий объём, смЗ	Резьба на штоке, мм, O/P	Основание		Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H				U, мм	V/Z/n		
ДУ30Г150	30	150	105	189	311	M100x2/30	662,3	M32x2/20	40	M10/15/2	18,7	НРГ-7020P
ДУ30Г200	30	200	105	189	361	M100x2/30	883,1	M32x2/20	40	M10/15/2	21,4	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДУ30Г250	30	250	105	189	411	M100x2/30	1104	M32x2/20	40	M10/15/2	24,1	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ30Г300	30	300	105	189	461	M100x2/30	1324,7	M32x2/20	40	M10/15/2	26,8	НРГ-7030P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ30Г350	30	350	105	189	511	M100x2/30	1545,5	M32x2/20	40	M10/15/2	29,5	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ30Г400	30	400	105	189	561	M100x2/30	1766,3	M32x2/20	40	M10/15/2	32,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ30Г450	30	450	105	189	611	M100x2/30	1987	M32x2/20	40	M10/15/2	34,9	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ30Г500	30	500	105	189	661	M100x2/30	2207,8	M32x2/20	40	M10/15/2	37,6	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ35Г50	35	50	110/170	203	193	M105x2/50	251,2	M52x2/25	60	M8/17/2	13,8	НРГ-7020P
ДУ35Г100	35	100	110/170	203	243	M105x2/50	502,4	M52x2/25	60	M8/17/2	16,3	НРГ-7020P
ДУ35Г150	35	150	110/170	203	293	M105x2/50	753,6	M52x2/25	60	M8/17/2	18,8	НРГ-7020P
ДУ35Г200	35	200	110/170	203	343	M105x2/50	1004,8	M52x2/25	60	M8/17/2	21,3	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ35Г250	35	250	110/170	203	393	M105x2/50	1256	M52x2/25	60	M8/17/2	23,8	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ35Г300	35	300	110/170	203	443	M105x2/50	1507,2	M52x2/25	60	M8/17/2	26,3	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ40Г50	40	50	115/175	208	193	M110x2/50	283,6	M52x2/30	60	M8/17/2	14,8	НРГ-7020P
ДУ40Г100	40	100	115/175	208	243	M110x2/50	567,2	M52x2/30	60	M8/17/2	17,7	НРГ-7020P
ДУ40Г150	40	150	115/175	208	293	M110x2/50	850,7	M52x2/30	60	M8/17/2	20,6	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДУ40Г200	40	200	115/175	208	343	M110x2/50	1134,3	M52x2/30	60	M8/17/2	23,4	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДУ40Г250	40	250	115/175	208	393	M110x2/50	1417,9	M52x2/30	60	M8/17/2	26,3	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ40Г300	40	300	115/175	208	443	M110x2/50	1701,5	M52x2/30	60	M8/17/2	29,2	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ50Г50	50	50	130/192	207	237	M127x2/50	392,5	-	-	-	22,6	НРГ-7020P
ДУ50Г100	50	100	130/192	207	287	M127x2/50	785	-	-	-	26,9	НРГ-7020P
ДУ50Г150	50	150	130/192	207	337	M127x2/50	1177,5	-	-	-	31,3	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДУ50Г200	50	200	130/192	207	387	M127x2/50	1570	-	-	-	35,6	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ50Г250	50	250	130/192	207	437	M127x2/50	1962,5	-	-	-	39,9	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ50Г300	50	300	130/192	207	487	M127x2/50	2355	-	-	-	44,3	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ50Г350	50	350	130/192	207	537	M127x2/50	2748	-	-	-	48,6	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ50Г400	50	400	130/192	207	587	M127x2/50	3140	-	-	-	53,0	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ50Г450	50	450	130/192	207	637	M127x2/50	3533	-	-	-	57,3	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ50Г500	50	500	130/192	207	687	M127x2/50	3925	-	-	-	61,6	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ50Г550	50	550	130/192	207	737	M127x2/50	4318	-	-	-	66	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ50Г600	50	600	130/192	207	787	M127x2/50	4710	-	-	-	70,3	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ50Г650	50	650	130/192	207	837	M127x2/50	5102	-	-	-	74,7	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ100Г50	100	50	170/230	280	233	M167x2/50	769	-	-	-	38,2	НРГ-7020P
ДУ100Г100	100	100	170/230	280	283	M167x2/50	1538	-	-	-	44,7	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ100Г150	100	150	170/230	280	333	M167x2/50	2307	-	-	-	51,2	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ100Г200	100	200	170/230	280	383	M167x2/50	3077	-	-	-	57,7	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДУ100Г250	100	250	170/230	280	433	M167x2/50	3846	-	-	-	64,2	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)И5(10)Т(Ф)1-В
ДУ100Г300	100	300	170/230	280	483	M167x2/50	4615	-	-	-	70,7	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ100Г500	100	500	170/230	280	683	M167x2/50	7693	-	-	-	98,3	НРГ-7160P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДУ150Г50	150	50	213/283	321	259	M210x4/60	1068	-	-	-	55	НРГ-7020P, НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ150Г100	150	100	213/283	321	309	M210x4/60	2137	-	-	-	65	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ150Г150	150	150	213/283	321	359	M210x4/60	3205	-	-	-	75	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДУ150Г200	150	200	213/283	321	409	M210x4/60	4274	-	-	-	85	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)И5(10)Т(Ф)1-В
ДУ150Г250	150	250	213/283	321	459	M210x4/60	5342	-	-	-	95	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ150Г300	150	300	213/283	321	509	M210x4/60	6411	-	-	-	105	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДУ150Г350	150	350	213/283	321	559	M210x4/60	7480	-	-	-	115	НРГ-7160P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДУ150Г400	150	400	213/283	321	609	M210x4/60	8548	-	-	-	125	НРГ-7160P(Э), НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДУ150Г450	150	450	213/283	321	659	M210x4/60	9617	-	-	-	135	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДУ150Г500	150	500	213/283	321	709	M210x4/60	10685	-	-	-	145	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДУ200Г50	200	50	248/320	410	350	M240x4/70	1417	M120x4/70	-	-	75	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДУ200Г100	200	100	248/320	410	400	M240x4/70	2834	M120x4/70	-	-	88	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДУ200Г150	200	150	248/320	410	450	M240x4/70	4251	M120x4/70	-	-	101	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ200Г200	200	200	248/320	410	500	M240x4/70	5668	M120x4/70	-	-	114	НРГ-7080P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДУ200Г250	200	250	248/320	410	550	M240x4/70	7085	M120x4/70	-	-	127	НРГ-7160P(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДУ200Г300	200	300	248/320	410	600	M240x4/70	8502	M120x4/70	-	-	140	НРГ-7160P(Э), НЭЭ(Р)-2,0(5,0)И20Т(Ф)1-В
ДУ200Г350	200	350	248/320	410	650	M240x4/70	9919	M120x4/70	-	-	153	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДУ200Г400	200	400	248/320	410	700	M240x4/70	11376	M120x4/70	-	-	166	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДУ200Г450	200	450	248/320	410	750	M240x4/70	12753	M120x4/70	-	-	179	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДУ200Г500	200	500	248/320	410	800	M240x4/70	14170	M120x4/70	-	-	192	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В

ГРУЗОВЫЕ С ПРУЖИННЫМ И ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ

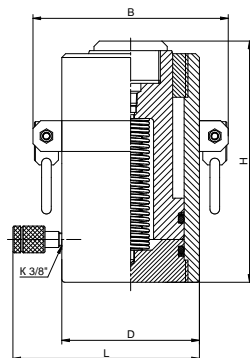
- Предназначены для подъема грузов при проведении монтажно - демонтажных и ремонтных работ.
- Одностороннее действие - пружинный возврат поршня у домкратов грузоподъемностью не более 400 тонн, реализованный 3-секционным пружинным блоком, в значительной степени упрощающий гидравлическую схему; более 400 тс,- с гравитационным возвратом поршня.
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждений.
- Модели грузоподъемностью 50 тс и более комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.
- Модели с низкой высотой (с ходом штока 50 мм) незаменимы в условиях ограниченного пространства.
- Модели грузоподъемностью 5,10,15,20,30,35,50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.



ДГ200П300

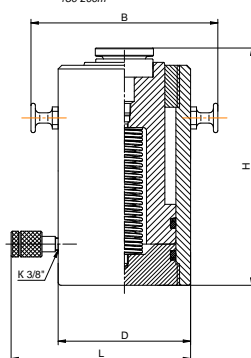
обозначение
ДГ Х П(М) У
 Усилие, тс Ход штока, мм**

Домкраты грузозые с пружинным возвратом 5-100т



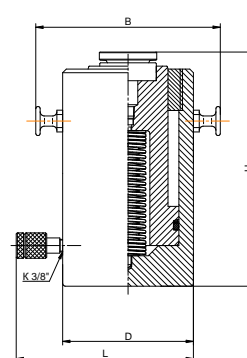
Изготовлены из трубы с свернутым доннышком

Домкраты грузозые с пружинным возвратом 150-200т



Изготовлены из трубы с свернутым доннышком

Домкраты грузозые с пружинным возвратом 300-400т



Изготовлены из цельной заготовки

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Рабочий объём, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H			
ДГ5П50	5	50	45	110	118	35,3	2,11	НРГ-7004
ДГ5П100	5	100	45	110	168	70,7	2,6	НРГ-7004
ДГ5П150	5	150	45	110	218	106	3	НРГ-7004
ДГ5П200	5	200	45	110	268	141	3,5	НРГ-7004
ДГ5П250	5	250	45	110	318	176,6	4	НРГ-7004
ДГ5П300	5	300	45	110	368	212	4,4	НРГ-7004
ДГ10П50	10	50	60	125	142	79,5	2,5	НРГ-7004
ДГ10П100	10	100	60	125	192	159	3,3	НРГ-7004
ДГ10П150	10	150	60	125	242	238,5	4	НРГ-7007
ДГ10П200	10	200	60	125	292	318	4,9	НРГ-7007
ДГ10П250	10	250	60	125	342	397,5	5,6	НРГ-7007
ДГ10П300	10	300	60	125	392	477	6,4	НРГ-7010
ДГ15П50	15	50	70	135	132	98,1	6	НРГ-7004
ДГ15П100	15	100	70	135	182	196,3	7,5	НРГ-7004
ДГ15П150	15	150	70	135	232	294,4	8,8	НРГ-7007
ДГ15П200	15	200	70	135	282	392,5	10	НРГ-7007
ДГ15П250	15	250	70	135	332	490,6	11,2	НРГ-7010

ДГ15П300	15	300	70	135	382	588,8	12,3	НРГ-7020
ДГ20П50	20	50	85	150	167	165,8	5,8	НРГ-7004
ДГ20П100	20	100	85	150	217	331,6	7,5	НРГ-7007
ДГ20П150	20	150	85	150	267	497,4	8,5	НРГ-7010
ДГ20П200	20	200	85	150	317	663,2	11	НРГ-7020
ДГ20П250	20	250	85	150	494	829	13,2	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ20П300	20	300	85	150	417	994,8	14,8	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ20П350	20	350	85	150	467	1160	16,3	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ20П400	20	400	85	150	517	1326,4	17,5	НРГ-7030 НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ25П50	25	50	95/155	160	155	192,3	9,7	НРГ-7004
ДГ25П100	25	100	95/155	160	205	384,7	11,5	НРГ-7007
ДГ25П150	25	150	95/155	160	255	577	13,4	НРГ-7020
ДГ25П200	25	200	95/155	160	305	769,3	15,2	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ25П250	25	250	95/155	160	355	961,6	17,1	НРГ-7020, НРГ-7080, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ25П300	25	300	95/155	160	405	1154	18,9	НРГ-7020, НРГ-7080, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ30П50	30	50	105	170	151	220,8	13,9	НРГ-7004
ДГ30П100	30	100	105	170	201	441,6	15,9	НРГ-7007
ДГ30П150	30	150	105	170	251	662,3	17,9	НРГ-7020
ДГ30П200	30	200	105	170	301	883,1	19,9	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ30П250	30	250	105	170	351	1104	21,9	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ30П300	30	300	105	170	401	1324,7	23,9	НРГ-7030, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ30П350	30	350	105	170	451	1545,5	25,9	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ30П400	30	400	105	170	501	1766,3	27,9	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ35П50	35	50	110/170	175	145	251,2	10,5	НРГ-7004
ДГ35П100	35	100	110/170	175	195	502,4	12,9	НРГ-7010
ДГ35П150	35	150	110/170	175	245	753,6	15,3	НРГ-7020
ДГ35П200	35	200	110/170	175	295	1004,8	17,7	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ35П250	35	250	110/170	175	345	1256	20,1	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ35П300	35	300	110/170	175	395	1507,2	22,5	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ40П50	40	50	115/175	180	193	283,6	15,1	НРГ-7007
ДГ40П100	40	100	115/175	180	243	567,2	18	НРГ-7020
ДГ40П150	40	150	115/175	180	293	850,7	20,9	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ40П200	40	200	115/175	180	343	1134,3	23,7	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ40П250	40	250	115/175	180	393	1417,9	26,6	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ40П300	40	300	115/175	180	443	1701,5	29,5	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ45П50	45	50	120/180	185	193	317,9	16,2	НРГ-7007
ДГ45П100	45	100	120/180	185	243	635,9	19,2	НРГ-7020
ДГ45П150	45	150	120/180	185	293	953,8	22,2	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ45П200	45	200	120/180	185	343	1271,7	25,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ45П250	45	250	120/180	185	393	1589,6	28,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ45П300	45	300	120/180	185	443	1907,6	31,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ50П50	50	50	130/192	195	207	392,5	19,5	НРГ-7007
ДГ50П100	50	100	130/192	195	257	785	23	НРГ-7020
ДГ50П150	50	150	130/192	195	307	1177,5	26,5	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ50П200	50	200	130/192	195	357	1570	30	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ50П250	50	250	130/192	195	407	1962,5	33,5	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ50П300	50	300	130/192	195	457	2355	37	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В

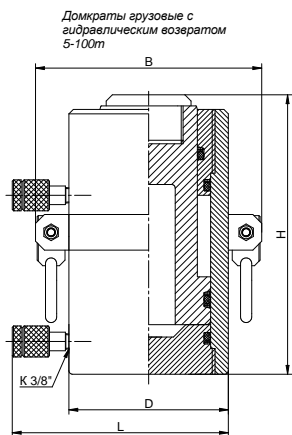
ДГ100П50	100	50	170/230	235	215	769	36,2	НРГ-7020
ДГ100П100	100	100	170/230	235	265	1538	43,4	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ100П150	100	150	170/230	235	315	2307	51	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ100П200	100	200	170/230	235	365	3077	59	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ100П250	100	250	170/230	235	415	3846	65,6	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)А5(10)Т(Ф)1-В
ДГ100П300	100	300	170/230	235	465	4615	74,4	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ150П50	150	50	213/283	278	212	1068	45	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ150П100	150	100	213/283	278	267	2137	56,3	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ150П150	150	150	213/283	278	327	3205	68,7	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ150П200	150	200	213/283	278	377	4274	87,8	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)А5(10)Т(Ф)1-В
ДГ150П250	150	250	213/283	278	432	5342	90,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ150П300	150	300	213/283	278	482	6411	100,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П50	200	50	245/314	316	243	1570	65	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ200П100	200	100	245/314	316	298	3140	78	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П150	200	150	245/314	316	368	4710	99	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П200	200	200	245/314	316	418	6280	112	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П250	200	250	245/314	316	468	7850	125	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ200П300	200	300	245/314	316	518	9420	138	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0(5,0)А20Т(Ф)1-В
ДГ300П50	300	50	305/377	459	235	2076	116	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ300П100	300	100	305/377	459	285	4152	141	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ300П150	300	150	305/377	459	335	6228	166	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ300П200	300	200	305/377	459	385	8305	191	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ300П250	300	250	305/377	459	435	10381	216	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ300П300	300	300	305/377	459	485	12457	241	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ400П50	400	50	350/422	500	275	2861	223	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ400П100	400	100	350/422	500	325	5723	250	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ400П150	400	150	350/422	500	375	8584	277	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ400П200	400	200	350/422	500	425	11445	304	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ400П250	400	250	350/422	500	475	14306	331	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ400П300	400	300	350/422	500	525	17168	358	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ500М50	500	50	400/472	554	297	3533	272	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ500М100	500	100	400/472	554	347	7065	307	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ500М150	500	150	400/472	554	397	10599	343	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ500М200	500	200	400/472	554	447	14132	378	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ500М250	500	250	400/472	554	497	17665	414	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ500М300	500	300	400/472	554	547	21198	450	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ600М50	600	50	430/540	580	305	4274	358	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ600М100	600	100	430/540	580	355	8548	403	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ600М150	600	150	430/540	580	405	12822	448	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ600М200	600	200	430/540	580	455	17097	493	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ600М250	600	250	430/540	580	505	21371	538	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ600М300	600	300	430/540	580	555	25645	583	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ800М50	800	50	510/688	665	310	5668	528	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ800М100	800	100	510/688	665	360	11335	589	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ800М150	800	150	510/688	665	410	17003	650	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ800М200	800	200	510/688	665	460	22670	711	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ800М250	800	250	510/688	665	510	28338	772	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В
ДГ800М300	800	300	510/688	665	560	34006	833	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В
ДГ1000М50	1000	50	560/710	610	405	7257	790	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ1000М100	1000	100	560/710	610	455	14514	865	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ1000М150	1000	150	560/710	610	505	21771	940	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ1000М200	1000	200	560/710	610	555	29029	1015	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В
ДГ1000М250	1000	250	560/710	610	605	36286	1080	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В, НЭЭ(Р)-10,0А60Т1-В
ДГ1000М300	1000	300	560/710	610	655	43544	1155	НЭЭ(Р)-10,0А100Т1-В

ГРУЗОВЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ

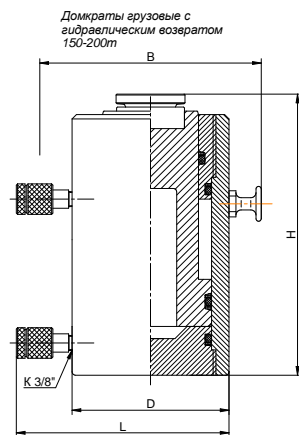
- Предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ, в том числе в составе систем синхронного подъема и опускания объектов, в различных отраслях промышленности.
- Гидравлический возврат штока позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение.
- Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов.
- Комплекуются плавающими опорами, снижающими радиальные нагрузки на шток.
- Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены предохранительным краном в поршневой полости и предохранительным клапаном в штоковой полости.
- Модели грузоподъемностью 5,10,15,20,30,35,50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.



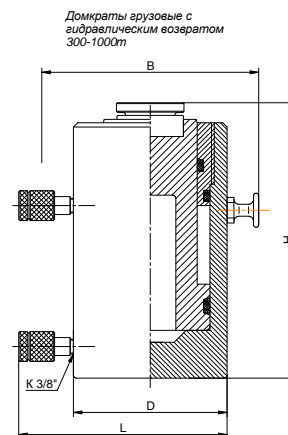
ДГ500Г150



Изготовлены из трубы с свернутым доннышком



Изготовлены из трубы с свернутым доннышком



Изготовлены из цельной заготовки

Модель	Уси- лие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Рабочий объём, см3	Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H			
ДГ5Г50	5	50	45	126	136	35,3	2,4	НРГ-7020Р
ДГ5Г100	5	100	45	126	186	70,7	2,9	НРГ-7020Р
ДГ5Г150	5	150	45	126	236	106	3,3	НРГ-7020Р
ДГ5Г200	5	200	45	126	286	141	3,8	НРГ-7020Р
ДГ5Г250	5	250	45	126	336	176,6	4,2	НРГ-7020Р
ДГ5Г300	5	300	45	126	386	212	4,7	НРГ-7020Р
ДГ10Г50	10	50	60	145	177	79,5	2,5	НРГ-7020Р
ДГ10Г100	10	100	60	145	227	159	3,3	НРГ-7020Р
ДГ10Г150	10	150	60	145	277	238,5	4	НРГ-7020Р
ДГ10Г200	10	200	60	145	337	318	4,8	НРГ-7020Р
ДГ10Г250	10	250	60	145	387	397,5	5,5	НРГ-7020Р
ДГ10Г300	10	300	60	145	437	477	5,9	НРГ-7020Р
ДГ15Г50	15	50	70	143	152	98,1	5,4	НРГ-7020Р
ДГ15Г100	15	100	70	143	202	196,3	6,8	НРГ-7020Р
ДГ15Г150	15	150	70	143	252	294,4	8,2	НРГ-7020Р
ДГ15Г200	15	200	70	143	302	392,5	9,6	НРГ-7020Р
ДГ15Г250	15	250	70	143	352	490,6	11	НРГ-7020Р

ДГ15Г300	15	300	70	143	402	588,8	12,4	НРГ-7020Р
ДГ20Г50	20	50	85	167	215	165,8	7,5	НРГ-7020Р
ДГ20Г100	20	100	85	167	265	331,6	9	НРГ-7020Р
ДГ20Г150	20	150	85	167	315	497,4	10,5	НРГ-7020Р
ДГ20Г200	20	200	85	167	365	663,2	12	НРГ-7020Р
ДГ20Г250	20	250	85	167	415	829	13,5	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ20Г300	20	300	85	167	465	994,8	15	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ20Г350	20	350	85	167	515	1160	16,5	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ20Г400	20	400	85	167	565	1326,4	18	НРГ-7030Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ20Г450	20	450	85	167	615	1492,2	19,5	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ20Г500	20	500	85	167	665	1658	21	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ25Г50	25	50	95/154	201	170	192,3	9,7	НРГ-7020Р
ДГ25Г100	25	100	95/154	201	220	384,7	11,5	НРГ-7020Р
ДГ25Г150	25	150	95/154	201	270	577	13,3	НРГ-7020Р
ДГ25Г200	25	200	95/154	201	320	769,3	15,1	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ25Г250	25	250	95/154	201	370	961,6	16,9	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ25Г300	25	300	95/154	201	420	1154	18,7	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г50	30	50	105	189	185	220,8	13,2	НРГ-7020Р
ДГ30Г100	30	100	105	189	235	441,6	15,9	НРГ-7020Р
ДГ30Г150	30	150	105	189	285	662,3	18,6	НРГ-7020Р
ДГ30Г200	30	200	105	189	335	883,1	21,3	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г250	30	250	105	189	385	1104	24	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г300	30	300	105	189	435	1324,7	26,7	НРГ-7030Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г350	30	350	105	189	485	1545,5	29,4	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г400	30	400	105	189	535	1766,3	32,1	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г450	30	450	105	189	585	1987	34,8	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ30Г500	30	500	105	189	635	2207,8	37,5	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ35Г50	35	50	110/170	203	193	251,2	13,8	НРГ-7020Р
ДГ35Г100	35	100	110/170	203	243	502,4	16,3	НРГ-7020Р
ДГ35Г150	35	150	110/170	203	293	753,6	18,8	НРГ-7020Р
ДГ35Г200	35	200	110/170	203	343	1004,8	21,3	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ35Г250	35	250	110/170	203	393	1256	23,8	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ35Г300	35	300	110/170	203	443	1507,2	26,3	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ40Г50	40	50	115/175	200	193	283,6	14,8	НРГ-7020Р
ДГ40Г100	40	100	115/175	200	243	567,2	17,7	НРГ-7020Р
ДГ40Г150	40	150	115/175	200	293	850,7	20,6	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ40Г200	40	200	115/175	200	343	1134,3	23,4	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ40Г250	40	250	115/175	200	393	1417,9	26,3	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ40Г300	40	300	115/175	200	443	1701,5	29,2	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ45Г50	45	50	120/180	208	193	317,9	16,3	НРГ-7020Р
ДГ45Г100	45	100	120/180	208	243	635,9	19,1	НРГ-7020Р
ДГ45Г150	45	150	120/180	208	293	953,8	22	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ45Г200	45	200	120/180	208	343	1271,7	24,9	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ45Г250	45	250	120/180	208	393	1589,6	27,8	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ45Г300	45	300	120/180	208	443	1907,6	30,7	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ50Г50	50	50	130/192	207	237	392,5	22,6	НРГ-7020Р
ДГ50Г100	50	100	130/192	207	287	785	26,9	НРГ-7020Р
ДГ50Г150	50	150	130/192	207	337	1177,5	31,3	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5ИСТ(Ф)1-В
ДГ50Г200	50	200	130/192	207	387	1570	35,6	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ50Г250	50	250	130/192	207	437	1962,5	39,9	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ50Г300	50	300	130/192	207	487	2355	44,3	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ50Г350	50	350	130/192	207	537	2748	48,6	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ50Г400	50	400	130/192	207	587	3140	53	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ50Г450	50	450	130/192	207	637	3533	57,3	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ50Г500	50	500	130/192	207	687	3925	61,6	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ50Г550	50	550	130/192	207	737	4318	66	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ50Г600	50	600	130/192	207	787	4710	70,3	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ100Г50	100	50	170/230	300	233	769	38,2	НРГ-7020Р
ДГ100Г100	100	100	170/230	300	283	1538	44,7	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В
ДГ100Г150	100	150	170/230	300	333	2307	51,2	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)ИСТ(Ф)1-В

ДГ100Г200	100	200	170/230	300	383	3077	57,7	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДГ100Г250	100	250	170/230	300	433	3846	64,2	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)И5(10)Т(Ф)1-В
ДГ100Г300	100	300	170/230	300	483	4615	70,7	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ150Г50	150	50	213/283	321	259	1068	55	НРГ-7020Р, НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДГ150Г100	150	100	213/283	321	309	2137	65	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДГ150Г150	150	150	213/283	321	359	3205	75	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДГ150Г200	150	200	213/283	321	409	4274	85	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)И5(10)Т(Ф)1-В
ДГ150Г250	150	250	213/283	321	459	5342	95	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ150Г300	150	300	213/283	321	509	6411	105	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ150Г350	150	350	213/283	321	559	7480	115	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ150Г400	150	400	213/283	321	609	8548	125	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ150Г450	150	450	213/283	321	659	9617	135	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ150Г500	150	500	213/283	321	709	10685	145	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ200Г50	200	50	248/320	410	294	1417	71	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДГ200Г100	200	100	248/320	410	344	2834	84	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДГ200Г150	200	150	248/320	410	394	4251	97	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ200Г200	200	200	248/320	410	444	5668	110	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ200Г250	200	250	248/320	410	494	7085	123	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ200Г300	200	300	248/320	410	544	8502	136	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0(5,0)И20Т(Ф)1-В
ДГ200Г350	200	350	248/320	410	594	9919	149	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ200Г400	200	400	248/320	410	644	11376	162	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ200Г450	200	450	248/320	410	694	12753	175	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ200Г500	200	500	248/320	410	744	14170	188	НЭЭ(Р)-5,0И25Т(Ф)1-В
ДГ300Г50	300	50	305/377	459	270	2076	136	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДГ300Г100	300	100	305/377	459	320	4152	161	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ300Г150	300	150	305/377	459	370	6228	186	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ300Г200	300	200	305/377	459	420	8305	211	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ300Г250	300	250	305/377	459	470	10381	236	НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ300Г300	300	300	305/377	459	520	12457	261	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ400Г50	400	50	350/422	500	310	2861	238	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДГ400Г100	400	100	350/422	500	360	5723	265	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ400Г150	400	150	350/422	500	410	8584	292	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ400Г200	400	200	350/422	500	460	11445	319	НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ400Г250	400	250	350/422	500	510	14306	346	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ400Г300	400	300	350/422	500	560	17168	373	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ500Г50	500	50	400/472	554	337	3533	302	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДГ500Г100	500	100	400/472	554	387	7065	337	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ500Г150	500	150	400/472	554	437	10599	373	НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ500Г200	500	200	400/472	554	487	14132	408	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ500Г250	500	250	400/472	554	537	17665	444	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ500Г300	500	300	400/472	554	587	21198	480	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ600Г50	600	50	430/540	580	350	4274	388	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ600Г100	600	100	430/540	580	400	8548	433	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ600Г150	600	150	430/540	580	450	12822	478	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ600Г200	600	200	430/540	580	500	17097	523	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ600Г250	600	250	430/540	580	550	21371	568	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ600Г300	600	300	430/540	580	600	25645	613	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ800Г50	800	50	510/688	665	360	5668	573	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В
ДГ800Г100	800	100	510/688	665	410	11335	634	НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ800Г150	800	150	510/688	665	460	17003	695	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ800Г200	800	200	510/688	665	510	22670	756	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ800Г250	800	250	510/688	665	560	28338	817	НЭЭ(Р)-5,0И60Т1-В
ДГ800Г300	800	300	510/688	665	610	34006	878	НЭЭ(Р)-5,0И60Т1-В
ДГ1000Г50	1000	50	560/710	610	430	7257	810	НРГ-7160Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И20Т(Ф)1-В
ДГ1000Г100	1000	100	560/710	610	480	14514	885	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ1000Г150	1000	150	560/710	610	530	21771	960	НЭЭ(Р)-5,0И40Т1-В
ДГ1000Г200	1000	200	560/710	610	580	29029	1035	НЭЭ(Р)-5,0И60Т1-В
ДГ1000Г250	1000	250	560/710	610	630	36286	1100	НЭЭ(Р)-5,0И60Т1-В, НЭЭ(Р)-10,0И60Т1-В
ДГ1000Г300	1000	300	560/710	610	680	43544	1175	НЭЭ(Р)-10,0И100Т1-В

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ С ФИКСИРУЮЩЕЙ ГАЙКОЙ

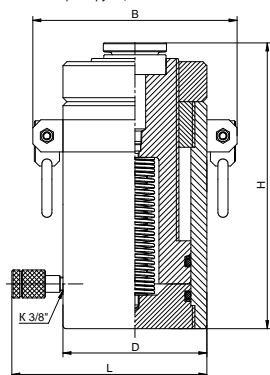
- Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.
- Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.
- Комплекуются плавающими опорами, снижающими радиальные нагрузки на шток.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Модели грузоподъемностью 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.

обозначение
ДГ Х П(Г,М) У Г
Усилие, тс Ход штока, мм

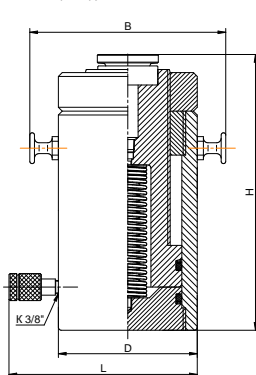


ДГ30П150Г

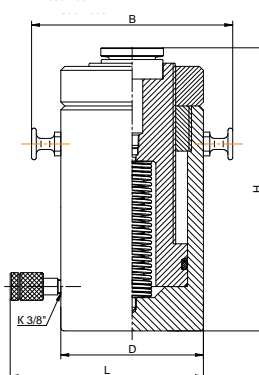
Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой 50-100т



Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой 150-200т



Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой 300-400т

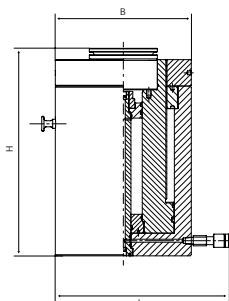


Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Рабочий объём, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
			Д/В	L	H			
ДГ50П50Г	50	50	130/192	207	247	392,5	21,9	НРГ-7007
ДГ50П100Г	50	100	130/192	207	297	785	25,4	НРГ-7020
ДГ50П150Г	50	150	130/192	207	347	1177,5	28,9	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГ50П200Г	50	200	130/192	207	397	1570	32,4	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ50П250Г	50	250	130/192	207	447	1962,5	35,9	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ50П300Г	50	300	130/192	207	497	2355	39,4	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ100П50Г	100	50	170/230	242	255	769	43,5	НРГ-7020
ДГ100П100Г	100	100	170/230	242	305	1538	50,7	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ100П150Г	100	150	170/230	242	355	2307	58,3	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ100П200Г	100	200	170/230	242	405	3077	66,3	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ100П250Г	100	250	170/230	242	455	3846	72,9	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)А5(10)Т(Ф)1-В
ДГ100П300Г	100	300	170/230	242	505	4615	81,7	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ150П50Г	150	50	213/283	278	259	1068	59	НРГ-7020, НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ150П100Г	150	100	213/283	278	314	2137	70,3	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ150П150Г	150	150	213/283	278	374	3205	82,7	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ150П200Г	150	200	213/283	278	424	4274	101,8	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0(2,0)А5(10)Т(Ф)1-В
ДГ150П250Г	150	250	213/283	278	479	5342	104,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ150П300Г	150	300	213/283	278	529	6411	114,2	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В

ДГ200П50Г	200	50	245/314	314	279	1417	81	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГ200П100Г	200	100	245/314	314	334	2834	94	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П150Г	200	150	245/314	314	404	4251	116	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П200Г	200	200	245/314	314	454	5668	130	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ200П250Г	200	250	245/314	314	504	7085	143	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ200П300Г	200	300	245/314	314	654	8502	157	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0 (5,0)А20Т(Ф)1-В
ДГ300П50Г	300	50	305/377	459	285	2076	146	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ300П100Г	300	100	305/377	459	335	4152	171	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ300П150Г	300	150	305/377	459	385	6228	196	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ300П200Г	300	200	305/377	459	435	8305	221	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ300П250Г	300	250	305/377	459	485	10381	246	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ300П300Г	300	300	305/377	459	535	12457	271	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ400П50Г	400	50	350/422	500	335	2861	377	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ400П100Г	400	100	350/422	500	385	5723	422	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ400П150Г	400	150	350/422	500	435	8584	467	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ400П200Г	400	200	350/422	500	485	11445	512	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ400П250Г	400	250	350/422	500	535	14306	557	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ400П300Г	400	300	350/422	500	585	17168	602	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ500М50Г	500	50	400/472	554	357	3533	332	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГ500М100Г	500	100	400/472	554	407	7065	367	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ500М150Г	500	150	400/472	554	457	10599	403	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ500М200Г	500	200	400/472	554	507	14132	438	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ500М250Г	500	250	400/472	554	557	17665	474	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ500М300Г	500	300	400/472	554	607	21198	510	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ600М50Г	600	50	430/540	580	365	4274	426	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ600М100Г	600	100	430/540	580	415	8548	471	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ600М150Г	600	150	430/540	580	465	12822	516	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ600М200Г	600	200	430/540	580	515	17097	561	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ600М250Г	600	250	430/540	580	565	21371	606	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ600М300Г	600	300	430/540	580	615	25645	651	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ800М50Г	800	50	510/688	665	390	5668	663	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГ800М100Г	800	100	510/688	665	440	11335	724	НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В, НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ800М150Г	800	150	510/688	665	490	17003	785	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ800М200Г	800	200	510/688	665	540	22670	846	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ800М250Г	800	250	510/688	665	590	28338	907	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В
ДГ800М300Г	800	300	510/688	665	640	34006	968	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В
ДГ1000М50Г	1000	50	560/710	610	495	7257	960	НРГ-7160(Э), НЭЭ(Р)-2,0А20Т(Ф)1-В
ДГ1000М100Г	1000	100	560/710	610	545	14514	1035	НЭЭ(Р)-5,0А25Т1-В
ДГ1000М150Г	1000	150	560/710	610	595	21771	1110	НЭЭ(Р)-5,0А40Т1-В
ДГ1000М200Г	1000	200	560/710	610	645	29029	1185	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В
ДГ1000М250Г	1000	250	560/710	610	695	36286	1260	НЭЭ(Р)-5,0А60Т1-В, НЭЭ(Р)-10,0А60Т1-В
ДГ1000М300Г	1000	300	560/710	610	745	43544	1335	НЭЭ(Р)-10,0А100Т1-В

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ С ФИКСИРУЮЩЕЙ ГАЙКОЙ

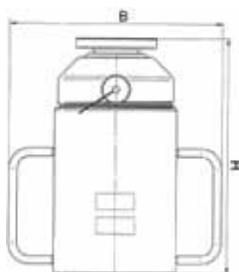
- Предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных работ, в составе систем синхронного подъема и опускания объектов, для испытания при статической нагрузке опор мостов, фундаментов зданий, свай и т.п., работ по горизонтальному перемещению объектов.
- Гидравлический возврат штока позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение.
- Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.
- Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.
- Комплекуются плавающими опорами, снижающими радиальные нагрузки на шток.
- Подвод подачи на напор и слив снизу.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Рабочий объем, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ДГ400Г250Г	400	250	360x432x550	14 000	376	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В
ДГ200Г50-300Г	200	50, 100, 150,	разрабатываем под заказ			
ДГ400Г50-300Г	400	200, 250 ,300				

АЛЮМИНИЕВЫЕ С ГАЙКОЙ-ФИКСАТОРОМ НА КОРПУСЕ

- Предназначены для подъема объекта с гарантией удержания в поднятом положении в течение длительного времени при выполнении монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ в различных отраслях промышленности, обеспечивая безопасную работу.
- Исполнение алюминиевого домкрата с гайкой-фиксатором на корпусе позволяет повысить надежность домкрата в фиксации поднятого груза.
- Основными составными частями домкрата являются: корпус из высокопрочного алюминиевого сплава, поршень с уплотнением, пружина возвратная, стальная гайка- фиксатор, пята опорная на штоке, полумуфта быстроразъемного соединения.
- На корпусе установлена плавающая опора, которая служит для компенсации влияния перекоса оси домкрата относительно поднимаемого груза до 10 градусов на сторону.
- Для переноски и установки в рабочее положение домкрат снабжен ручками.



обозначение
ДГА X П Y ГМ
Усилие, тс Ход штока, мм

Модель	Рабочий объем, см ³	Габариты, ВхLxH, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ДГА50П150ГМ	1178	225x210x285	15	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА100П150ГМ				
ДГА150П150ГМ				
ДГА200П150ГМ				

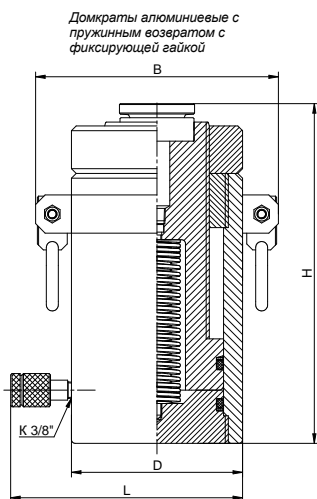
разрабатываем под заказ

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ С ФИКСИРУЮЩЕЙ ГАЙКОЙ

- Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.
- Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.
- Комплекуются плавающими опорами, снижающими радиальные нагрузки на шток.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Домкраты алюминиевые значительно легче домкратов той же грузоподъемности, изготовленных из стали.
- Модели грузоподъемностью 30, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.



ДГА100П150Г



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Рабочий объем, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H			
ДГА30П150Г	30	150	110/-	176	272	384	10	НРГ-7010
ДГА30П200Г	30	200	110/-	176	322	502	12	НРГ-7010, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА50П150Г	50	150	138/185	203	302	753	18	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА50П200Г	50	200	138/185	203	352	890	27	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА100П150Г	100	150	205/252	245	347	1420	34	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА100П200Г	100	200	205/252	245	397	2150	55	НРГ-7035, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГА150П50Г	150	50	250/312	325	305	1068	45	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА150П100Г	150	100	250/312	325	355	2137	51	НРГ-7035, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДГА150П150Г	150	150	250/312	325	405	3205	57	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В
ДГА150П200Г	150	200	250/312	325	455	4274	63	НРГ-7080 (Э), НЭЭ(Р)-2,0А10Т(Ф)1-В

СТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЕМА

- Использование системы обойм и подставок позволяет поднимать груз на высоту, превышающую ход штока (до 500 мм), а также фиксировать его в поднятом положении длительное время.
- Модели ДС100Г500 и ДС200Г500 с гидравлическим возвратом поршня.
- Оснащены плавающей опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток.
- Для установки и съема страховочных обойм и подставок домкрат оснащен захватом.



ДС50П500

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход поршня, мм	Высота подъема, мм	Габариты, мм (ВхLхН) без обойм и захвата	Рабочий объем, см ³	Кол-во обойм, больших/малых	Высота обойм, мм, большой/малой	Вес, кг без обойм/с обоймами	Рекомендуемый насос
ДС50П500	56	150	500	130x191x253	1180	1/3	173/122	24/60	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДС100П500	109,8	150	500	180x245x283	2309	1/3	173/122	-/80	НРГ-7035, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДС100Г500	100	150	500	180x245x298	2309	1/3	173/122	-/146	НРГ-7080(Р), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДС200П500	200	150	500	242x322x385	4250	4/1	115/65	-/210	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А10Т(Ф)1-В
ДС200Г500	200	150	500	248x410x326	4250	4/1	115/65	-/269	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1-В

С ПОЛЫМ ШТОКОМ

- Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов и т.д.
- Два варианта исполнения: модели ряда ДП...П... - одностороннего действия, с пружинным возвратом штока, модели ДП...Г... - двухстороннего действия с гидравлическим возвратом штока.
- Предназначены для работы в любом пространственном положении.



ДП50П75

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Габариты, мм (DxLxH)	Рабочий объем, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ДП15П50	15	50	20	82x184x150	112	5,3	НРГ-7004
ДП20П60	20	50	27	98x172x162	158	7,4	НРГ-7004
ДП30П63	30	63	33	115x189x178	300	12,9	НРГ-7007
ДП50П75	50	75	54	159x232x235	650	28	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДП100П75	100	75	80	216x290x254	1049	52,5	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДП10Г254	10	254	20	70x144x406	365	11	НРГ-7020Р
ДП30Г210	30	210	33	115x189x425	928	24	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДП50Г156	50	156	54	159x233x380	1106	38	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)И5Т(Ф)1-В
ДП100Г168	100	168	80	216x290x365	1750	79,5	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДП140Г300	140	300	80	245x319x519	2500	95	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В

НИЗКИЕ

- Низкая высота домкратов позволяет использовать их в ограниченном пространстве, где нет возможности применить другие домкраты, например, при монтаже и выверке тяжелого оборудования и строений, в т.ч. пролетов мостов, виадуков.
- Одностороннее действие - пружинный возврат штока.
- Рифленая опорная часть штока предотвращает скольжение груза.
- Могут использоваться в любом пространственном положении.
- Малые габариты и масса.



ДН10П15



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Рабочий объем, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ДН5П15	5	15	42x140x52	15	1,3	НРГ-7004
ДН10П15	10	15	60x147x52	25	1,6	НРГ-7004
ДН20П15	20	15	77x167x52	50	2,9	НРГ-7004
ДН30П15	30	15	95x175x63	75	4,5	НРГ-7004
ДН50П15	50	15	137x218x69	120	7,6	НРГ-7004
ДН100П15	100	15	180x260x79	250	14	НРГ-7007
ДН140П15	140	15	200x280x88	350	18	НРГ-7007
ДН200П15	200	15	-	-	28	НРГ-7010

СВЕРХНИЗКИЕ «ТАБЛЕТКА»

- Гидравлические домкраты плоские «таблетка» выполнены с гравитационным возвратом поршня.
- Применяются в труднодоступных местах, малая собственная высота от 33мм, ход 5-15мм, нагрузка 5-150 тонн, могут использоваться как весоизмерительный инструмент в комплекте с манометром.
- Компактные, легкие, рабочее давление, 70 МПа, гравитационный возврат поршня.

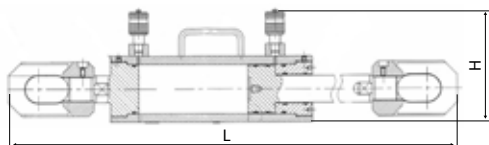


Модель	Усилие, тс	Высота домкрата, мм	Ход штока, мм	Рабочий объем, см ³	Вес, кг
ДСН25/30/15	25	30	15	40	3,0
ДСН35/54/25	35	54	25	78	5,0
ДСН5/46/15*	5	46	15	10	1,1
ДСН10/52/15*	10	52	15	21	1,9
ДСН20/54/15*	20	54	15	42	3
ДСН30/33/5*	30	33	5	22	3,4
ДСН30/48/15*	30	48	15	66	4,7
ДСН50/45/5*	50	45	5	34	7,2
ДСН100/64/5*	100	64	5	143	15,5
ДСН100/74/15*	100	74	15	215	18
ДСН150/80/15*	150	80	15	321	28

* Разрабатываем под заказ

ТЯНУЩИЕ СТАЛЬНЫЕ И АЛЮМИНИЕВЫЕ

- Предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия.
- Оптимальное решение для стягивания частей корпусов судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки.
- Два исполнения: модели ДО...П... - одностороннего действия, с пружинным возвратом штока и ДО...Г... - двухстороннего действия с гидравлическим возвратом штока.
- Легко стыкуются с различными исполнительными механизмами и устройствами.
- Предназначены для работы в любом пространственном положении.
- Серия ДО...(Г,П)...А - из алюминиевого сплава.



ДО50П150А

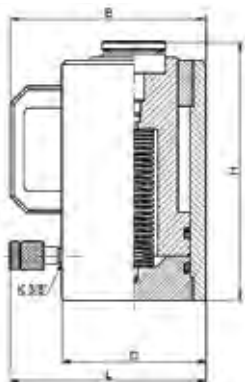
обозначение
ДО X П(Г) Y (А)
 Усилие, тс Ход штока, мм

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Вес, кг	Рабочий объем, см ³	Рекомендуемый насос
ДО20Г150А	20	150	-	410	НРГ-7020Р
ДО20П150А	20	150	-	410	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО20Г200А	20	200	-	502	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО20П200А	20	200	-	502	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО30Г150А	30	150	30,7	566	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО30П150А	30	150	30,7	566	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО30Г200А	30	200	38,4	754	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО30П200А	30	200	38,4	754	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО50Г150А	50	150	38,4	1070	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО50П150А	50	150	38,4	1070	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО50Г200А	50	200	50	1426	НРГ-7030Р, НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДО50П200А	50	200	50	1426	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДО100Г150А	100	150	119	2160	НРГ-7080Р(Э), НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДО100П150А	100	150	119	2160	НРГ-7080, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДО100П200А	100	200	-	2880	НЭЭ(Р)-1,0А10Т(Ф)1-В
ДО100Г200А	100	200	-	2880	НЭЭ(Р)-1,0И10Т(Ф)1-В

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм (DxLxH)	Вес, кг	Рабочий объем, см ³	Рекомендуемый насос
ДО10П150	10	150	75x735x136	10,5	240	НРГ-7007
ДО10П250	10	250	75x935x136	12	400	НРГ-7007, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО30П150	30	150	108x1080x182	40	566	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО30Г150	30	150	108x1080x182	40	566	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО30Г200	30	200	108x1180x182	50	754	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО30П200	30	200	108x1180x182	50	754	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО50Г150	50	150	152x1135x228	53,3	1070	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-0,5И5Т(Ф)1-В
ДО50П150	50	150	152x1135x228	53	1070	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДО50Г200	50	200	152x1235x228	65	1426	НРГ-7030Р, НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ДО50П200	50	200	152x1235x228	65	1426	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В
ДО100Г150	100	150	216x1243x282	155,2	2160	НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В, НРГ-7080Р(Э)
ДО100П150	100	150	216x1243x282	155	2160	НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В, НРГ-7080(Э)

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

- Домкраты алюминиевые значительно легче домкратов той же грузоподъемности, изготовленных из стали.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.
- Незаменимы при работе в ограниченном пространстве, там, где нет возможности использовать грузоподъемные механизмы, при работах на высоте, или в случаях, когда необходима переноска домкратов на значительные расстояния, а также для работ под водой.
- Обладают повышенной коррозионной стойкостью.



ДГА30П100, ДГА30П150

обозначение
ДГА X П Y
Усилие, тс Ход штока, мм

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Рабочий объём, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
			D/B	L	H			
ДГА20П50	20	50	96/-	174	143	145	2,8	НРГ-7004
ДГА20П100	20	100	96/-	174	180	290	3,8	НРГ-7007
ДГА20П150	20	150	96/-	174	243	435	4,8	НРГ-7010, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА30П50	30	50	110/-	176	163	220	4,5	НРГ-7007
ДГА30П100	30	100	110/-	176	190	440	5,6	НРГ-7010, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА30П150	30	150	110/-	176	240	660	8	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА50П50	50	50	138/185	203	163	392,5	7,8	НРГ-7007
ДГА50П100	50	100	138/185	203	213	785	10,5	НРГ-7020
ДГА50П150	50	150	138/185	203	263	1177,5	13,2	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА50П200	50	200	138/185	203	313	1570	15,9	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА100П50	100	50	205/252	245	210	715	13,3	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА100П100	100	100	205/252	245	252	1431	24	НРГ-7030, НЭЭ(Р)-0,5А5Т(Ф)1-В
ДГА100П150	100	150	205/252	245	302	2146	27,9	НРГ-7035, НЭЭ(Р)-0,5(1,0)А5Т(Ф)1-В
ДГА100П200	100	200	205/252	245	352	2861	32	НРГ-7080(Э), НЭЭ(Р)-1,0А5Т(Ф)1-В

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ

- Предназначены для подъема или перемещения груза в ограниченном пространстве и являются средством механизации при выполнении монтажных, ремонтных и других видов работ.
- Телескопический шток обеспечивает оптимальную комбинацию высокой грузоподъемности и высоты подъема при сравнительно малых габаритах.
- Модель ДТ60Г500 с гидравлическим возвратом штока, оснащена плавающей опорой для снижения радиальных нагрузок на шток, предохранительным краном в поршневой полости и предохранительным клапаном в штоковой полости.
- Модель ДТ16М500 трехступенчатый с гравитационным возвратом; модель ДТ16В500 трехступенчатый с пневматическим возвратом 1-й ступени.



ДН35П70Т



ДТ16М500



ДТ60Г500

Модель	Грузоподъемность на 1/2/3 ступенях, тс	Ход штока 1/2/3 ступени, мм	Габариты, мм			Рабочий объем, см ³	Вес, кг	Рекомендуемый насос
			В	Л	Н			
ДН35П70Т	35/18/-	35+35	112	187	120	267	7	НРГ-7007
ДТ60Г500	143/56/-	240+255	280	353	451	6827	104	НЭЭ(Р)-2(5)И20Т1-В
ДТ16М500	44/28/16	160+170+170	242	149	295	2680	18,8	НРГ-7080(Э)
ДТ16В500	44/28/16	160+170+170	242	149	295	2680	20	НРГ-7080(Э)

С НИЗКИМ ПОДХВАТОМ

- Предназначен для подъема оборудования, тяжелых металлических конструкций, подпорки тяжело нагруженных каркасов и других грузов при общем ремонте, монтажно-демонтажных работах, сборочных и транспортно-складских операциях.
- Для удобства перемещения легко разбирается на 2 части.
- Домкрат позволяет поднимать грузы, как при помощи опоры, так и подхватом.
- Возможна работа несколькими домкратами в системе с насосной станцией, управляемой одним оператором.
- Выносной привод обеспечивает безопасность выполняемых работ.
- Рекомендуется для предварительного приподнятия грузов и дальнейшего их перемещения при помощи подкатных транспортных роликовых тележек.
- Рекомендуемый насос для работы одного домкрата НРГ-7020.



ДГ35К

Модель	Грузоподъемность опора/подхват, тс	Ход штока, мм	Высота подхвата, мм	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кг
ДГ20К	23/10	110	25	600	158x260x225	24
ДГ35К	35/30	150	55	800	278x334x337	60,5

ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТНАЯ ПОДКАТНАЯ

■ Предназначена для перемещения тяжелого оборудования и других грузов, предварительно приподнятых, при выполнении монтажно-демонтажных, складских и других работ в условиях заводских цехов, складов, платформ и т.п.

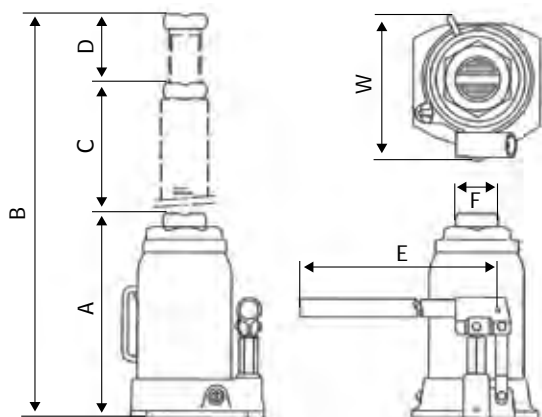
Модель	Грузоподъемность, тс	Кол-во роликов	Габариты опоры, мм, Д x Ш x В	Габариты, мм, Д x Ш x В	Масса, кг
ТТ6С	6	12	160x120x22	210x 100x65	5
ТТ10С	10	12	180x 140x24	250x 114x78	8
ТТ20С	20	14	221x 150x26	300x 130x93	16
ТТ40С	40	14	320x 200x28	420x 165x118	40



ТТ20С

АВТОНОМНЫЕ

- Предназначены для профессионального применения.
- Встроенный насос со съемной ручкой позволяет быстро и эффективно выполнять работы по подъему тяжелых грузов.
- Оригинальная конструкция домкратов обеспечивает их высокую надежность.
- Для переноски и установки в рабочее положение оснащены ручками.
- Все модели, кроме 10300, 10500, 10990, оснащены ходовым винтом, с помощью которого может быть увеличена высота подъема.



11129



10990

Модель	Грузоподъемность, тс	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	L, мм	W, мм	Вес, кг
11025	2	183	348	115	50	340	25	95	95	2,6
11045	4	204	391	127	60	448	27	107	99	4,2
11068	6	219	427	133	75	448	31	115	102	4,6
11085	8	228	450	152	70	460	34	121	120	5,8
11125	12	240	473	153	80	460	43	134	130	7,9
11129	12	153	271	79	40	460	43	134	130	6,3
11205	20	242	475	153	80	460	52	159	150	12,5
11209	20	165	285	80	40	460	52	159	150	9,4
10300	30	280	460	180	-	970	62	207	174	24,3
10500	50	305	483	178	-	593	79	275	198	50,4
10990	100	305	461	156	-	600	113	305	238	90,6

РАЗЖИМЫ

- Минимальная высота подхвата позволяет использовать разжимы при точной установке и выверке оборудования на фундаментах и при расширении узких проемов.
- Модель КРА... - со встроенным приводом, модели КР0..., ДК... и ДГ - с внешним приводом.
- Внутренний паз у моделей КР0... позволяет установить упор и удерживать поднятый груз длительное время.
- Одностороннее действие, пружинный возврат в исходное положение.
- Модель ДГ40Г24К имеет гидравлический возврат штока и может использоваться для раздвижки фланцев, их выравнивания, разъединения частей отливок и т.п.



ДК2,5П120

Модель	Усилие, тс	Высота подхвата/подъема, мм	Габариты, мм (ШхДхВ)	Рабочий объем, см ³	Вес, кг	Рек. насос
КР01030	1	35/150	80x338x92	30	5,6	НРГ-7004
КРА01030	1	35/150	80x667x152	30	10,9	Встроенный
ДК2,5П120	2,5	120	80x322x110	40	9	НРГ-7004
ДГ40Г24К	57,23	5/24	173x508x78	1180	9	НРГ-7020P

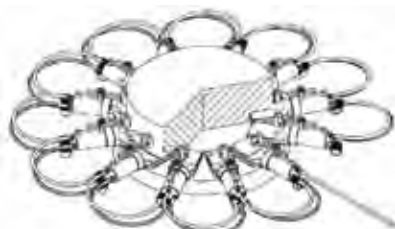
КЛИНОВЫЕ ДОМКРАТЫ

■ Предназначены для работы в составе системы синхронного перемещения для демонтажа крупногабаритных деталей, например, гребных винтов, с конического вала.

■ Домкрат клиновой ДК100Г10 с гидравлическим возвратом поршня. Синхронная работа домкратов обеспечивается соединением в «цепочку» последовательно, отдельно напорных и сливных линий домкратов посредством РВД и БРС.

■ Домкрат клиновой включает магнитный фиксатор с механизмом установки и фиксации в требуемом положении и полумуфты быстроразъемных соединений.

■ Включение и выключение магнитного контура производится путем поворота ручки. Усилие развиваемое магнитным фиксатором 100 кг.



Система клиновых домкратов

■ Простота и удобство монтажа-демонтажа системы за короткое время одним человеком.

■ Высокая эффективность применения на судостроительных и судоремонтных предприятиях; в других

отраслях, где применяется оборудование с крупногабаритными деталями, посаженными на конические валы.

■ Возможность применения, как разжимы, системы разжимов, для раздвижки и выравнивания фланцев, отливок, металлических конструкций.

Модель	Номинальное давление, МПа	Толкающее усилие/усилие обратного хода, тс	Ход губок, мм	Минимальная высота подхвата, мм	Габариты, мм, ДхШхВ	Рабочий объем масла/объем заполнения технологических полостей, см ³	Вес, кг
ДК100Г10	70	100/11	10	50	430x116x 112	150+60=210	16

По техническому заданию Заказчика, разрабатываем и изготавливаем систему демонтажа гребных винтов под заданный диаметр вала и требуемое усилие распрессовки

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОМКРАТОВ

КРАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

- Предназначен для предотвращения самопроизвольного слива масла из полости гидродомкрата при аварийном повреждении рукава или насоса.
- Оснащается штуцером ШН-45 для присоединения к корпусу гидродомкрата или встраивания в гидросистему, и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

Модель	Номинальное давление, МПа	Момент на рукоятке, Нм	Присоединительные резьбы, дюймы	Габариты, мм (ВхLxН)	Вес, кг
КП-1	70	5	к3/8"	37x118x102	0,7



КП-1

МАНОМЕТРЫ

- Предназначены для контроля давления в гидравлических системах.
- Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с соединительным адаптером.
- Манометр МА100ВУ63 возможно применить в любом, удобном для использования, участке гидравлической системы.
- Манометр ДМ5002Г цифровой, с устройством сигнализации повышения или понижения установленных граничных значений давления; напряжение электропитания 24В, 36В, потребляемая мощность 4,2 Вт.

Модель	Класс точности/Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений, МПа	Вес, кг	Присоединительный размер адаптера
МА100ВУ63	1,5/-	до 100	0,96	к3/8
ДМ5002Г	-/0,25; 0,1	до 160	0,9	к3/8



ДМ5002Г



МА100ВУ63

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

- Предназначен для защиты штоковой полости домкрата от превышения номинального давления.
- Модели домкратов грузоподъемностью 200 тс и более оснащены предохранительным краном в поршневой полости и предохранительным клапаном в штоковой полости.

ПЛАВАЮЩИЕ ОПОРЫ ДЛЯ ДОМКРАТОВ

- Предназначены для снижения радиальных нагрузок на шток.

ГИДРОЗАМОК

- Гидрозамок с гидравлическим управлением ГЗ-6-70 предназначен для автоматического запираания поршневой полости домкрата, гидроцилиндра после нагружения, обеспечивает безопасность работ при необходимости длительного нахождения под нагрузкой. Применяется только для гидроцилиндров с гидравлическим возвратом поршня.

Параметры	Значения
Номинальное давление, МПа	80
Давление открытия гидрозамка при номинальном давлении не более, МПа	6
Габариты ДхШхВ, мм, не более:	78x50x122
Масса, кг	3
Соединительные резьбы	К3/8



ОПОРЫ ДЛЯ ДОМКРАТОВ

- Предназначены для увеличения площади опорной поверхности и устойчивости домкратов грузоподъемностью до 50 тс.

Модель	Для домкратов грузоподъемностью, тс	Диаметр посадочного места, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Вес, кг
ОПД5	5	47	200x200x72	5,5
ОПД10	10	64	230x304x89	8
ОПД15	15	72	230x304x89	9,5
ОПД20	20	90	230x304x89	9,6
ОПД30	30	107	300x347x93	16,9
ОПД35	35	112	300x347x93	17
ОПД50	50	132	360x438x80	18



МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ OSAKA JACK

■ Отличаются возможностью длительного применения под нагрузкой, в условиях высокой, до +60°C, температуры, практически не требуют ремонта, пригодны для использования под водой.



МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ, СЕРИЯ JJ

■ Тринадцать моделей, грузоподъемность от 10 до 100 тонн. Предназначены для применения в жестких эксплуатационных условиях; под нагрузкой неограниченно долго, наиболее часто используются в кораблестроении. Оснащены фиксатором, обеспечивающим безопасное удержание груза, большая грузоподъемность, малое усилие на рукоятке, два типа поддомкратных опор, - тип SB, прямоугольная с углублением; тип ТВ, - с возможностью горизонтального перемещения домкрата.

■ Подъемный винт с шестерней соприкасается с шариковым подшипником для обеспечения вращения механизма домкрата с минимальным трением, что снижает усилие на рукоятке. Температурные условия эксплуатации от -20°C до +60°C.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход винта, мм	Мин. высота, мм	Диаметр опоры на штоке, мм	Диаметр основания домкрата, мм	Вес, кг	Опора под домкрат, с перемещением
JJ-1015	10	150	280	65	108	12	ТВ-1030
JJ-1513	15	125	255	63	113	12	ТВ-1530
JJ-2513	25	125	255	77	127	16	ТВ-2530 ТВ-2545
JJ-3513	35	130	280	87	147	24	ТВ-3530 ТВ-3545
JJ-5013	50	130	290	105	166	31	ТВ-5030
JJ-10011	100	105	310	127	235	75	-
JJ-2525	25	250	395	77	127	21	ТВ-2530 ТВ-2545
JJ-3020	30	200	350	95	148	26	ТВ-3030 ТВ-3045
JJ-3525	35	250	410	87	147	32	ТВ-3530 ТВ-3545
JJ-5025	50	250	445	105	166	42	ТВ-5030
JJ-2533	25	330	485	77	127	25	ТВ-2530 ТВ-2545
JJ-3535	35	350	535	87	147	37	ТВ-3530 ТВ-3545
JJ-5035	50	350	555	105	166	47	ТВ-5030

МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ, СЕРИЯ AJ

- Домкраты серии AJ, три модели, отличаются меньшей грузоподъемностью, от 10 до 25 тонн, малым весом, т. к. корпуса домкратов изготовлены из алюминиевого сплава.
- Домкрат снабжен удобной ручкой для переноски.
- Подъемный винт с шестерней соприкасается с подшипником скольжения для обеспечения вращения механизма домкрата с минимальным трением, что снижает усилие на рукоятке.
- Температурные условия эксплуатации от -20°C до +60°C.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход винта, мм	Мин. высота, мм	Диаметр опоры на штоке, мм	Диаметр основания домкрата, мм	Вес, кг
AJ-1008	10	80	175	58	102	6,1
AJ-1510	15	100	200	58	102	6,8
AJ-2510	25	100	200	73	122	9,5

МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ, СЕРИЯ NJ

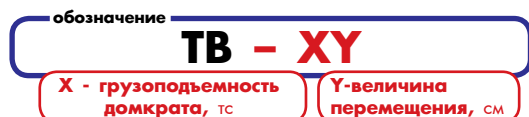
- Домкраты с низким подхватом, четыре модели, грузоподъемность от 6 до 25 тонн. Предназначены для подъема и позиционирования оборудования, тяжелых металлических конструкций, подпорки оборудования и конструкций, а также для ремонтных, монтажно-демонтажных, складских работ.
- Поднятие груза только подхватом. Рифленая поверхность подхвата предотвращает соскальзывание груза. Домкрат снабжен двумя транспортировочными ручками-кольцами.
- Температурные условия эксплуатации от -20°C до +60°C.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход винта, мм	Габариты, ДхШхВ, мм	Высота подхвата, мм	Размер ступеньки подхвата, мм (длина x ширина)	Вес, кг
NJ-0615	6	150	208x195x310	30	70x45	23
NJ-1013	10	125	227x210x290	40	75x50	29
NJ-1513	15	125	242x230x297	45	80x50	38
NJ-2513	25	130	280x275x332	55	90x55	60

ОПОРЫ ДЛЯ ДОМКРАТОВ, СЕРИЯ ТВ

- Предназначены для увеличения площади опорной поверхности и обеспечения устойчивости домкратов. Обеспечивают устойчивое положение домкратов в пространстве.
- Отличаются возможностью перемещения домкрата вдоль опоры посредством действия кинематической пары, винт-гайка, для точного позиционирования домкрата. Опора оснащена съемной рукояткой.



Модель	Грузоподъемность домкрата, тс	Ширина, мм	Величина перемещения, мм	Вес, кг	Размеры рукоятки, мм
ТВ-1030	10	85	300	20	Ø 24x535L
ТВ-1530	15	85	300	20	Ø 24x535L
ТВ-2530	25	90	300	25	Ø 30x600L
ТВ-2545	25	90	450	31	Ø 30x600L
ТВ-3530	35	97	300	33	Ø 30x600L
ТВ-3545	35	97	450	38	Ø 30x600L
ТВ-5030	50	108	300	43	Ø 30x600L
ТВ-5045	50	128	450	66	Ø 30x600L

ОПОРЫ ДЛЯ ДОМКРАТОВ, СЕРИЯ SB

- Предназначены для увеличения площади опорной поверхности и обеспечения устойчивости домкратов. Обеспечивают устойчивое положение домкратов в пространстве.
- Стандартная прямоугольная опора с углублением под домкрат



обозначение

SB - X

X - грузоподъемность домкрата, тс

Модель	Грузоподъемность домкрата, тс	Габариты, мм (длина x ширина)	Глубина посадочного места, мм	Вес, кг
SB-10	10	220x180	10	2
SB-15	15	250x190	12	5
SB-25	25	300x200	15	7,5
SB-35	35	300x220	18	9,5
SB-50	50	400x300	19	20

ДОМКРАТ ТЯГОВЫЙ, СЕРИЯ PL

- Предназначен для создания тянущего/толкающего усилия при выполнении следующих работ: стягивание барж, металлических мостовых конструкций, фиксация каркасов, опалубок при бетонных работах; для перемещения груза и создания тянущего усилия при выполнении ремонтных и монтажных работ; для стягивания частей корпуса судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления и сварки, для наведения пластыря.



обозначение

PL - XY

X - тянущее/толкающее усилие, тс тс

Y-ход штока, см

Модель	Усилие толкающее/тянущее, тс	Ход штока, мм	Вес, кг	Габариты без рукоятки, макс. Ø x L, мм	Размер рукоятки, Ø x L, мм
PL-2510	25	100	32	152x775	25x700

ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ

- Предназначены для подъема грузов, для работ при монтаже и техническом обслуживании тяжелого оборудования.
- Храповой механизм обеспечивает фиксирование груза во время и после подъема.
- Возможность поднятия грузов верхней опорой или низким подхватом.

Модель	Грузоподъемность на опоре/на подхвате, тс	Высота подъема, мм	Габариты, мм (BxLxH)	Вес, кг
ДР5	5/3,5	345	140x170x730	38
ДР10	10/7	390	140x170x800	45



ДР5

СИСТЕМЫ УПРАВЛЯЕМОГО И СИНХРОННОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА

КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПОВОРОТНОЙ ПЛАТФОРМЫ ЭКСКАВАТОРА



■ Комплекс гидравлический КГПЭ4-100 предназначен для подъема, удержания и опускания тяжелых объектов, например, поворотной платформы карьерного экскаватора при проведении плановых и экстренных ремонтов в полевых условиях, на месте производства горных работ.

■ Комплекс состоит из маслостанции, балки и параллельно соединенных с ней 4-х подъемных механизмов, оснащенных гидрозамками и предохранительными клапанами. Маслостанция соединена с подъемниками посредством маслопроводов. Подъем поворотной платформы экскаватора обеспечивается одновременной работой всех четырех подъемных механизмов. Подъемный механизм состоит из телескопического корпуса, прикрепленного к опорной плите. Телескопический корпус состоит из неподвижной секции и подвижной секции. На выдвижной секции выполнены поперечные пазы с наклоном вниз, а в неподвижной секции радиально установлены подпружиненные фиксаторы с ответными пазами. Это дает возможность самоустановки фиксаторов. Разблокировка фиксаторов выполняется гидроприводом. На опоре, установленной внизу неподвижной секции, внутри выдвижной секции установлен посредством сферической опоры домкрат с гидравлическим возвратом поршня.

Состав комплекса

Параметры	Значения
Грузоподъемность комплекта, тс	400
Подъемник 1	2 комплекта
Номинальная грузоподъемность одного подъемного механизма, тс	100
Ход поршня, мм	1250
Габаритные размеры: ДхШхВ, мм	1535x1200x2150
Масса одного комплекта, кг, не более	4000
Подъемник 2	2 комплекта
Номинальная грузоподъемность одного подъемного механизма, тс	100
Ход поршня, мм	1600
Габаритные размеры: ДхШхВ, мм	1535x1200x2500
Масса одного комплекта, кг, не более	4500
Балка	
Масса балки, кг, не более	4500

КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ «ЛАТЕРАЛЬ»

Предназначен для решения актуальных задач подъема, выравнивания, фиксации и опускания по заданному алгоритму крупных, многотоннажных объектов в N точках с боковым подхватом объекта; применяется при наличии жесткого основания под домкратными модулями.

■ В составе системы двухпоточная одноступенчатая насосная станция с четырёхлинейными трёхпозиционными гидрораспределителями с электромагнитным управлением с пультом ДУ; домкраты с гидравлическим возвратом штока с гайкой фиксации и с гидрозамками; распределители потока; компактные двухштоковые гидравлические цилиндры управления с концевыми выключателями (дозаторы рабочей жидкости в домкраты с расчётной дозой подачи

для обеспечения не превышения допуска по отклонению объекта ± 1 мм); рукава высокого давления; контрольные кабели управления.

■ Принцип действия системы заключается в управляемом, точном, вертикальном перемещении (подъём, удержание, опускание) объекта посредством группы гидравлических домкратов, управляемых гидроцилиндрами управления. Систему возможно применить и для неравномерного перемещения объекта, например, подъём одной его стороны с одновременным опусканием другой стороны; при неизвестном положении центра массы объекта.

■ Разработана система СМП-60. По заказу разрабатываем системы с требуемыми техническими характеристиками.

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты			Вес одного модуля, кг
				Ширина	Длина	Высота рабочая/транспортная	
СМП-60	25	15х4=60	400	476	690	1000/1030	113

КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СПК-4-240-1700

Предназначен для решения актуальных задач подъема, выравнивания, удержания и опускания по заданному алгоритму крупных, многотоннажных объектов.

Применяются в составе систем подъёма для работы с объектом, оснащённым опорными кронштейнами, балками и при невозможности обустроить жёсткое основание под домкратные стойки.

Домкратные стойки специальной конструкции, где штока и корпуса группы гидроцилиндров объединены подвижной траверсой.

Варианты применения:

- система подъёма при строительных, монтажно-демонтажных работах;
- система подъёма в составе вертикально перемещаемой платформы с аппаратами для ремонта и обслуживания тяжелой транспортной техники;
- система подъёма для ремонта и технического обслуживания кораблей на воздушной подушке; платформ-транспортеров на воздушной подушке.
- Домкратные стойки могут быть объединены между собой (например, попарно) общей гидросистемой, или каждая из них снабжена индивидуальной насосной станцией.
- Управление системой осуществляется путем ввода данных посредством программируемого контроллера с жидкокристаллической тактильной панелью индикации, контроля и управления, как в ручном, так и автоматическом режимах.
- Горизонтирование объекта в двух осях в процессе перемещения с заданной точностью (до $0,05^\circ$).
- Количество точек подъёма в системе выполняется по заказу.
- Система безопасности осуществляет непрерывный контроль всех компонентов систем комплекса и включает три независимых контура: контроль гидрозамками, контроль

программными средствами, страховка механическими распорами.

■ Применение двухосевого инклинометра позволяет автоматически скорректировать и выдерживать горизонт поднимаемого объекта при неравномерной просадке грунта под стойками, а также деформации самого объекта подъёма.



Модель	Количество домкратных стоек	Номинальное давление, МПа	Грузоподъемность, т, общая/одной стойки	Высота подъема, м	Отклонение объекта от горизонта при подъеме, град
СПК-4-240-1700	4	12	240/60	до 1,7	не более 0,05

СИСТЕМА УПРАВЛЯЕМОГО ПОСТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЁМА

Система СПП-400 «Энерпром» предназначена для управляемого поступенчатого подъёма объекта на требуемую высоту. Система выполнена на основе 4-х домкратов ДГ100Г200СПП с гидравлическим возвратом поршня, с платформой удержания (усилие каждого домкрата 100 тс, ход штока 200мм), насосной станции, системы управления, рукавов высокого давления.

Поступенчатые системы подъёма возможно использовать при подъеме объекта на заданную высоту, ограниченную требованиями к устойчивости штабелей опор и к безопасности работ по укладке опор. Для систем домкратов с платформами удержания нет ограничения по высоте подъёма, обусловленной величиной хода штоков.

Области применения систем домкратов с платформами удержания: подъем крупногабаритных, многотоннажных объектов: резервуаров, строений, оборудования, например при погрузке оборудования на различные виды транспорта.

Для обеспечения управляемого подъёма применяют многопортовые или многопоточные насосные станции, управление осуществляют вручную с электрического пульта дистанционного управления.

Для поступенчатого подъёма используются домкраты с гидравлическим возвратом штока, с гидрозамком, с предохранительным клапаном в штоковой полости, с плавающей опорой увеличенного диаметра, с платформой удержания.

Этапы работы.

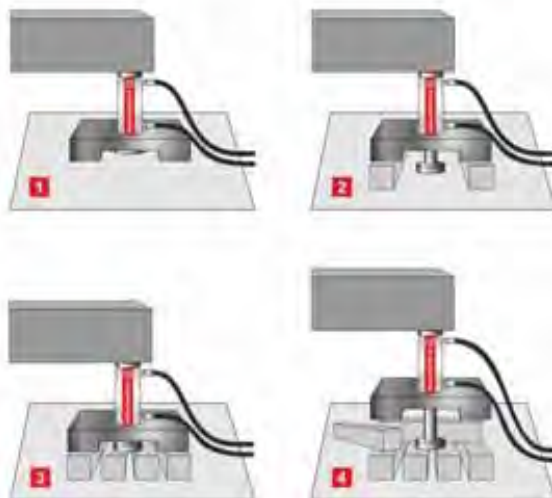
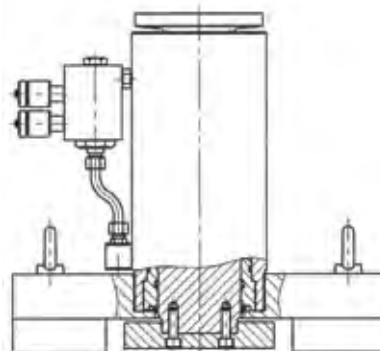
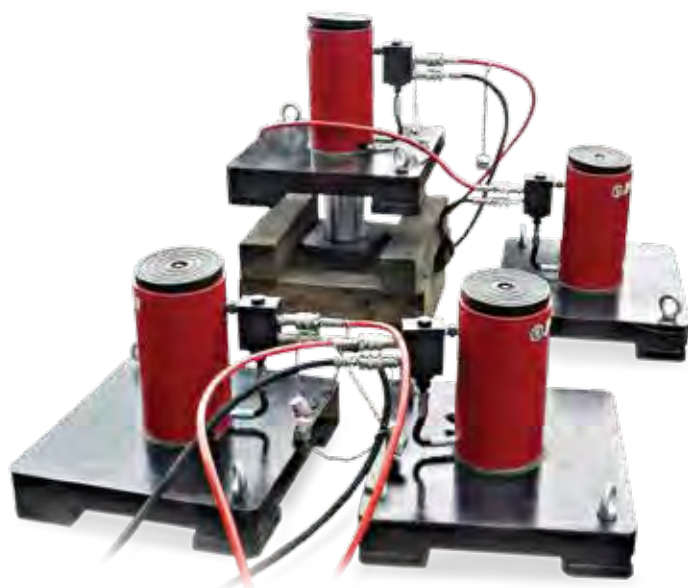
Домкраты с платформой удержания размещают на твёрдой ровной поверхности под грузом.

При подаче давления в поршневые полости домкратов их штока выдвигаются, поднимая груз, появляется возможность разместить под платформой крайние опорные блоки.

При подаче давления в штоковые полости домкратов штока втягиваются, появляется возможность разместить под плавающими опорами штоков центральные опорные блоки.

Повторить подачу давления в поршневые полости, груз поднимают ещё выше на ход штоков и размещают под платформой новые крайние опорные блоки.

Этапы работы повторить необходимое количество раз до достижения требуемой высоты подъёма груза.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА СПРС6/600 «РЕКА»

Система подъема СПРС6/600 «Река» предназначена для подъема и установки на опорные элементы, на период ремонта, речных барж весом до 1100 т методом последовательных поперечных кренов с фиксацией поднятых бортов опорной шпальной решеткой.

Система «Река» включает насосную установку и шесть домкратов проходного типа, параллельно подключенных к ней посредством РВД с быстроразъемными соединениями, поршневых и штоковых тройников.

■ Домкраты выполнены с гидравлическим возвратом поршня, с плавающей опорой, штока защищены чехлом, в нижней части корпуса установлены тройник штоковый с присоединенным патрубком штоковой полости и тройник поршневой.

■ Для обеспечения устойчивости домкратов при работе к их корпусам приварены опорные плиты, в центральном отверстии которых установлены съемные гидрозамки, обеспечивающие безопасность выполнения работ в аварийных ситуациях. В опорных плитах выполнены каналы и присоединительные отверстия для коммутации питающих и управляющих потоков гидросистемы, установлены предохранительные клапаны. На верхней части домкратов смонтированы бандажные кольца с двумя грузовыми рым-болтами.

■ Подъем баржи выполняют в несколько циклов. Количество циклов зависит от требуемой высоты перемещения баржи.

■ После подъема баржи на требуемую высоту необходимо установить опорные страховочные элементы под ее днище.



Параметры	Значения
Номинальное усилие, тс	95х6=570
Номинальное давление, МПа	65
Ход штоков домкратов, мм	700
Время подъема баржи на 700мм, мин.	12,9

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ МОДЕЛЬ 2ТТГ25Г600

Тянуще-толкающее устройство 2ТТГ25Г600 предназначено для перемещения тяжеловесного оборудования (вагоны, локомотивы, силовые трансформаторы на подстанциях, строительное, грузоподъемное оборудование, конструкции и т.д.) по железнодорожным рельсам типа Р50, Р65, Р75 при ремонтных, аварийно-восстановительных и строительно-монтажных работах.

Устройство 2ТТГ25Г600 состоит из двух одинаковых тянуще-толкающих гидравлических механизмов, комплекта рукавов высокого давления с полумуфтами БРС и 2-х постовой насосной станции.

Основными составными частями одного тянуще-толкающего гидравлического механизма являются: главный гидроцилиндр; зацепы, прямой и обратный с гидроцилиндрами зажима; проставка, рукава высокого давления (РВД).

Отличительной конструктивной особенностью устройства является применение автоматически срабатывающих, гидравлически управляемых, взаимозаменяемых прямых и обратных зацепов новой конструкции, обеспечивающих надёжное выполнение толкающих и тянущих функций устройства (исключено проскальзывание зацепов, повреждение головки рельса и зацепов). Главные гидроцилиндры и гидроцилиндры зажима выполнены с гидравлическим возвратом поршня. На поршневом и штоковом входах гидроцилиндров установлены по два 4-линейных гидросопротивления, с помощью которых посредством РВД с быстроразъемными соединениями (БРС) производится ав-



томатическое распределение потоков между главными и зажимными цилиндрами и станцией.

Зацепы с стороны штоков главных гидроцилиндров оснащены проставками (при толкании), или упором тянущей траверсы с такелажными скобами (тянущие функции).

При работе с тянущей траверсой используется чалка из стального троса (Ø 11мм) с двумя петлями. Применение специальной 2-х постовой насосной станции с 4-х линейными 3-х позиционными гидрораспределителями с ручным или электромагнитным управлением с выносного пульта

обеспечивает перпендикулярность фронта перемещаемого груза относительно рельс, надёжное равномерное перемещение груза, без перекосов, даже в условиях «горки».

Насосная станция может быть выполнена с электрическим, или бензиновым приводом.

Применение специальных гидроцилиндров зажима в конструкции зацепов, заклинивающих головку рельса, в отличие от привода зацепов от главных гидроцилиндров, обеспечивает, по сравнению с аналогами, снижение изгибающих моментов, действующих на головку рельса при работе толкателя, что исключает проскальзывание толкателя, порчу головки рельса, разрушение зацепов.

Также, применение новой конструкции зацепов в устройстве 2ТТГ25Г600 по сравнению с конструкцией зацепов аналогов, где усилие сцепления зацепов посредством специальных гидроцилиндров воздействует на верхнюю грань катания головки рельса через опору, имеющую насечку на контактной поверхности, обеспечивает надёжное сцепление с рельсом при значительно меньшем усилии гидроцилиндров зажима, надёжное равномерное перемещение груза, без перекосов, даже в условиях «горки», упрощается конструкция устройств, уменьшена их цена.

Устройство 2ТТГ25Г600 успешно эксплуатируется в организациях спецмонтажстроя для монтажа мощных силовых трансформаторов.

В комплект поставки включены два тянуще-толкающих гидравлических механизма в сборе, полный комплект РВД с полумуфтами БРС, 2-х постовая насосная станция с электроприводом с гидрораспределителями с ручным управлением (по заказу, возможна комплектация гидрораспределителями с электромагнитным управлением с выносного пульта, насосной станцией с бензоприводом).

Разработан бюджетный вариант устройства 2ТТГ25Г600Р1,- гидравлически управляемые прямые зацепы, механические обратные зацепы, без проставок и тянущей траверсы.



Параметры		2ТТГ25Г600
Габариты, мм (ДхШхВ)		3000x265x500
Вес толкаемого груза по рельсам	на колёсах Ктк=0,05, т	500x2
	на сухую Ктс=0,15, т	165x2
	со смазкой Ктк=0,1 т	250x2
Ном. давление в гидросистеме, МПа		32
Толкающее усилие, тс		25x2
Ход поршня, мм		600
Вес, кг		189x2

МОДЕЛЬ 2ТГ10Г350

Устройство предназначено для перемещения тяжелого оборудования, конструкций по рельсам при выполнении ремонтных, монтажных и других видов работ.

Основными составными частями системы из двух толкателей являются: два гидроцилиндра с гидравлическим возвратом штока, два зацепа удержания, два зацепа упора, насосная станция; рукава высокого давления РВД с быстроразъёмными соединениями.

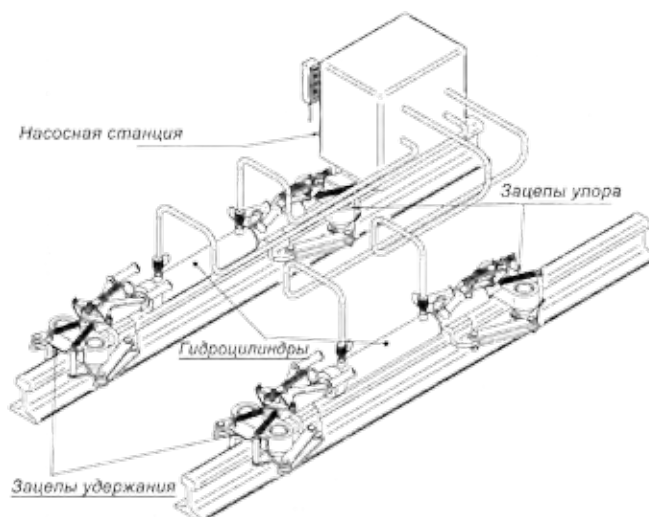
Зацепы удержания закреплены на штоках гидроцилиндров, а зацепы упора на доньшках гидроцилиндров; основной узел зацепов, - по два эксцентрика, зацепляющих головку рельса с двух сторон; на зацепах установлены рукоятки. При совершении рабочего хода гидроцилиндра эксцентрики приводятся в движение и зажимают головку рельса, или расцепляют зажим.

Прямой ход (толкание):

При подаче гидравлической жидкости от насосной станции в поршневую полость гидроцилиндра происходит прижим эксцентриков зацепов упора к головке рельса. При дальнейшей подаче гидравлической жидкости в поршневую полость происходит выдвигание штока гидроцилиндра вместе с освобождёнными зацепами удержания, груз перемещается.

Холостой ход (подтягивание):

После выдвигания штока гидроцилиндра на максимальную величину (350мм), прекращается подача гидравлической жидкости в поршневую полость гидроцилиндра и производится подача жидкости в штоковую полость гидроцилиндра. При этом, произойдет сцепление эксцентриков зацепов удержания с головкой рельса. Дальнейшее перемещение будет осуществлять уже не шток, а сам гидроцилиндр, подтягивая за собой освобождённые зацепы упора.



Параметры		2ТГ10Г350
Габариты одного толкателя, мм (ДхШхВ)		1264х372х34
Вес толкаемого груза по рельсам	на колёсах Ктк=0,05, т	240х2
	на сухую Ктс=0,15, т	80х2
	со смазкой Ктк=0,1 т	-
Ном. давление в гидросистеме, МПа		32
Толкающее усилие, тс		10х2
Ход поршня, мм		350
Вес, кг		81х2

СИСТЕМА ПОДЪЕМА СПВ420-300/250/150

■ Предназначена для подъема и позиционирования объектов при строительных, монтажно-демонтажных работах; для ремонта и обслуживания тяжелой транспортной техники, в частности, для подъема вертолета при регламентных и ремонтных работах, способствующих поддержанию вертолета в исправном состоянии в течение всего ресурса.

■ Система СПВ420-300/250/150 состоит из четырех автономных телескопических гидроподъемников ГПТ5700А. Максимальная грузоподъемность системы 20 тс, регулируемая высота подъема до 700 мм, давление в гидросистеме 70 МПа.

■ Гидроподъемники размещают в четырех точках и выполняют подъем объекта на требуемую высоту в соответствии с действующими технологическими инструкциями.



ГИДРОПОДЪЕМНИК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ГПТ5700А

■ Гидроподъемник автономный ГПТ5700А, предназначен для подъема и позиционирования машин, тяжелого оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно – демонтажных работах, в том числе в составе системы подъема.

■ Гидроподъемник обеспечивает регулируемую высоту подъема до 700 мм.

■ Конструкция гидроподъемника включает основание с тремя трубчатыми стойками на опорах, снабженное колесами; гидроцилиндр с гравитационным возвратом штока с гайкой фиксации. Для увеличения высоты подъема шток гидроцилиндра снабжен ходовым винтом с фиксацией в выдвинутом положении гайкой и выдвигающейся опорой с фиксирующим пальцем. Гидроподъемник оснащен плавающей опорой. Для передвижения гидроподъемника на одной из стоек предусмотрена ручка. На основании гидроподъемника установлен двухступенчатый ручной насос НРГ7020.



Модель	Макс. грузоподъемность (тс) гидроцилиндра/ходового винта/выдвигающейся опоры	Макс. ход (мм) штока/ходового винта/выдвигающейся опоры	Встроенный насос	Габариты (мм), ВхЛхН	Вес, кг (без масла)
ГПТ5700А	20/10/5	300/250/150	НРГ7020	636x690x584	52,5

ДОМКРАТ КАНАТНЫЙ, НАТЯЖИТЕЛЬ-ЭКСТРАКТОР

■ Предназначен для перемещения негабаритных и тяжелых конструкций, оборудования с применением в качестве несущих элементов высокопрочных арматурных канатов путем их натяжения и экстракции.

■ Однопрядный натяжитель-экстрактор, модель НЭГ1520Г150.1-НН, работает в автоматическом режиме перехвата каната и в любом пространственном положении, позволяет монтировать конструкции и оборудование в стесненных условиях.

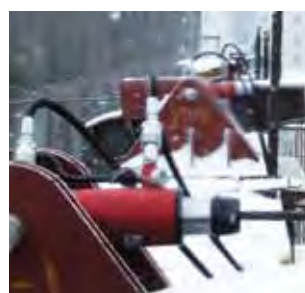
■ Возможно применение системы натяжителей-экстракторов, работающих в синхронном режиме с применением распределительной гидроаппаратуры и насосной станции с пультом ДУ.

■ Количество применяемых натяжителей-экстракторов определяется весом и габаритами перемещаемой конструкции.

■ Натяжитель-экстрактор представляет собой домкрат с полым штоком с гидравлическим возвратом, включающий: зажимную цангу для захвата каната при натяжении; цангу удержания напряженного каната в якор. Цанговые захватные устройства с трехлепестковыми клиньями и автомат перехвата обеспечивают автоматический режим перехвата каната при перемещении груза.

■ В одной части каната предусматривается установочный анкер, закрепляемый на опоре, а в другой части каната - концевой анкер, который закрепляют на объекте перемещения в предусмотренном проектом месте. Пряди закрепляют в анкерах цангами.

■ Система перемещения с компактными натяжителями – экстракторами арматурного каната позволяет монтировать специальные конструкции и оборудование в стесненных условиях при малых затратах на оборудование, производить перемещение различных объектов с высокой точностью в построчных условиях.



Модель	Усилие, тс	Ном. давление, МПа	Ход штока, мм	Диаметр каната, мм	Габариты, (ВхЛхН), мм	Вес, кг	Рекомендуемая насосная станция
НЭГ1520Г150.1-НН	20	70	150	15,2-15,7	160x680...830x240	25	НЭЭ-2,0И20Т1-В

СЪЕМНИКИ

Предназначены для демонтажа деталей и узлов, имеющих посадку с натягом: подшипников, шкивов, шестерён, втулок, муфт, фланцев, зубчатых передач, железнодорожных колес, гребных винтов, крыльчаток, составных колечатых валов и т.п., являются средством механизации при проведении ремонтных работ.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СЪЕМНИКОВ

При выборе инструмента следует учитывать особенности предстоящих работ: доступность рабочего пространства; необходимое усилие съёма детали; диаметр демонтируемой детали и требуемую глубину захвата; применение внешнего, внутреннего или комбинированного захвата; тип гидропривода, выносной или встроенный; требуемую устойчивость съёмника в работе, определяемую количеством захватов и конструкцией (с поворотными захватами, самоцентрирующиеся, в т.ч. съёмник «пантограф»).

Необходимо определить, какой тип съёмника оптимально подходит для работы с конкретной деталью.

■ Выбор диапазона глубин и расширения захвата, - эти параметры должны превышать область досягаемости и диаметр демонтируемой детали.

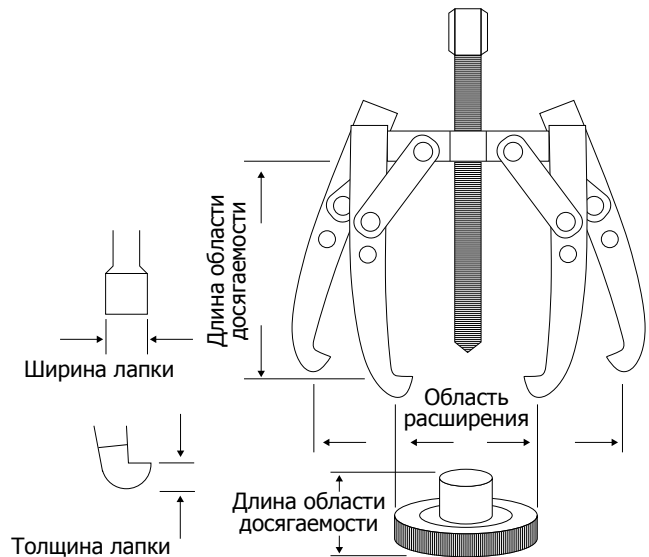
Определение усилия, прилагаемого при выполнении конкретной работы.

■ Обычно, развиваемое съёмником усилие с правильно подобранными глубиной захвата и областью расширения соответствует задаче демонтажа детали. Если есть сомнения, следует применить съёмник с более высоким развиваемым усилием, чем с предварительно оцененным. Для демонтажа корродированных деталей, деталей с большой площадью сопряжённых поверхностей, может потребоваться и большее тяговое усилие. Убедитесь в прочном захвате демонтируемой детали и в точном, без перекоса, приложении усилия от штока съёмника к детали.

Выбор типа съёмника по количеству захватов.

■ Если доступность рабочего пространства позволяет, то необходимо применить съёмник с тремя захватами, а не с двумя, чтобы обеспечить высокую надёжность захвата и равномерное распределение тягового усилия.

При демонтаже деталей, посаженных с натягом, необходимо избежать повреждения демонтируемых и других деталей механизма, например, вала, корпуса, т.к. это может привести к снижению эффективности работы механизма, сокращению срока службы и невозможности повторного использования демонтируемой детали. Демонтаж деталей часто очень трудная и опасная задача, поэтому важен правильный выбор метода и оборудования для демонтажа. Для осуществления безопасного, точного и эффективного демонтажа можно применить механический, или гидравлический методы с использованием оборудования «Энерпром», которое позволяет обеспечить высокую производительность труда, снизить трудоёмкость работ, повысить культуру и безопасность труда.



Съёмники «Энерпром» обеспечивают:

- Быстрый и легкий демонтаж напрессованных деталей.
- Широкий диапазон усилий: 5 - 100 тонн.
- Гидравлический цилиндр во всех моделях легко извлекается из съёмника при необходимости применения в другой гидравлической системе.
- Основные детали съёмников изготовлены из высокопрочных конструкционных легированных сталей с последующей термообработкой.
- Размер, геометрия, запас прочности захвата и зацепов рассчитаны с учётом конкретного применения для выдерживания максимальных нагрузок, чем обеспечивается их конкурентоспособность.
- Покрытие деталей съёмников устойчиво к коррозии.
- Регулирование глубины и расширения захватов.

Для удобства и безопасной работы по заказу комплектуются съёмники пружинным балансиrom с соответствующей уравновешиваемой нагрузкой.

Категорически запрещается использовать съёмники для снятия деталей, запрессованных в конусных соединениях.

Рекомендуется накрывать демонтируемую деталь защитным покрывалом, либо применить защитный экран. Защитное покрывало изготовлено из прозрачного материала с высокой прочностью на разрыв.

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ПОВОРОТНЫМИ ЗАХВАТАМИ

- Предназначены для демонтажа различных деталей и узлов (шкивов, шестерен, втулок и т.п.), имеющих посадку с натягом.
- Модели СГ2/3.. имеют два варианта сборки: 2-захватный для работы в ограниченном пространстве, 3-захватный.
- Комплекуются наконечниками, которые позволяют работать с валами различной формы центровых отверстий.
- На захватах имеются два отверстия для фиксации на траверсах, позволяющие менять глубину и диаметр захвата съемника.



СГ2/320480

Модель	Усилие, тс, с 2/3 захватами	Количество захватов	Ход штока, мм	Глубина захвата, мм	Внешний Ø захвата, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
СГ2/310220	10	2/3	150	210	220	11	НРГ-7007
СГ2/320480	20/23	2/3	150	325	480	30	НРГ-7020
СГ2/323760	20/23	2/3	150	350	210-760	34	НРГ-7020
СГ2/335580	35	2/3	150	500	150-580	72	НРГ-7020
СГ2/350600	50	2/3	150	490	600	110	НРГ-7020
СГ3501100	50	3	150	650	600-1100	200	НРГ-7020
СГ3100600	100	3	150	586	250-600	274	НРГ-7035

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ

- Мощный самоцентрирующийся гидравлический съемник-пантограф, модель СГ350570 с параллельными захватами и с увеличенной глубиной захвата (570 мм) предназначен для демонтажа крупных подшипников и других деталей.
- Рычажная система «Пантограф» обеспечивает самоустановку и параллельность захватов в любом положении, исключая срыв съемника при демонтаже деталей.
- Для компенсации расстояния между торцом вала и наконечником винта, последний закручивают до упора.
- Диапазон рабочих диаметров съемника при работе на обратных захватах увеличен до 380-650мм.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. глубина захвата, мм	Внешний Ø захвата, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
СГ315390	15	40	270	190-390	-	НРГ-7004
СГ330500	30	40	600	290-500	-	НРГ-7007
СГ350570	50	40	547	300-570	89	НРГ-7007

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ПРИВОДОМ ЦЕНТРИРОВАНИЯ

- Предназначены для демонтажа различных деталей и узлов (шкивов, шестерен, втулок и т.п.), имеющих посадку с натягом.
- Конструкция с приводом центрирования, фиксируемое положение захватов во всем диапазоне рабочих диаметров.
- Модели СГ203250 и СГ2/315430 имеют зацепы с обеих сторон захватов, что позволяет снимать детали захватом за наружный, или внутренний диаметр.



СГ350890

Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Ход штока, мм	Глубина захвата, мм	Внешний \varnothing захвата, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
СГ201220	5	2	100	220	15-160	5,25	НРГ-7004
СГ2/35160	5	2/3	100	220	15-160	7,5	НРГ-7004
СГ203250	15	2	250	250	35-380	23,3	НРГ-7010
СГ2/315430	15	2/3	250	210-250, зацепом за внутренний диаметр 190-215	100-380, зацепом за внутренний диаметр 380-430	30	НРГ-7010
СГ322460	22	3	360	300	66-460	39	НРГ-7020
СГ330890	30	3	200	450-550	190-890	87	НРГ-7020
СГ350890	50	3	200	450-530	200-890	143	НРГ-7030

СЪЕМНИК С ПОЛЫМ ШТОКОМ

- Применение в съёмнике гидроцилиндра с полым штоком и силовым винтом обеспечивает больший диапазон глубин захвата, точную центровку съёмника, фиксируемое положение захватов во всём диапазоне рабочих параметров созданием предварительного натяга, что исключает срыв съёмника при демонтаже деталей. Для перемещения и монтажа снабжен рым-болтом.
- Возможна поставка комплекта: съёмник СГ350920П, насос ручной гидравлический, НРГ-7030, в сборе с манометром и адаптером, РВДИ5000К длиной 5м.

Наименование параметра	Значения
Модель СГ350920П	
Максимальное усилие, тс	53,62
Максимальное давление рабочей жидкости, МПа	70
Ход штока гидроцилиндра, мм	75
Диаметр снимаемых деталей, мм при использовании верхнего отверстия в захватах при использовании среднего отверстия в захватах при использовании нижнего отверстия в захватах	max 920-min 600 max 820-min 620 max 720-min 650
Максимальная глубина захвата, мм	730
Количество захватов, шт.	3
Масса, кг	149



КОМПЛЕКТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СЪЕМНИКОВ С ПОЛЫМ ШТОКОМ «УНИВЕРСАЛ»

■ Комплекты гидравлических съемников с полым штоком «Универсал» (КСГ50, КСГ35) включают съемник с наружным 2/3 захватом; съемник- хомут; съемник с внутренним захватом; манометр с адаптером, РВДИ2000К, ручной насос НРГ-7007, ящик.

■ Возможно использование съемника с внутренним захватом совместно с съемником-хомутом, что расширяет его функции, внутренний захват применяют и для демонтажа тонкостенных деталей, установленных в отверстия.



Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Глубина захвата, мм		Диаметр захвата, мм		Вес комплекта, кг
			мм		внешний	внутренний	
Универсал 50							
с наружным захватом,	50	2/3	730		600-920	-	268
съемник-хомут,	50	хомут	560		69-245	-	268
с внутренним захватом	10	2	140		-	60-300	268
Универсал 35							
с наружным захватом,	35	2/3	390		160-800	-	116
съемник-хомут,	35	хомут	460		69-245	-	116
с внутренним захватом	10	2	140		-	60-300	116
Универсал 20							
с наружным захватом,	20	2/3	205		508	-	60
съемник-хомут,	20	хомут			13-130	-	60
с внутренним захватом	10	2	135		-	38-153	60
Универсал 10							
с наружным захватом,	10	2/3	220		475	-	25
съемник-хомут,	10	хомут			10-105	-	25
с внутренним захватом	5	2	115		-	38-153	25

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СЪЕМНИК

- Модель «Универсал 5» (СГУ03360) является универсальным съемником с возможностями съемника-хомута, съемника с комбинированным внешним/внутренним захватом.
- Предназначен для демонтажа шестерен, подшипников, колес, муфт, крыльчаток, шкивов установленных с натягом, в т.ч. тонкостенных деталей, установленных в отверстия.
- Обеспечивает возможность приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника- нагрузка не передается через тела качения, что сводит к минимуму риск повреждения подшипника.
- Снабжен домкратом с полым штоком, который можно снять и использовать отдельно.



Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Глубина захвата, мм	Диаметр захвата, мм		Вес, кг	Рекомендуемый насос
				внешний	внутренний		
Универсал 5:							
- с наружным захватом	5	2	360	75-230	-	39	НРГ-7010
- съемник-хомут	15,7	хомут	50-360	70-260	-		
- с внутренним захватом	5	2	360	-	75-230		

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ

«ГЕРКУЛЕС»

- Мощные гидравлические съемники с высокопрочными стальными захватами, предназначены для демонтажа крупногабаритных (диаметром до 1219 мм) деталей.
- Рама на колесах с установленным на ней съемником и насосной станцией, легко перемещается к месту работ, а подъемный винтовой (у модели СГТ21001219) или гидравлический (у модели СГТ2/3501150) механизм обеспечивает подъем съемника на необходимую высоту.
- Модель СГТ21001219 имеет 2-захватную конструкцию и оснащена страховочными цепями.
- Модель СГТ2/3501150 — самоцентрирующийся съемник с гидравлическим возвратом штока с возможностью быстрой переустановки захватов на 2 или 3-захватную систему.



СГТ21001219



СГТ2/3501150

Модель	Усилие, тс	Внешний Ø захвата, мин/ макс, мм	Глубина захвата при мин/макс Ø детали, мм	Высота центра, мм	Длина, мм
СГТ2/3501150	50	64/1150	651/559	450-1120	2590
СГТ21001219	100	381/1219	1066/863	305-915	3015

НИЗКОПРОФИЛЬНЫЕ

- Предназначен для безопасного и быстрого демонтажа крупногабаритных массивных деталей, посаженных с натягом на валы.
- Низкопрофильный съемник выполнен на платформе, перемещаемой на требуемое расстояние и высоту к месту работ посредством подъемника, крана или на съемных колесах.
- Снабжен встроенной малогабаритной насосной станцией с электроприводом, номинальное давление 70 МПа, гидроаппаратурой с электромагнитным управлением, гидроцилиндром с гидравлическим возвратом штока; двумя высокопрочными стальными захватами и страховочной цепью.



Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм, max/ min	Глубина захвата, мм, max/ min	Ход штока, мм	Габариты, мм: (Д×Ш×В)	Вес, кг
СГТ2100НП1100	110	1070/320	1005/200	200	2288×1520× 662	640

СЪЁМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ КОМБИНИРОВАННЫЕ

- Обеспечивают возможность приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника — нагрузка не передается через тела качения, что сводит к минимуму риск повреждения подшипника.
- Конструкция хомута обеспечивает надежный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съемник.
- Встроенный насос со съемной ручкой, вращающейся на 360°, позволяет эффективно выполнять работы по демонтажу деталей.
- Имеют два варианта сборки: с хомутом или с 2-3-мя захватами.
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.
- Пружинный возврат штока.



CGXA8300

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Глубина захвата лапы/хомут, мм	Внешний захвата: лапы/хомут, мм	Вес с лапами/с хомутом, кг
CGXA8300	8	85	57-229/270	100-350/95-220	6,5/12,6
CGXA12290	12	85	103-269/381	90-375/120-290	8/18

СЪЁМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ С ВНЕШНИМ ЗАХВАТОМ

- Встроенный насос со съемной складной рукояткой, вращающейся на 360°, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу деталей.
- Имеют два варианта сборки: 2-захватный для работы в ограниченном пространстве (возможна комплектация хомутами для демонтажа деталей, которые могут быть повреждены лапами съемников) и 3-захватный.
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.
- Пружинный возврат штока.
- Съемники усилием 8, 20, 30 тс могут быть оснащены (опция) удобным в работе 3-х секционным хомутом, модели ХТ8, ХТ20, ХТ30.

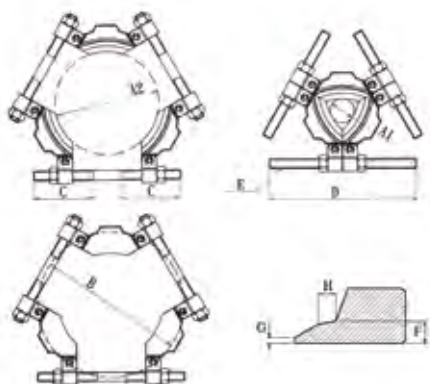


CGA330550

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Глубина захвата, мм	Внешний Ø захвата, мм	Вес, кг
CGA38350	8	85	57-229	100-350	6,5
CGA312375	12	85	103-269	90-375	8
CGA320520	20	111	190-360	210-520	22
CGA330550	30	111	190-360	225-550	32

ХОМУТ ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ

- Применяется с съёмниками с встроенным приводом типа СГА в трехзахватном варианте.
- Обеспечивают возможность приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника — нагрузка не передается через тела качения, что сводит к минимуму риск повреждения подшипника.



Модель	Диапазон диаметра, мм		В, мм, макс.	С, мм	D, мм	E	F, мм	G, мм	H, мм	Для съёмника усилием, тс	Вес, кг
	A1	A2									
ХТ8	50	210	280	117	285	7/8" - 14UNC	10	2	9	8	5.5
ХТ20	90	340	460	175	460	1 1/4" - 12UNF	14	2	8	20	18
ХТ30	140	495	660	235	660	1 3/4" - 12UNF	20	2	12	30	45

ДОМКРАТЫ ДЕМОНТАЖНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ГРЕБНЫХ ВИНТОВ ТОЛКАЮЩИЙ СЪЁМНИК,- СИСТЕМА ИЗ ДОМКРАТОВ ТИПА ДСМ

- Этот съёмник также называют «съёмником гребных винтов», т.к. он получил широкое распространение при снятии с вала гребного винта кораблей: состоит из нескольких домкратов, количество которых зависит от диаметра вала. Размерная цепочка обеспечивает установку домкратов и вставок вокруг вала без зазора. Применяется и для механизмов с конусными соединениями; диаметр охватываемых деталей, вала, втулки, от 70мм.



ДСМ200П20

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, ВхLхН	Расстояние между осями соединительных серьг, мм	Рабочий объем, см ³	Вес, кг
ДСМ50П12	50	12	145x225x85	195	85	10
ДСМ100П15	100	15	195x315x110	275	214	26
ДСМ200П20	200	20	250x410x120	360	567	45

- Домкраты серии ДД предназначены для монтажа судовых гребных винтов.

Модель	Уси- лие, тс	Ход штока, мм	Вну- тренний диаметр, мм	Высота, мм	Вес, кг	Рабочий объем, см ³	Рекомен- дуемый насос
ДД300М10	300	10	235	80	109	428	НРГ-7007
ДД500М10	500	10	300	90	179	714	НРГ-7020
ДД800М10	800	10	380	100	280	1143	НРГ-7020
ДД1000М12	1000	12	430	110	428	1714	НРГ-7030
ДД1500М12	1500	12	520	130	569	2571	НРГ-7035



ДД500М10, ДД800М10

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

■ Предназначены, в частности, для выпрессовки пальца кривошипа нижней головки шатуна, модели СГ235-ПН8, СГ235-ПН68, СГ2/356УПН6, СГ2/356УПН8; верхней головки шатуна, модель СГО15-ПВ68, при выполнении ремонтно-монтажных работ со станками-качалками СК-6 и СК-8 как в условиях мастерской, так и в полевых условиях.

■ Модели СГ2/356УПН6, СГ2/356УПН8 выполнены с возможностью двух вариантов сборки: с двумя и тремя захватами.

■ Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат штока.



СГ2/356УПН6



СГ235-ПН8

Модель	Модель качалки	Кол-во захватов	Усилие, тс	Ход штока, мм	Глубина захвата, мм	Ø захвата, мм	Рабочий объем масла, см3	Габариты, мм (ВхLxН)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
СГО15-ПВ68	СК-6, СК-8	-	15,7	50	205	-	112	132x735x416	40	НРГ-7007
СГ235-ПН8	СК-8	2	35	50	120	575	251	190x705x520	42	
СГ235-ПН68	СК-6, СК-8	2	35	50	160-200	575	251	110x715x620	59	
СГ2/356УПН6	СК-6	2/3	50	50	110	410	251	190x540x510	37	
СГ2/356УПН8	СК-8	2/3	50	50	120	575	251	190x705x520	42	

РУЧНЫЕ ИНЖЕКТОРЫ МАСЛА SKF

■ Инжекторы масла высокого давления предназначены для демонтажа гидрораспором деталей (подшипников, втулок, железнодорожных колес, шестерен, шкивов и т.д.), имеющих посадку с натягом, в местах, где такая возможность предусмотрена конструкцией.

■ Принцип работы заключается в нагнетании масла под давлением до 400МПа между сопряженными поверхностями.

■ Возможна поставка, как отдельного инжектора, так и полного комплекта для демонтажа гидрораспором.

■ Полный комплект для демонтажа гидрораспором включает ручной инжектор масла, манометр сверхвысокого давления, стальной спиральный трубопровод сверхвысокого давления, адаптер, переходники, пластиковый кейс: модель 729101В на давление 300 МПа, 729101Е на давление 400 МПа.



729101В



226400

Модель	Номинальное давление, МПа	Объем бака, см3	Присоединительная резьба, дюйм	Габариты, мм (ВхLxН)	Вес, кг
226400	300	200	3/4"	314x438x76	2,2
226400/400	400	200	3/4"	216x500x257	2,2

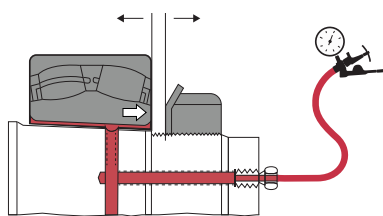
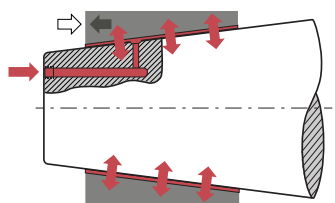
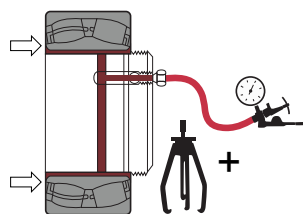
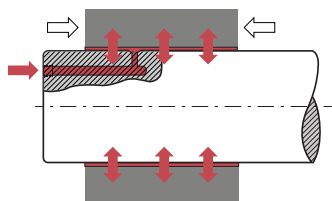
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ РАСПРЕССОВКА

Для осуществления безопасного, точного и эффективного демонтажа крупногабаритных деталей, посаженных на вал с натягом, широко используется метод гидравлической распрессовки (гидрораспор).

Демонтаж гидрораспором широко применяется при проведении ремонтных работ узлов подвижного состава железных дорог, в т.ч. для демонтажа колёс вагонов и локомотивов, шестерён, установленных на горячую коническую или цилиндрическую посадку с тяговых электродвигателей тепловозов.

Метод гидрораспора основан на создании масляного клина между посадочными поверхностями. Масло требуемой вязкости подают под большим давлением, 250-400 МПа, между посадочными поверхностями, например, между валом и внутренним кольцом подшипника, при этом вал должен иметь специальные отверстия и канавки для подвода масла.

Преимуществом метода гидрораспора является быстрота, надёжность и точность монтажа и демонтажа без повреждения деталей, обеспечивается работа в ограниченном пространстве; оборудование для гидрораспора компактно и малого веса.



Подача масла между цилиндрическими посадочными поверхностями позволяет снизить необходимое усилие демонтажа на 90%; пленка масла предотвращает повреждение деталей.

Для выполнения задачи гидравлической распрессовки применяется насосная станция «Энерпром» «Ультра-мастер».

Насосные станции с рабочим давлением 250, 300, 400 МПа выполнены с электроприводом, оснащены гидрораспределителем с электромагнитным управлением с функцией разгрузочного крана

Насосная станция включает шестерёнчатый насос, мини-мультипликатор давления (mini-BOOSTER, Дания), гидрораспределитель с электромагнитным управлением с функцией разгрузочного крана, фильтр масла, задерживающий примеси размером более 10мк, манометры в гидролиниях низкого и сверхвысокого давления.

Трубопровод с ниппелем для подключения к каналу гидрораспора комплектуется по отдельному заказу.

По заказу, насосная станция может быть выполнена с пневмогидравлическим мультипликатором фирмы Haskel.

Мини-мультипликатор давления, - это автоматически осциллирующий усилитель давления. Основу конструкции составляют плунжера низкого и высокого давления и двухпозиционный реверсный клапан.

Применение мини-мультипликатора давления, mini-BOOSTER, в насосных станциях «Энерпром» для гидрораспора обеспечивает следующие преимущества:

- высокую надёжность в работе;
- минимальные размеры насосной станции; мини-мультипликатор компактен, для его монтажа требуется мало места;
- управление работой мини-мультипликатора осуществляют в линии низкого давления, что обеспечивает удобство и надёжность работы;
- низкие затраты при эксплуатации; мини-мультипликатор не нуждается в техническом обслуживании, т.к в конструкции мультипликатора отсутствуют

Модель	Номинальное давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кг
НЭЭ250-0,1A10T1	250	0,1	10	450x400x510	41
НЭЭ300-0,6A10T1	300	0,6	10	450x400x510	43
НЭЭ400-0,6A10T1	400	0,6	10	450x400x510	45

МЕХАНИЧЕСКИЕ СЪЕМНИКИ "POSI LOCK"

■ Патентованная конструкция съёмника, рама безопасности направляет захваты, обеспечивает быструю установку съёмника, подготовку к работе, надёжный захват детали и повышенную безопасность работ, предотвращая соскальзывание захватов с снимаемой детали.

■ Съёмники Posi Lock поставляются в двух вариантах сборки: трехзахватный и двухзахватный.

■ Уникальная конструкция рамы безопасности позволяет применять съёмники «Posi Lock» там, где обычные съёмники непригодны.

■ Т-образная гайка и рама направляют и фиксируют захваты в течение всего процесса работы со съёмником, что позволяет раскрывать захваты, устанавливать, выравнивать и фиксировать их на снимаемой детали одному человеку путем вращения Т-образной гайки.

■ В комплекте поставки предохранительная проставка, предназначенная для защиты наконечника винта.

■ Широкий выбор опций для увеличения глубины и диаметра захвата:

- проставки-удлинители, для увеличения глубины захвата;
- удлиненные захваты используются для увеличения глубины и диаметра захвата съёмников, их применение позволяет уменьшить усилие предварительного зажима на 25%.

Технические характеристики съёмников Posi Lock

Модель, 3-х захватные	Макс. глубина захвата, мм	Диапазон наружных диаметров снимаемой детали, мм	Усилие, метрическая тонна, (американская тонна)	Вес, кг
102	57	6 - 82	0,9 (1)	0,31
103	76	6 - 114	1,8 (2)	0,59
104	102	13 - 127	4,5 (5)	1,88
106	152	13 - 178	9,1 (10)	3,58
108	203	19 - 305	15,47 (17)	5,9
110	246	25 - 381	18,2 (20)	8,2
113	305	64 - 457	27,3 (30)	18,0
116	356	76 - 635	36,3 (40)	29,5

Технические характеристики опций к съёмникам Posi Lock

Модель, 2-х захватные	Макс. глубина захвата, мм	Диапазон наружных диаметров снимаемой детали, мм	Усилие, метрическая тонна, (американская тонна)	Вес, кг
202	57	6 - 82	0,9 (1)	0,28
203	76	6 - 114	1,8 (2)	0,51
204	102	13 - 127	1,8 (2)	1,36
206	152	13 - 178	5,4 (6)	3,2
208	203	19 - 305	10,92 (12)	5,0
210	246	25 - 381	12,7 (14)	6,4
213	305	64 - 457	22,5 (25)	13,7
216	356	76 - 635	31,8 (35)	22,7



модель 108

Удлиненные захваты

Модель	Модель съёмника	Диаметр захвата, мм	Глубина захвата, мм	Вес, кг
11054	108, 208	38 - 381	254	1,4
11054L	108, 208, 110, 210	38 - 559	406	2,5
11354L	113, 213	38-762	508	4,8

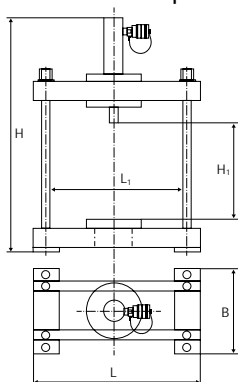
Проставки-удлинители

Модель	Модель съёмника	Увеличение длины винта, мм
X-4	104, 204	38
X-6	106, 206	38
X-10	108, 208, 110, 210	38

ПРЕССЫ

С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

- Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.
- Модели серии ПСМ используются для работы с мелкими и средними деталями и могут эксплуатироваться в любом пространственном положении, применены домкраты с пружинным возвратом штока.
- Для работы с крупными деталями применяются прессы серии ППК. Удобны в работе с деталями различной конфигурации, включая детали большого размера, такие как шестерни, колеса, валы, шкивы.
- Прессы серии ППК производятся в двух вариантах оснащения: «ЭКОНОМ» и «ПРОФ».
- Серия «ПРОФ» с усилием 100, 200 и 250 тс: перемещаемая вдоль верхней траверсы на роликах каретка с домкратом; подъемный механизм нижней траверсы,- лебедка; оснащение столом и для гибочных работ, в комплекте двухступенчатая насосная станция с электроприводом для увеличения скорости работ.
- Серия «ЭКОНОМ» с усилием 50, 100, 200 и 250 тс: перемещаемая вдоль верхней траверсы на роликах каретка с домкратом; подъемный механизм нижней траверсы - штанга, один конец которой ввернуть в шток домкрата, другой конец закрепить на нижней траверсе; стол; насосная станция одноступенчатая с электроприводом. Варианты размещения насосной станции,- на полу, на полке рамы прессов автономных серии ППК...А.
- Домкраты в прессах с ходом штока 300 мм, усилием 50, 100, 200, 250 тс с гидравлическим возвратом штока.
- Пресс ППК100150ЕА оснащен ручным насосом; ППК50300АМ выполнен с горизонтальным расположением рамы.



ППК100300-ПРОФ



ПСМ10150, ПСМ15250

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. габариты рабочего пространства, мм (L1xH1)	Габариты, мм (BxLxH)	Вес, кг (без насосной станции)	Рекомендуемый насос
ПСМ10150	10	150	360x420	200x430x830	62	НРГ-7007
ПСМ15250	15	250	360x420	160x480x960	77,3	НРГ-7010
ППК50150Е	50	150	800x1100	1000x1612x1922	385	НРГ-7020Р, НЭЭ(Р)-1,0И5Т(Ф)1-В
ППК50300 ППК50300А	50	300	800x1050 800x1115	1000x1170x1857 1000x1180x1985	470	НЭР-1,0И5Т1-В-ППКА50, НРГ-7080Р(Э) в комплекте НЭР-1,0И5Т1-В-ППК50
ППК100150Е ППК100150ЕА	100	150	1000x170-1130	1400x1730x2060	860	НРГ-7035, НЭР-1,0(2,0)А5(10)Т1-В в комплекте НРГ-7035
ППК100300 ППК100300-ПРОФ ППК100300-ПРОФ-М ППК100300А	100	300	1000x260-1200	1400x1330x2382 1200x1750x2430 1695x1400x2552 1200x1750x2430	865 970 1350 1310	НЭР-2,0И10Т1-В-ППК100 в комплекте НЭН6/70-7/0,7И10Т2-В-ППК100П в комплекте НЭН-5,0И40Т1-В в комплекте НЭР-2,0И10Т1-В-ППКА100
ППК200300 ППК200300-ПРОФ ППК200300А	200	300	1080x330-1200	1300x1570x2400 1300x2020x2400 1300x2020x2390	2600 2670 2670	НЭР-5,0И25Т1-В-ППК200 в комплекте НЭН10/70-10/2,0И25Т2-В-ППК200П в комплекте НЭР-5,0И25Т1-В-ППКА200
ППК250300 ППК250300-ПРОФ	250	300	1080x1080	1300x1541x2445	3400	НЭЭ-5,0И40Т1-В-ППК250 в комплекте НЭН10/70-25/4И40Т2-В-ППК250П

С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

- Предназначен для демонтажа насосных колес гидромолоты тепловоза.
- Выполняет запрессовку и выпрессовку, правку и гибку деталей различного назначения.
- Возможно исполнение пресса с горизонтальным и вертикальным расположением рамы.
- Рабочее пространство пресса регулируется для работы с деталями различного размера.
- Верхняя траверса пресса съемная.
- Обеспечивает снижение трудозатрат при ремонте гидродинамической передачи тепловоза.

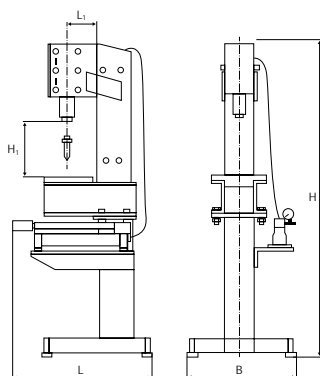
Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. размеры рабочего пространства, мм (LxH)	Габариты, мм (ВxLxH)	Вес, кг (без насосной станции)	Рекомендуемый насос
ПГГ200300	200	300	1090x950	1300x1650x2361	2600	НЭЭ(Р)-5,0И25Т1-В



ПГГ200300

С ОТКРЫТОЙ РАМОЙ

- Предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, запрессовочно-выпрессовочных, гибочных, прошивочных, штамповочных, слесарных и других работ в производственных цехах, ремонтных мастерских, в том числе передвижных.
- Открытая рабочая зона пресса позволяет работать с деталями сложной формы (длинномерными, крупногабаритными), которые нельзя, либо неудобно, разместить в рабочей зоне «П»-образных прессов с закрытой рамой.
- Высоту рабочего пространства можно регулировать установкой в нужное положение домкрата с последующим его закреплением фиксатором на станине (в трех положениях).
- Модель ПМО20150А оснащена насосом с ручным приводом, что позволяет использовать пресс в условиях отсутствия источников питания.
- Нижнюю стойку пресса можно снять, и пресс установить на столе.
- Комплекуются двумя легкосменными наконечниками, устанавливаемыми на шток гидроцилиндра (плоским и конусообразным 90°), для различных видов работ.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Пресс ПМО20В предназначен для выполнения запрессовочных работ в производственных цехах, оснащен рольгангом, управление педалью. Один из вариантов применения, - запрессовка втулок в отверстия диаметром 25, 40, 45 мм в плоской детали. Длина рольганга L=1420 мм.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты рабочего пространства, L1xH1, мм	Габариты, мм (ВxLxH)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ПМО20150	20	150	160x268-384-500	620x728x1800	172	НРГ-7010
ПМО20150А	20	150	160x268-384-500	620x850x1800	182	встроенный НРГ-7010
ПМО20В	20	150	- x382	700x1420x1746	276	в комплекте НЭЭ-2,0И10Т1-В

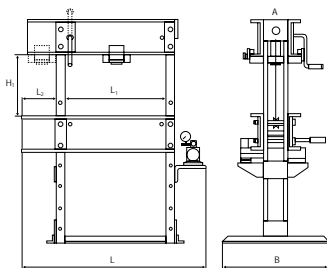
L1 - глубина рабочего пространства, мм.



ПМО20150А

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

- Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.
- Гидроцилиндр установлен в траверсе на роликах и имеет возможность горизонтального перемещения и фиксации в нужном положении в закрытой, или открытой зоне.
- Высота рабочего пространства регулируется вертикальным перемещением подвижной нижней траверсы с помощью ручной лебедки.
- Сочетает в себе возможности и преимущества «П»-образных прессов с закрытой рамой и прессов с открытой рабочей зоной. Траверса установленная консольно на раме, образует закрытую и открытую рабочую зону, а гидроцилиндр можно переустанавливать для выполнения различных видов работ.
- Модель ПМУ35150А оснащена насосом с ручным приводом, что позволяет использовать пресс в условиях отсутствия источников питания.



ПМУ35150 (домкрат установлен в открытой зоне)

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Размер рабочего пространства. В1xL1/L2xH1, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ПМУ35150	35	150	800x1360x1680	160x800/280x170-1020	270	НРГ-7020
ПМУ35150А			800x1360x1680		280	встроенный НРГ-7020

ПРЕСС РАСПРЕССОВКИ КОЛЕС С ОСЕЙ КОЛЕСНЫХ ПАР

- Стенд СКР-1 предназначен для демонтажа (распрессовки) колес с осей, тип РУ1 и РУ1Ш по ГОСТ 22780, колесных пар грузовых железнодорожных вагонов.
- Стенд ориентирован на использование в условиях вагоноремонтных предприятий и ремонтных цехов железнодорожных депо.
- По металлоемкости и занимаемой площади значительно меньше существующего оборудования.
- Состав стенда: гидроцилиндр пресса, с гидравлическим возвратом, усилие 630 тс, ход штока 365 мм; плита задняя, стойка опорная, плита домкрата; устройство гидравлическое подъемно-поворотное; рама стенда, шпильки силовые; насосная станция с электроприводом, двухступенчатая, двухпостовая с электромагнитным управлением, с реле давления, дроссельное регулирование расхода. Стенд укомплектован грузоподъемной траверсой.
- Стенд устанавливают на фундаменте, чертеж фундамента в составе технической документации.



Наименование характеристики	Значения
Максимальное усилие распрессовки	до 630 тс
Скорость перемещения штока пресса, мм/с	рабочий ход 2,52
Скорость перемещения штока привода подъемно-поворотного устройства, мм/с	рабочий ход 40
Наибольший ход штока гидроцилиндра пресса, мм	365
Приводная мощность, кВт	7,5
Питающая сеть	380 В, 50 Гц, трехфазная
Габаритные размеры (длина x ширина x высота x высота над уровнем пола), мм	3635x 1798x1364x1064
Масса установки, кг	8850

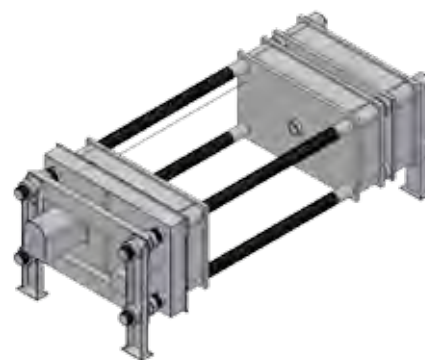
По заказу разрабатываем и изготавливаем прессовые установки с требуемыми характеристиками.

ПРЕССОВАЯ УСТАНОВКА ПУ300Г150

■ Прессовая установка, предназначена для запрессовки, выпрессовки деталей, правки, гибки, гидравлических испытаний трубопроводной арматуры и выполнения других работ.

■ Стенд настраивается под строительную длину детали за счет наличия подвижной траверсы с электромеханическим приводом.

■ Основными составными частями пресса являются: гидроцилиндр с гидравлическим возвратом поршня, плита неподвижная, плита гидроцилиндра, плита подвижная, стойки, рама, талреп, кожух, штанга концевого выключателя, электроящик.



Параметры	Значения
Номинальная усилии развиваемое гидроцилиндром, тс	300
Номинальное давление, МПа	70
Ход поршня, мм	150
Габаритные размеры: Lx BxH, мм	4398x1790x1458
Масса, кг	7800

ПЕРФОРАТОРЫ

■ Пресс-перфоратор гидравлический предназначен для пробивки отверстий с максимальной точностью расположения в различных металлоконструкциях при выполнении строительных, мостостроительных, монтажных и других работ.

■ Позволяют существенно уменьшить время получения отверстия в сравнении со сверлением.

■ На ручке расположена кнопка для управления 4-х – линейным 2-х-позиционным гидрораспределителем насосной станции с электромагнитным управлением для изменения направления подачи гидравлической жидкости в рабочие полости пресс-перфоратора.

■ В комплект поставки входит перфоратор, комплект матриц и пуансонов согласно диапазону пробиваемых отверстий.

■ Снабжены ручками для точного позиционирования на рабочем материале и удобства транспортировки.



ПП2416

Модель	Усилие, тс	Диаметры пробиваемых отверстий, мм	Толщина листа, мм	Габариты, мм (BxLxH)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ПП2410	23	16, 18, 20, 22, 24	10	95x224x329	13	НЭЭ-0,5Г5Т(Ф)1-В
ПП2416	45		16	114x350x322	27	НЭЭ-0,5Г5Т(Ф)1-В
ПП2420	60		20	142x360x370	35	НЭЭ-0,5Г5Т(Ф)1-В

ПЕРФОРАТОРЫ ЛИСТОВЫЕ

■ Предназначены для пробивки отверстий с максимальной точностью в листовом материале при выполнении различных строительных, монтажных, ремонтных работ.

■ Минимальный диаметр предварительно просверленного отверстия 12 мм.

■ Минимальное время пробивки отверстия.

■ Укомплектованы сменными комплектами «матрица - пуансон» согласно рабочему диапазону, ручным насосом и РВД.



ППЛ15 с комплектом матриц и пуансонов

Модель	Усилие, тс	Диаметры пробиваемых отверстий, мм	Максимальная толщина листа, мм	Масса, кг
ППЛ10	10	21,9; 27,5; 34,2; 42,2; 48,8; 60,7	2,8	6
ППЛ15	15	21,9; 27,5; 34,2; 42,2; 48,8; 60,7; 76,5; 89,3; 101,9; 114,7	3,2	8

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТРУБЦИНЫ

■ Предназначены для рихтовки, правки, стяжки, зажима частей конструкций, техники, для клепки заклепок диаметром до 18-22 мм. с предварительным разогревом заклепки до 850°C-1100°C, для прессования.

■ Гидравлические струбцины «Энерпром» являются многофункциональными, в частности, различные их варианты охватывают практически все виды клепальных работ, выполняемых при ремонте и производстве подвижного состава железных дорог, для сборочных и ремонтных работ в автомобильной промышленности.

■ Гидравлические струбцины выполнены как гидроскоба и включают скобу, гидроцилиндр с пружинным или гидравлическим возвратом поршня на штоке которого установлен пуансон; матрицы, рукоятки, ручки, кнопочный пост управления на рукоятке, рым-болт у тяжелых моделей для подвешивания на пружинном балансира, полумуфты быстроразъемных соединений, кабельные разъемы. По заказу, гидравлические струбцины комплектуются маслостанцией с электроприводом, или пневмоприводом, размещённой на колёсах, рукавами высокого давления, пружинным балансиром, универсальными такелажными скобами.

■ Зев гидрострубцины образован неподвижной опорой, приваренной к ее корпусу с матрицей, и подвижной опорой с пуансоном, установленной на штоке гидроцилиндра.

■ Гидравлические струбцины типа SKD, в частности, предназначены для клепки заклепок холодной клепкой при высокой интенсивности работ, цикл-3сек. в условиях конвейерной сборки.

■ Модель К-ХБЧ челюстного типа с применением гидроцилиндра с гидравлическим возвратом штока.

■ Гидрострубцины с усилием более 25 тс и серии SKD выполнены с гидравлическим возвратом поршня.

■ В ассортименте имеется оснастка для выполнения определенных видов работ, а также струбцины различных форм и размеров.

■ Клёпку производят заклёпками нагретыми до 1050-1100°C; у заклёпки одна головка сформирована, вторую формируют при клёпке.

■ Для нагрева заклёпок длиной 65-110 мм диаметром 18-25 мм поставляем индукционный или электроконтактный (для двух заклёпок) нагреватель.

■ При выполнении работ гидроскобу возможно крепить на консоли посредством пружинного балансира.



K-2560



УПКПЛ-П



K-ДК



K-ХБЧ



K-ПК



K-МП



SKD-35200

Модель	Номинальное давление, МПа/ усилие, тс/ рабочий объем, см ³	Размер рабочего пространства (зева), мм		Габариты, мм, ВхLхН	Диаметр за- клепки, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
		ширина	глубина, до оси				
К-ХБЧ	70/25/754	150	-	115x786x688	22	-	НЭЭ-2,0И10Т1К-В
УПКПЛ-П	70/23/156	50		120x133x187		16	НПР-2,0А10-1К-В
К-МП	70/14/150	130	216	74x470x390	25	-	НПН-2,2Э1,4-1Ф
К-ПК	30/15/380	110	250	50x560x608	16		НЭЭ30-2,0А10Т1К-В
К-ДК	30/15/380	99	145	40x412x387	16		НЭЭ30-2,0А10Т1К-В
К-1050	63/10,5/	70	50	85x640x212	18-20	10,4	НЭЭ-2,0А10Т1К-В
К-2560	63/25/	-	60	102...142x554x358	20	24	НЭЭ-2,0А10Т1К-В
КГ-4060	63/40/	75	60	-	-	38	-
КГ-40180	63/40/	200	245	-	-	95	-
КГ-6370	63/63/	120	175	-	-	80	-
SKD-35250	32/35/1104	328	250	380/1003/1153	13	с подвеской 250	Спец. насосные станции с подачей 27-65 л/мин при давлении до 35 МПа
SKD-35200	32/35/1104	200	200	306/ 493/1162	13	с подвеской 146	
SKD-25200	32/25/ 779	210	200	250/ 981/ 820	11	с подвеской 129	
SKD-18200	32/18/ 477	210	200	243/ 937/810	10	с подвеской 101,4	

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

■ Корпуса гайковёртов изготовлены из высококачественного алюминий-титанового сплава, кроме гайковёртов ГГ2000, ГГ6000, ТМNS-60, ТМNS-80, корпуса которых изготовлены из стали.

■ Высокая точность при затяжке, $\pm 3\%$.

■ Опорный рычаг, поворачивающийся на 360° и фиксирующийся в 32 положениях.

■ Смена положения выдвижного присоединительного квадрата для изменения направления вращения (закручивание, откручивание).

■ Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

■ Возможность применения различных сменных головок.

■ Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.

■ Модели ГГ470, ГГ800, ГГ1100 поставляется в удобном и прочном пластиковом кейсе.

■ Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента.

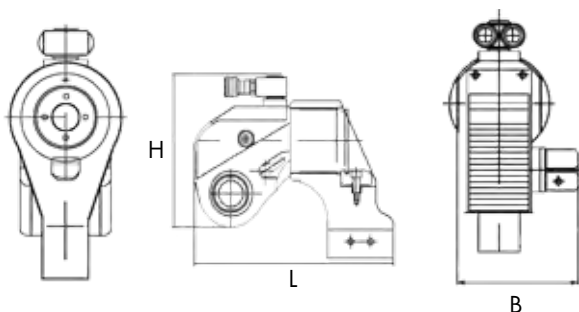
■ При работе с насосной станцией типа НЭА (со встроенным реле времени для автоматической работы гайковёрта) возможно настроить временные интервалы.



ГГ3600



ТМNS-60



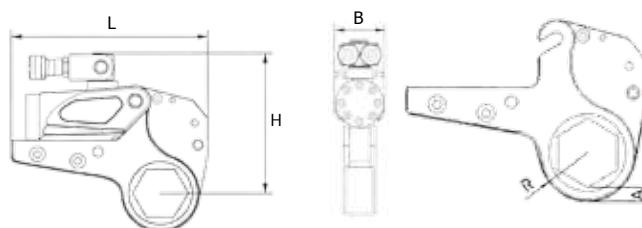
Модель	Крутящий момент, Нм	Вых. квадрат, дюймы	Габариты, мм (ВхLxH)	Размеры головок, «под ключ», мм	Вес, кг
ГГ400	420-3850	1	100x230x214	27-65	4,4
ГГ470	451-4512	1	95x229x176	32-75	5,0
ГГ800	752-7528	1 1/2	123x270,5x199	41-85	8,0
ГГ1100	1078-10780	1 1/2	134x293x217	46-95	11,0
ГГ1600	1551-15516	1 1/2	142x317,5x232	55-105	15,0
ГГ2000	2000-20000	2 1/2	175x340x290	65-120	25
ГГ2800	2666-26664	2 1/2	183x383,5x270	65-130	26,5
ГГ3600	3472-34725	2 1/2	200x401x297	75-145	35
ГГ5000	4866-48666	2 1/2	216x465,5x332	95-165	50
ГГ6000	4300-60000	2 1/2	315x522x505	75-175	50,5
ГГ7200	7200-72000	2 1/2	223x516x341	105-180	87
ТМNS-60*	80000	3 1/2	269x580x404	75-220	141
ТМNS-80*	110000	3 1/2	268x593x443	75-220	174

ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

- Применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), и когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками.
- По заказу комплектуются дополнительными кассетами, а также, вставками-уменьшителями, согласно диапазона размеров гаек.
- Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.
- Высокая точность при затяжке, $\pm 3\%$.
- Гайковерт изготовлен из высококачественного алюминий-титанового сплава.
- Модели ГГФК540, ГГФК1040, ГГФК1800, поставляется в удобном и прочном пластиковом кейсе.
- Кассета легко устанавливается и снимается.
- Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.



ГГФК1040



Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты «под ключ», мм (диаметр болта, М.,мм)	Вес с кассетой, кг	Габариты, мм (ВхЛхН)
ГГФК540	585-5858	34(22),36(24), 41(27), 46(30), 50(33), 55(36), 60(39), 65(42)	6,4	42x245x177
	647-6474	70(45), 75(48), 80(52)	6,6	42x246x187
ГГФК1040	1094-10941	41(27), 46(30), 50(33), 55(36), 60(39), 65(42), 70(45), 75(48), 80(52), 85(56), 90(60), 95(64)	11,3	53x300x207
	1177-11774	100(68), 105(72)	11,7	53x301x216
ГГФК1800	1852-18521	50(33), 55(36), 60(39), 65(42), 70(45), 75(48), 80(52), 85(56), 90(60), 95(64), 100(68), 105(72), 110(76), 115(80), 117(80)	17,1	64x361x239
ГГФК4300	4188-41882	110(76),115(80),117(80),120(85),125(85), 130(90), 135(95), 140(95), 145(100),150(105),155(110)	40,4	85x430x303
	4459-44593	160(110), 165(115), 170(120), 175(120)	41,4	85x441x315

Модели кассет	Размеры		Модели кассет	Размеры		Модели кассет	Размеры		Модели кассет	Размеры	
	R, мм	A, мм		R, мм	A, мм		R, мм	A, мм		R, мм	A, мм
СК34540	36	16	СК411040	46	22	СК501800	60	31	СК854300	78	28
СК36540	36	15	СК461040	46	19	СК551800	60	28	СК904300	78	26
СК41540	39	15	СК501040	46	17	СК601800	60	25	СК954300	83	28
СК46540	42	15	СК551040	50	18	СК651800	60	22	СК1004300	83	25
СК50540	44	15	СК601040	52	17	СК701800	60	19	СК1054300	89	28
СК55540	46	14	СК651040	55	17	СК751800	63	19	СК1104300	89	25
СК60540	50	15	СК701040	58	17	СК801800	66	19	СК1154300	95	28
СК65540	53	15	СК751040	60	17	СК851800	69	19	СК1174300	95	27
СК70540	56	15	СК801040	63	16	СК901800	72	20	СК1204300	95	25
СК75540	59	15	СК851040	66	16	СК951800	74	19	СК1254300	101	29
СК80540	61	15	СК901040	69	17	СК1001800	77	19	СК1304300	101	26
			СК951040	71	16	СК1051800	80	19	СК1354300	104	26
			СК1001040	75	17	СК1101800	83	19	СК1404300	110	29
			СК1051040	78	17	СК1151800	87	20	СК1454300	110	26
						СК1171800	87	19	СК1504300	116	29
									СК1554300	116	26
									СК1604300	128	36
									СК1654300	128	33
									СК1704300	128	30
									СК1754300	128	27

Примечание: кассеты СК854300-СК1054300 поставляются по заказу.

ВСТАВКИ-УМЕНЬШИТЕЛИ ДЛЯ ГАЙКОВЁРТОВ СЕРИИ ГГФК

При заказе вставок-уменьшителей необходимо заказать стопорное кольцо, одно для всего ряда вставок конкретной кассеты.



Вставки-уменьшители и стопорное кольцо

Модель гайковерта	Модель кассеты	Вставка уменьшитель		Вставка уменьшитель		Вставка уменьшитель		Стопорное кольцо
		Модель	Размер, мм	Модель	Размер, мм	Модель	Размер, мм	
ГГФК540	СК27540							
	СК30540							
	СК32540	ГС3227-540	27					К32540
	СК36540	ГС3630-540	30	ГС3627-540	27			К36540
	СК41540	ГС4132-540	32	ГС4130-540	30	ГС4127-540	27	К41540
	СК46540	ГС4636-540	36	ГС4632-540	32	ГС4630-540	30	К46540
	СК50540	ГС5041-540	41	ГС5036-540	36	ГС5032-540	32	К50540
	СК55540	ГС5546-540	46	ГС5541-540	41	ГС5536-540	36	К55540
	СК60540	ГС6050-540	50	ГС6046-540	46	ГС6041-540	41	К60540
	СК65540	ГС6555-540	55	ГС6550-540	50	ГС6546-540	46	К65540
ГГФК1040	СК501040							
	СК551040	ГС5546-1040	46	ГС5541-1040	41			К551040
	СК601040	ГС6050-1040	50	ГС6046-1040	46			К601040
	СК651040	ГС6555-1040	55	ГС6550-1040	50	ГС6546-1040	46	К651040
	СК701040	ГС7060-1040	60	ГС7055-1040	55	ГС7050-1040	50	К701040
	СК751040	ГС7565-1040	65	ГС7560-1040	60	ГС7555-1040	55	К751040
	СК801040	ГС8070-1040	70	ГС8065-1040	65	ГС8060-1040	60	К801040
	СК851040	ГС8575-1040	75	ГС8570-1040	70	ГС8565-1040	65	К851040
СК901040	ГС9080-1040	80	ГС9075-1040	75	ГС9070-1040	70	К901040	
ГГФК1800	СК651800							
	СК701800							
	СК751800	ГС7565-1800	65					К751800
	СК801800	ГС8070-1800	70	ГС8065-1800	65			К801800
	СК851800	ГС8575-1800	75	ГС8570-1800	70	ГС8565-1800	65	К851800
	СК901800	ГС9080-1800	80	ГС9075-1800	75	ГС9070-1800	70	К901800
	СК951800	ГС9585-1800	85	ГС9580-1800	80	ГС9575-1800	75	К951800
	СК1001800	ГС10090-1800	90	ГС10085-1800	85	ГС10080-1800	80	К1001800
	СК1051800	ГС10595-1800	95	ГС10590-1800	90	ГС10585-1800	85	К1051800
	СК1101800	ГС110100-1800	100	ГС11095-1800	95	ГС11090-1800	90	К1101800
СК1151800	ГС115105-1800	105	ГС115100-1800	100	ГС11595-1800	95	К1151800	
ГГФК4300	СК804300							
	СК854300							
	СК904300	ГС9080-4300	80					К904300
	СК954300	ГС9585-4300	85	ГС9580-4300	80			К954300
	СК1004300	ГС10090-4300	90	ГС10085-4300	85	ГС10080-4300	80	К1004300
	СК1054300	ГС10595-4300	95	ГС10590-4300	90	ГС10585-4300	85	К1054300
	СК1104300	ГС110100-4300	100	ГС11095-4300	95	ГС11090-4300	90	К1104300
	СК1154300	ГС115105-4300	105	ГС115100-4300	100	ГС11595-4300	95	К1154300
	СК1204300	ГС120110-4300	110	ГС120105-4300	105	ГС120100-4300	100	К1204300
	СК1304300	ГС130120-4300	120	ГС130115-4300	115	ГС130110-4300	110	К1304300
СК1454300	ГС145130-4300	130	ГС145120-4300	120	ГС145115-4300	115	К1454300	
СК1554300	ГС155145-4300	145	ГС155130-4300	130	ГС155120-4300	120	К1554300	

* Возможно изготовление вставок-уменьшителей с размерами, не указанными в таблице.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ГАЙКОВЁРТОВ

■ Предназначены для подвода гидравлической жидкости под давлением до 70 МПа и управления работой гайковёртами.

■ Крутящий момент контролируют по давлению манометром; пересчёт значения давления в крутящий момент осуществляют по таблице в паспорте на гайковёрт.

СЕРИЯ НЭА

■ С электроприводом, разработаны на основе гидрокомпонентов BIERI Hydraulik.

■ Оснащены регулировочно-предохранительными клапанами в линиях «напор» и «слив» и двухпозиционным четырехлинейным гидрораспределителем с электромагнитным управлением в автоматическом режиме с помощью реле времени, регулирующего момент переключения распределителя на прямой и обратный ход.

■ Выполнены с манометрами для контроля настройки рабочего давления и в линии слива.



НЭА-2,0Г5Т1-В-РС

Модель	Подача, л/мин	Объём бака, л	Габариты, мм (ШхДхВ)	Вес, кг, сухой (с заправленным баком)
НЭА-2,0Г5Т(Ф)1-В-РС	2	5	400x430x615	35(40)
НЭА-2,0Г10Т(Ф)1-В-РС	2	10	420x535x665	40(50)
НЭА-2,0Г20Т(Ф)1-В-РС	2	20	420x535x775	45(65)
НЭА-3,0Г5Т1-В-РС	3	5	400x430x615	35(40)
НЭА-3,0Г10Т1-В-РС	3	10	420x535x665	40(50)
НЭА-3,0Г20Т1-В-РС	3	20	420x535x775	45(65)
НЭА-5,0Г5Т1-В-РС	5	5	400x430x615	35(40)
НЭА-5,0Г10Т1-В-РС	5	10	420x535x665	40(50)
НЭА-5,0Г20Т1-В-РС	5	20	420x535x775	45(65)

СЕРИЯ 2НЭЭ

■ Изготовлена на основе гидркомпонентов ведущих мировых производителей.

■ Насосная станция с электроприводом, двухпортовая, предназначена для одновременной работы с двумя гайковёртами, оснащена 4х линейными 2х позиционными гидрораспределителями, с электромагнитным управлением.

■ Пульт дистанционного управления, длина кабеля 6м.

■ Оснащена трёхступенчатым насосом, что расширяет функциональные возможности гайковёртов по режиму работы.

■ Высокоточный манометр.

■ Вентилятор системы охлаждения.

■ Поставляем насосные станции такого типа и с пневматическим приводом.



Модель	Давление, МПа, 1/2/3 ступени	Подача, л/мин 1/2/3 ступени	Объём бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес, с маслом, кг,
2НЭЭ6/32/70-7/1,6/0,8Г10Ф3	6/32/70	7/1,6/0,8	10	375x300x448	33

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

РВД2000WE

■ Комплект РВД для гидравлических гайковертов серии ГГ и ГГФК с применением насосных станций НЭА-2,0(3,0;5,0)Г(5,10,20)Т(Ф)1-В-РС.

■ Фитинги со стороны насосной станции К3/8: «напор» РВДИ, 70 МПа, фитинг со стороны гайковерта 1/4NPT, резьба наружная, полумуфта БРСД(М)1/4NPT в комплекте с муфтой; «слив» РВД, 40 МПа, фитинг со стороны гайковерта 1/4NPT, резьба наружная, полумуфта БРСН(М)1/4NPT в комплекте с муфтой, соединены пластиковыми хомутами.

РВД2000WW

■ Комплект РВД для гидравлических гайковертов серии ГГ и ГГФК с применением насосной станции 2НЭЭ6/32/70-7/1,6/0,8Г10Ф2.

■ Фитинги со стороны насосной станции 1/4NPT: «напор» РВДИ, 70 МПа, фитинг со стороны гайковерта 1/4NPT, резьба наружная, полумуфта БРСД(М)1/4NPT в комплекте с муфтой; «слив» РВД, 40 МПа, фитинг со стороны гайковерта 1/4NPT, резьба наружная, полумуфта БРСН(М)1/4NPT в комплекте с муфтой, соединены пластиковыми хомутами.

* РВД2000WE, РВД2000WW поставляются длиной 2 метра и более.

РУЧНЫЕ МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

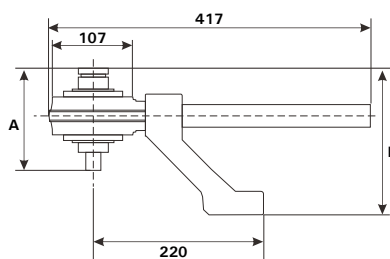
■ Универсальный мультипликатор для точных моментов затяжки с усилением крутящего момента 5:1 (точность $\pm 4\%$).

■ Одноступенчатая планетарная передача установлена на роликовых опорах, в результате чего потери на трение сведены к минимуму.

■ Приводится в действие стандартным инструментом с выходным квадратом 3/4"—1/2" (трещетка, вороток и динамометрический ключ).

■ Оборудованы съемной прямой опорой. По заказу комплектуются опорным угольником.

■ Поставляются в удобном и прочном пластиковом кейсе.



Мо- дель	Максимальный кру- тящий момент, кН	Передаточ- ное число	Входной ква- драт, мм	Выходной ква- драт, мм	Размеры гаек под ключ, мм	Габариты, мм (АхВ)	Вес без кейса, кг	Рекомендуемый динамо- метрический ключ
M17	1700	5	1/2"	3/4"	22-55	115x165	3,8	КДТ-330
M28	2800	5	3/4"	1"	27-95	126x182	3,9	КДТ-560

РУЧНЫЕ МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

- Мощный тип мультипликаторов, обеспечивающий усиление крутящего момента до 47 500 Нм.
- Высокая точность при затяжке, $\pm 4\%$.
- Шестерни планетарных передач мультипликаторов установлены на роликах, имеют отшлифованные профили зубьев и хонингованные посадочные отверстия. В результате, потери на трение сведены к минимуму и крутящий момент усиливается точно в пропорции 5:1, 25:1, 125:1.
- Оснащены срезным штифтом выходного квадрата, который обеспечивает защиту при превышении максимально допустимого крутящего момента.
- Модели ...AWUR снабжены встроенным стопором обратного хода с трещеткой, который принимает на себя нагрузку и предотвращает обратный ход планетарной передачи мультипликатора, обеспечивая безопасность при работе и значительно расширяя область применения мультипликаторов.
- Оснащены прочной сменной контропорой, принимающей на себя реакции действующих сил.
- Мультипликаторы моделей ММ-5/25, ММ-6, ММ-6/25, ММ-7 и ММ-7/25 поставляются в металлическом кейсе.



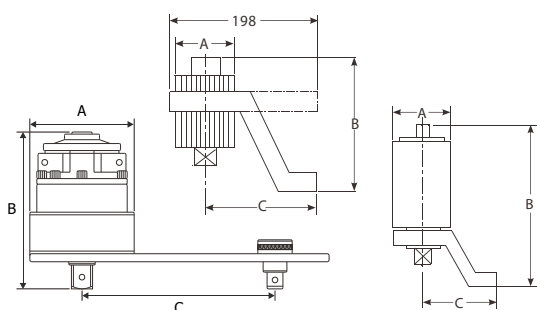
Серия ММ



МК-1



МК-3



Модели МК...

- Компактные, для работы в стесненных условиях.
- Оснащены встроенным стопором обратного хода с трещеткой, кроме модели МК-1.
- Замок на выходном квадрате позволяет фиксировать сменную головку.
- Оснащаются различными типами реакционных опор.
- Поставляются в металлическом кейсе.

Модель	Крутящий момент, Нм	Переда-точное число	Входной квадрат, дюйм	Выходной квадрат, дюйм	А мм	В мм	C, мм min/max	Вес кг	Рекомендуемый динамометрический ключ
ММ-5/25	2700	25	1/2	1	136	163	89/260	11,50	КДТ-130, 11068
ММ-6	3400	5	3/4	1 1/2	136	149	105/260	9,20	КДТ-810, 12006
ММ-6/25	3400	25	1/2	1 1/2	136	176	105/260	12,00	КДТ-130, 11068
ММ-7	6000	5	3/4	1 1/2	168	174	115/310	18,00	КДТ-940
ММ-7/25 AWUR	6000	25	3/4	1 1/2	168	226	115/310	22,00	КДТ-560, 13050
ММ-9/25 AWUR	9500	25	3/4	1 1/2	195	226	150/350	33,00	КДТ-560, 13050
ММ-9/125 AWUR	9500	125	1/2	1 1/2	195	301	150/350	35,50	КДТ-130, 13013
ММ-11/25 AWUR	17000	25	3/4	2 1/2	220	360	164/480	52,00	КДТ-810, 12006
ММ-11/125 AWUR	17000	125	1/2	2 1/2	220	404	164/480	57,00	КДТ-130, 11068
ММ-13/125 AWUR	47500	125	3/4	2 1/2	315	550	164/480	80,00	КДТ-560, 13050
МК-1	2500	8	1/2	1	81	175	165	4,30	КДТ-330, 13049
МК-2	3200	10	1/2	1	88	272	141	6,30	КДТ-330, 13049
МК-3	4200	10	3/4	1 1/2	88	272	151	6,80	КДТ-560, 13050

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ RAD®

«Энерпром» является эксклюзивным дистрибьютором канадской фирмы «New World Technologies INC» по продвижению и реализации мультипликаторов с пневматическим и электрическим приводом под брендом RAD® на территории России.

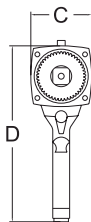
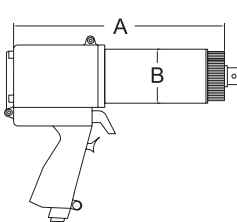
- Предназначены для затяжки и откручивания резьбовых соединений с большим контролируемым крутящим моментом в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом нерационально.
- Контролируемое значение крутящего момента с точностью ±5%, воспроизводимость с точностью ±2%.
- Значение крутящего момента контролируют по манометру блока подготовки воздуха и графику соответствия значения крутящего момента давлению сжатого воздуха на ламинированной пластине. Каждое изделие индивидуально калибровано.

- Патентованный планетарный редуктор обеспечивает самый высокий показатель соотношения «крутящий момент»/ вес.
- Низкий уровень шума, ручное плавное регулирование величины крутящего момента, надёжность вследствие безударного принципа действия. Вибрация в 88 раз меньше, чем у ударных гайковёртов с пневмоприводом.
- Малый вес, удобная пистолетная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.
- Наличие нескольких серий, оптимально адаптированных для наиболее востребованных видов работ.
- В комплект поставки мультипликаторов всех серий включены: стандартный тип реакционной опоры, блок подготовки воздуха с пневморукавом.
- Широкий выбор видов реакционных опор, опции, расширяют функции инструмента, обеспечивают удобство и безопасность работы. Карту выбора реакционных опор и удлинителей см. в каталоге «Энерпром» «Инструмент для работы с резьбовыми соединениями».



КЛАССИЧЕСКАЯ СЕРИЯ RAD®

- Мультипликаторы классической серии предназначены для общепромышленного применения

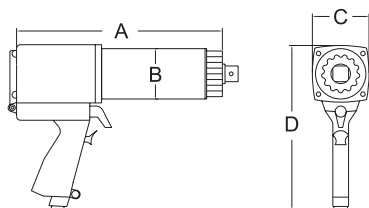


Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес (кг)	Уровень шума, Дб	Размер, мм			
		мин.	макс.				A	B	C	D
475SL	3/4"	70	475	65	2.7	80	167	60	69	222
750SL	3/4"	150	750	35	2.9	80	185	60	69	222
1100NG	3/4"	200	1100	30	4.3	85	196	72	83	241
1900NG	1.0"	400	1900	15	5.6	85	228	76	83	241
2400NG	1.0"	700	2450	13	5.6	85	228	76	83	241
4000	1.0"	1400	4050	14	9.2	85	335	78	93	264
6800	1.5"	2000	6800	8	12.7	85	353	101	93	264

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СЕРИЯ RAD®

■ Мультипликаторы высокоскоростной серии предназначены для работ, связанных с затяжкой/демонтажем большого количества резьбовых соединений.

■ Высокая частота вращения, в 4-6 раз большая, чем у мультипликаторов классической серии, при достаточной мощности, обеспечивают наивысшую производительность.



ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес (кг)	Уровень шума, Дб	Размер, мм			
		мин.	макс.				A	B	C	D
475SL-2	3/4"	150	475	300	3,7	80	228	60	69	222
750SL-2	3/4"	275	750	170	4,0	80	241	60	69	222
1100NG-2	3/4"	400	1100	170	5,2	85	247	72	83	241
1900NG-2	1.0"	700	1900	69	7,2	85	292	76	83	241
2400NG-2	1.0"	950	2450	53	7,2	85	292	76	83	241
4000-2	1.0"	1900	4050	55	11,3	85	398	78	86	264

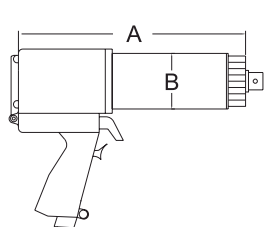
СЕРИЯ GEN –X

■ Мультипликаторы серии GEN –X предназначены для работы с тяжелонагруженными резьбовыми соединениями.

■ Максимальное отношение «крутящий момент»/вес.

■ Широкий диапазон значений крутящего момента оптимальный для большинства приложений.

■ Высокая надёжность благодаря применению планетарного редуктора наиболее эффективной конструкции.

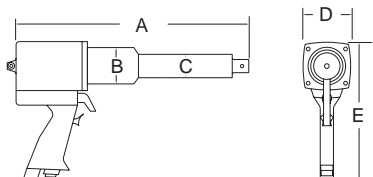


Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес (кг)	Уровень шума, Дб	Размер, мм			
		мин.	макс.				A	B	C	D
10GX	3/4"	150	950	30	3.6	80	228	63	69	228
14GX	3/4"	275	1350	20	3.6	80	228	63	69	228
34GX	1.0"	1100	3400	9	6.1	85	246	77	83	241
46GX	1.0"	1400	4600	12	9.0	85	325	86	93	264
80DX	1.5"	2700	8000	6.6	12.5	85	348	114	101	277
115GX	1.5"	4100	11500	4.5	17.4	85	431	120	127	279

МОДЕЛИ СЕРИИ WHEEL

■ Мультипликаторы этой серия предназначены для работы с резьбовыми соединениями колёс мобильной техники (затяжка-откручивание гаек крепежа колёс автомобилей общепромышленного применения).

■ Реакционные опоры различного типа позволяют эффективно, безопасно выполнять монтажно-демонтажные работы с колёсами различных типов.



10GX-R

Модель	Выходной квадрат	Крутящий момент (Nm)		об/мин	Вес (кг)	Уровень шума, Дб	Размер, мм			
		мин.	макс.				A	B	D	E
10GX-R	3/4"	200	950	115	5.4	80	368	63	69	228

МОДЕЛИ СЕРИИ ОТР

■ Мультипликаторы этой серии предназначены для работы с резьбовыми соединениями дисков и колёс всех типов карьерной техники грузоподъёмностью 50- 400 тс.



1900NGX-R

Модель	Выходной квадрат	Крутящий момент (Nm)		об/мин	Вес (кг)	Уровень шума, Дб	Размер, мм				
		мин.	макс.				A	B	C	D	E
1900NGX-R	1.0"	400	1900	14	12.4	85 db	546	76	50	83	241
2400NGX-R	1.0"	700	2450	10	12.4	85 db	546	76	50	83	241

БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

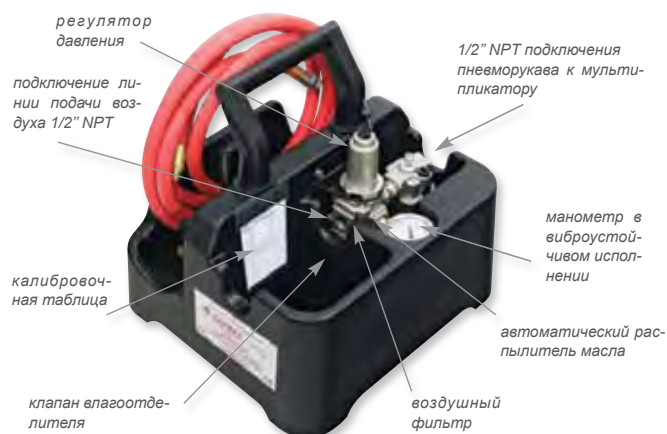
■ Предназначен для регулировки давления поступающего в мультипликатор воздуха (от пневмосети или другого источника), фильтрации с влагоотделением, распыления масла, обеспечивает питание инструмента очищенным воздухом с необходимым количеством смазки.

■ Служит для определения и регулирования значения крутящего момента мультипликатора, который определяется из индивидуального калибровочного графика зависимости «момент-давление».

■ Смонтирован в корпусе, обеспечивающим защиту от внешнего воздействия; в корпусе есть карманы для размещения мультипликатора, реакционной опоры и сменной головки.

■ Оснащён манометром и армированным пневморукавом для присоединения к мультипликатору, в комплекте таблица зависимости «момент-давление» .

■ Входит в комплект поставки всех моделей мультипликаторов с пневматическим приводом.



Модель	Давление на выходе, должно быть, бар, не менее	Расход воздуха, м3/мин	Вес, кг
14973	6,9	0,84-1,4	1,8

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

■ Удобные и лёгкие электромультимпликаторы RAD® обеспечивают высокую производительность и точность крутящего момента, что делает данный инструмент незаменимым при проведении ремонтных и монтажных работ.

■ Благодаря большому выбору принадлежностей исчезает необходимость в приобретении дополнительного инструмента. Карту выбора реакционных опор и удлинителей см. в каталоге «Инструмент для работы с резьбовыми соединениями».

■ Патентованный планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает модели «RAD» от продукции других производителей.

■ Все модели электромультимпликаторов реверсивные.

■ Малый вес, удобная pistolная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.

МОДЕЛИ СЕРИИ B-RAD

■ Выполнены с электрическим приводом от аккумулятора.

■ Применяются в условиях отсутствия сжатого воздуха и электроэнергии. Многопозиционный переключатель величины крутящего момента, модели B-RAD, требуемое точное значение которого выбирают по калибровочной таблице, размещённой на корпусе гайковёрта; плавный пуск.

■ Модели серии DB-RAD с беспроводным цифровым программным управлением, точность задания крутящего момента $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 2\%$, ионно-литиевая аккумуляторная батарея; цифровой дисплей и тактильная панель позволяют пользователю нажатием кнопок «вверх»-«вниз» тактильной панели задать требуемое значение крутящего момента с высокой точностью, цветной экран и «малая» клавиатура, функция калибровки.

■ Зарядки аккумулятора достаточно для закручивания /откручивания 200 резьбовых соединений.

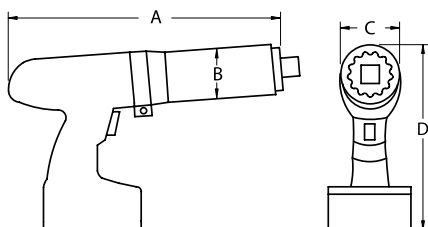
■ В комплекте поставки стандартная реакционная опора с фиксирующим кольцом, два аккумулятора 18 В, зарядное устройство, прочный пластиковый кейс, руководство по эксплуатации.



B-RAD 950



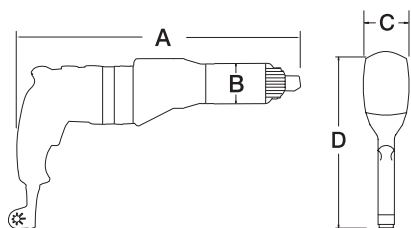
Digital B-RAD



Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес, кг	Размер, мм			
		мин.	макс.			A	B	C	D
B-RAD 475	3/4	150	475	9,4	4,0	292	60	71	266
B-RAD 950	3/4	400	950	4,2	4,3	323	60	71	266
B-RAD 950-2	3/4	400	950	19	4,9	387	63	76	260
B-RAD 1750	1	675	1750	1,8	6,8	355	76	76	266
B-RAD 1750-2	1	675	1750	10	7,7	438	76	76	260
DB-RAD 675-2	3/4	135	675	26	5,0	324	63.5	76	279
DB-RAD 1350-2	3/4	350	1350	12	5,2	330	63.5	76	279
DB-RAD 2000-2	3/4	500	2000	8	5,3	349	56	76	279

МОДЕЛИ СЕРИИ V-RAD

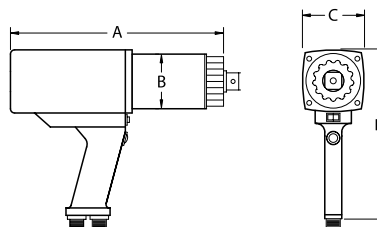
- Предназначены для работы с труднодоступными резьбовыми соединениями, максимум функциональности и эффективности.
- Оснащены лимбом быстрого и точного задания требуемого значения крутящего момента.
- Курком изменения скорости вращения обеспечивается плавный пуск гайковёрта.
- Все мультипликаторы серии V-RAD поставляются в ударопрочном пластиковом кейсе, калиброванными и в комплекте с стандартной реакционной опорой с фиксирующим кольцом, руководством по эксплуатации, калибровочной таблицей.



Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес, кг	Размер, мм			
		мин.	макс.			A	B	C	D
V-RAD 6	3/4	150	550	34	4,5	431	63	76	215
V-RAD 14	3/4	400	1350	9	4,9	457	63	76	215
V-RAD 21	1	700	2150	7	6,5	482	76	76	215
V-RAD 31	1	1100	3100	4	7,1	495	76	76	215

МОДЕЛИ СЕРИИ E-RAD

- Оснащены мощным планетарным редуктором, электродвигателем с электронным управлением, выносным цифровым контроллером, что позволяет с высокой точностью задавать требуемое значение крутящего момента, обеспечить плавный пуск.
- Низкий уровень шума, не более 75 db.
- Контроллер обеспечивает задание, с запоминанием, технической информации об основных параметрах работы, измерение угла поворота, значения крутящего момента; точность приложения крутящего момента $\pm 3\%$.
- Цифровой индикатор величины крутящего момента.
- Светодиодные индикаторы режима работы с обеих сторон корпуса гайковёрта: зелёный-рабочий, красный-недопустимый.
- Мультипликатор поставляется в ударопрочном пластиковом кейсе; контроллер поставляется в ударопрочном пластиковом кейсе или в стальном защищённом корпусе.
- Все мультипликаторы серии E-RAD поставляются калиброванными и в комплекте с цифровым контроллером, программным обеспечением, контрольными кабелями, стандартной реакционной опорой с фиксирующим кольцом, руководством по эксплуатации.



Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес, кг	Размер, мм			
		мин.	макс.			A	B	C	D
E-RAD 950	3/4	135	950	30	5,4	298	60	63	241
E-RAD 1600	1	270	1600	94	6,8	323	76	82	241
E-RAD 2700	1	400	2700	10,5	8,1	336	76	88	254
E-RAD 4000	1	675	4050	8,1	10,6	393	86	88	254
E-RAD 5400	1,5	1085	5400	5,2	14,0	423	101	101	197
E-RAD 8000	1,5	2030	8100	4	13,0	394	102	102	254

КОНТРОЛЛЕРЫ, КОНТРОЛЬНЫЕ КАБЕЛИ И ОПЦИИ ДЛЯ МУЛЬТИПЛИКАТОРОВ СЕРИИ E-RAD

■ Контроллер стандартной серии обеспечивает интерфейс с любым инструментом серии E-RAD и позволяет пользователю нажатием кнопок «вверх»-«вниз» тактильной панели задать требуемое значение крутящего момента с высокой точностью.

■ **Опция 1-13629:** установка, регулировка значения крутящего момента, в т.ч. посредством 8-канального селектора; все каналы установки значения крутящего момента можно заблокировать специальным ключом; включает базовую комплектацию.

■ **Опция 2 -13630:** установка, регулировка значения крутящего момента, задание и контроль угла поворота, или последовательно, регулировка значения крутящего момента и угла поворота по одному каналу; включает базовую комплектацию.

■ **Опция 3 -13631:** установка, регулировка значения крутящего момента, задание и контроль угла поворота, или последовательно, регулировка значения крутящего момента и угла поворота, в т.ч. посредством 8-канального селектора; все каналы установки значения крутящего момента можно заблокировать специальным ключом; включает базовую комплектацию.

Код модели	Тип корпуса	Напряжение электропитания, В	Размер, мм		
			Длина	Ширина	Высота
13627	стальной	220	378	203	300
14108	ударопрочный пластик, кейс	220	470	356	175

Выберите одну модель контрольного кабеля, укажите модель мультипликатора

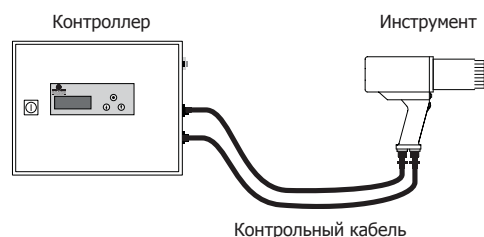
Код модели	Описание	Длина кабеля, м
10984	Кабель от контроллера к инструменту (стандарт, в комплекте с мультипликатором)	4,6
11845	Кабель от контроллера к инструменту	6,1
11846	Кабель от контроллера к инструменту	7,6



Две конфигурации исполнения контроллера



Тактильная панель контроллера



Контрольный кабель

Опции

Код модели	Описание	Для применения с...
13629	Пользователь, посредством селектора, задаёт величину крутящего момента	Все модели E-RAD
13630	Пользователь задаёт величину крутящего момента и угла поворота (1 канал)	Все модели E-RAD
13631	Пользователь задаёт величину крутящего момента и угла поворота (посредством 8 канального селектора)	Все модели E-RAD
13628	Мощная вентиляторная система охлаждения контроллера	E-RAD 2700 - E-RAD 5400

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ

■ Позволяют производить затяжку резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом.

Модели серии КДТ:

- Гарантированная точность крутящего момента +/- 3%.
- Уровень точности сохраняется на протяжении 10000 операций.
- Диапазон значений крутящего момента от 25 до 2700 Нм.
- Прочная и надежная конструкция ключей, в т. ч. храпового механизма.
- Лёгкость установки точного значения крутящего момента.
- Съёмный приводной квадрат для правого и левого вращения.
- При достижении заданного момента затяжки автоматически подается слышимый и осязаемый рукой сигнал (щелчок).
- Все ключи имеют индивидуальные калибровочные сертификаты в соответствии с ISO 9001-2000.
- Ключи с максимальным крутящим моментом от 135 Нм до 330 Нм поставляются в ударопрочном пластмассовом футляре.



Модель	○○○○○○○○ ○○○○○○, ○○	Выходной квадрат, дюйм	○○○○○, ○○	○○○, ○○
КДТ-130	25-135	1/2	555	2,00
КДТ-220	50-225	1/2	626	2,49
КДТ-330	70-330	1/2	840	4,00
КДТ-560	140-560	3/4	1210	6,58
КДТ-810	200-810	3/4	1261	7,00
КДТ-940	480-940	3/4	1471	12,70
КДТ-1400	700-1400	1	1505	17,00
КДТ-1890	1015-1890	1	1356	18,00
КДТ-2700	1350-2700	1	1498	20,60

Модели серий 11, 13,14:

- Реверсивный храповый механизм;
- Высокая точность ($\pm 3\%$) контроля крутящего момента даже при длительной эксплуатации;
- При достижении заданного крутящего момента затяжки автоматически подается слышимый и осязаемый рукой сигнал (щелчок).
- Ключи модели 13011, 13013, 13014 поставляются в формованном футляре для хранения и защиты.
- В комплект поставки ключей серии 14, кроме модели 14001, входит рукоятка-удлинитель, длина 500 мм, вес 1,6 кг, позволяющая уменьшить усилие оператора.

Модель серии 12:

- Прочная конструкция обеспечивает точность контроля крутящего момента $\pm 4\%$ в тяжелых условиях работы.
- При достижении заданного момента затяжки происходит автоматический замедленный перегиб ручки ключа.
- Все ключи серии 12 могут поставляться с выходным квадратом 1", код моделей 12001.01, 12006.01 и т.д.
- Каждый ключ поставляется с сертификатом калибровки в соответствии с требованиями ISO9000-2000.

12006



11068



13014



14001



Модель	○○○○○○○○ ○○○○○○, ○○	Выходной квадрат, дюйм	○○○○○, ○○	○○○, ○○
11067	8-54	1/2	310	0,8
13011	8-60	1/2	307	0,6
13013	20-100	1/2	347	0,7
11068	30-150	1/2	420	1
13014	40-200	1/2	432	1
13047	60-300	1/2	570	1,38
13049	60-330	1/2	683	1,5
13050	80-400	3/4	682	2
12001	100-500	3/4	915	5,2
12006	150-700	3/4	1090	6,3
12007	200-800	3/4	1140	6,4
12009	300-1000	3/4	1470	7,3
12012	700-1500	3/4	1470	10,4
14001	110-550	3/4	845	4
14015	200-800	3/4	1035	5,2
14002	300-1000	3/4	1250	5,8
14003	300-1000	1	1250	5,8
14004	500-1500	3/4	1570	6,7
14005	500-1500	1	1570	6,7

ГАЙКОВЁРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ «URYU» (ЯПОНИЯ)

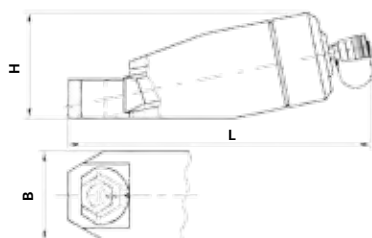
- Предназначены для быстрой затяжки больших массивов гаек (болтов) без точного контроля крутящего момента, достигаемая точность $\pm 10\%$.
- Высокая мощность по отношению к весу, регулируемый крутящий момент (положения стрелки воздушного регулятора 1,2,3,4 по возрастающей), реверсивные, с шумоподавляющим устройством; поворотный молотковый механизм (single hammer).
- У всех моделей крепление сменной головки на шпинделе штифтом (указать тип P).
- Модели UW-140PR, UW-140PL, UW-220P, UW-251P выполнены с пистолетной рукояткой, модели UW-381, UW-381P, с D-рукояткой.
- Рекомендуемый внутренний диаметр пневмопровода 12,7мм, длина 10м.
- Резьба линии подвода воздуха: нормальная резьба 1/4" для серии UW-140P, 3/8" для серий UW-220P, UW-251P, 1/2" для серии UW-381.



Модель	«ООО. ОООООО ООООО «ООО ОООО», А/Ф,ОО	Диапазон значений крутящего момента, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Скорость холостого хода, об/мин	Длина, мм	ООО, ОО	Расход воздуха, м3/мин	Уровень шума, db
UW-140PR	12	100-300	1/2	6500	190	2,7	0,7	93
UW-140PL	12	90-250	1/2	6500	233	2,8	0,7	93
UW-220P	19	280-720	3/4	5500	225	4,4	0,7	95
UW-251P	25	400-1000	1	5500	275	8	0,8	95
UW-381	38	750-2000	1	4700	355	9,5	0,9	100
UW-381P	38	750-2000	1	4700	276	9,5	0,9	99

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- Обеспечивают эффективное и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом.
- Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки.
- Гидроцилиндр гайкореза расположен под углом к рабочей поверхности, что дает возможность работать с гайками не только на фланцах, но и на большом расстоянии от края на плоской поверхности.

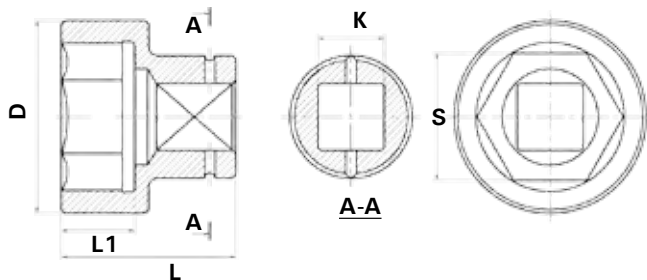


ГР-4150

Модель	Усилие, тс	Разрезаемые гайки		Ход реза, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
		Размеры «под ключ», мм	Резьба, мм				
ГР-1924	10	19... 24	M12... M16	15	55x230x63	2,5	НРГ-7007
ГР-2432	13,7	24... 32	M16... M24	22	60x250x76	3,2	НРГ-7007
ГР-3241	20	32... 41	M22... M27	23	80x280x90	6,8	НРГ-7007
ГР-4150	23,2	41... 50	M27... M36	23	85x290x112	7,3	НРГ-7007
ГР-5060	35,2	50... 60	M36... M42	27	102x325x136	11,2	НРГ-7007
ГР-6085	50	60... 85	M56	-	310x400x134	22	НРГ-7010

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

■ Предназначены для комплектации гидравлических и пневматических гайковертов, мультипликаторов, динамометрических ключей.



Модель	Размер под ключ, мм (S)	Габариты мм, (DxL)	Глубина, мм (L1)	Вес, кг
Входной квадрат 3/4"				
ГС22-3/4	22	38x52	30	0,3
ГС24-3/4	24	40x54	32	0,32
ГС27-3/4	27	42x54	32	0,35
ГС30-3/4	30	46x54	33	0,38
ГС32-3/4	32	48x54	32	0,4
ГС36-3/4	36	53x57	32	0,45
ГС41-3/4	41	60x58	33	0,5
ГС46-3/4	46	66x63	38	0,65
ГС50-3/4	50	71x65	40	0,8
ГС55-3/4	55	77x70	45	0,9
Входной квадрат 1"				
ГС27-1	27	52x57	30	0,55
ГС30-1	30	54x59	32	0,6
ГС32-1	32	58x59	32	0,6
ГС36-1	36	59x62	32	0,8
ГС41-1	41	67x65	38	0,95
ГС46-1	46	74x65	38	1,3
ГС50-1	50	79x70	43	1,5
ГС55-1	55	84x80	52	1,8
ГС60-1	60	89x85	57	2,3
ГС65-1	65	98x85	58	2,9
ГС70-1	70	104x90	62	3,8
ГС75-1	75	108x95	65	4,8
ГС80-1	80	112x95	68	5,8
ГС85-1	85	116x100	72	6,8
ГС90-1	90	120x100	76	7,8
ГС95-1	95	124x110	80	8,2
Входной квадрат 1,5"				
ГС32-1,5	32	70x80	42	1,3
ГС36-1,5	36	74x85	44	1,4
ГС41-1,5	41	74x85	44	1,5
ГС46-1,5	46	74x85	44	1,4
ГС50-1,5	50	79x90	45	1,6
ГС55-1,5	55	84x90	45	2
ГС60-1,5	60	94x100	45	2,5
ГС65-1,5	65	98x100	45	3,2
ГС70-1,5	70	104x105	50	3,9
ГС75-1,5	75	118x110	50	4,5
ГС80-1,5	80	118x115	55	5,3
ГС85-1,5	85	128x125	60	6,1
ГС90-1,5	90	139x125	60	6,9
ГС95-1,5	95	139x130	65	8
ГС100-1,5	100	144x135	70	9,4
ГС105-1,5	105	149x135	70	10,8
ГС110-1,5	110	158x135	70	12,5
ГС115-1,5	115	159x135	70	13
ГС120-1,5	120	168x135	70	15,7
ГС125-1,5	125	178x145	80	18
ГС130-1,5	130	189x155	93	21,5
ГС135-1,5	135	192x155	93	24,5
ГС140-1,5	140	195x155	93	26
ГС145-1,5	145	200x160	90	30

ГС150-1,5	150	205x165	95	32
Входной квадрат 2,5"				
ГС46-2,5	46	80x90	55	2,5
ГС55-2,5	55	86x100	57	3,5
ГС60-2,5	60	119x100	52	5,5
ГС65-2,5	65	119x100	52	5,5
ГС70-2,5	70	128x120	67	7,0
ГС75-2,5	75	128x120	67	7,0
ГС80-2,5	80	128x130	71	7,5
ГС85-2,5	85	129x130	71	7,5
ГС90-2,5	90	139x140	73	8,5
ГС95-2,5	95	139x140	73	8,5
ГС100-2,5	100	148x140	81	10,0
ГС105-2,5	105	149x150	89	11,0
ГС110-2,5	110	158x150	90	12,0
ГС115-2,5	115	168x150	98	13,0
ГС120-2,5	120	178x150	98	15,0
ГС130-2,5	130	188x170	98	17,0
ГС135-2,5	135	198x170	114	20,0
ГС145-2,5	145	210x170	122	23,5
ГС150-2,5	150	216x190	140	28,5
ГС155-2,5	155	229x190	140	31,0
ГС165-2,5	165	241x190	140	34,5
ГС175-2,5	175	245x185	100	38
ГС180-2,5	180	250x185	100	43
Входной квадрат 3,5"				
ГС75-3,5	75	126x180	74	19,32
ГС80-3,5	80	130x184	76	19,57
ГС85-3,5	85	134x188	78	19,76
ГС90-3,5	90	140x192	80	19,89
ГС95-3,5	95	144x195	81	19,96
ГС100-3,5	100	150x200	83	20,37
ГС105-3,5	105	156x204	87	20,75
ГС110-3,5	110	162x208	91	21,17
ГС115-3,5	115	168x212	95	21,64
ГС120-3,5	120	175x205	100	22,21
ГС125-3,5	125	179x202	102	23,81
ГС130-3,5	130	184x200	105	24,46
ГС135-3,5	135	192x207	110	25,72
ГС140-3,5	140	198x212	115	27,55
ГС145-3,5	145	204x217	115	28,21
ГС150-3,5	150	210x212	120	29,88
ГС155-3,5	155	216x222	125	31,39
ГС160-3,5	160	222x224	125	33,46
ГС165-3,5	165	228x227	130	34,35
ГС170-3,5	170	234x232	135	36,06
ГС175-3,5	175	240x235	135	36,37
ГС180-3,5	180	246x238	140	39,38
ГС185-3,5	185	252x243	145	41,28
ГС190-3,5	190	256x247	150	41,50
ГС195-3,5	195	262x250	155	45,66
ГС200-3,5	200	270x253	155	47,10
ГС210-3,5	210	282x263	165	51,94
ГС220-3,5	220	294x273	170	54,33

ШПИЛЬКОВЕРТЫ

■ Предназначены для монтажа и демонтажа шпилечных соединений с диаметром шпильки от 12 до 180 мм. Применяются с любым силовым инструментом с выходным квадратом $1/2$, $3/4$, 1 , $1\frac{1}{2}$ и $2\frac{1}{2}$."

■ Используется технология откручивания и закручивания резьбовых шпилек в глухих отверстиях без повреждения резьбы.

Модель	Диаметр шпильки, мм	Входной квадрат, дюймы	Рекомендуется к...
CSR12	12	1/2	динамометрическому ключу КДТ-330 и 13047
CSR16	16		
CSR20	20		
CSR22	22	3/4	мультипликатору М17 и др. инструментам с выходным квадратом $3/4$ "
CSR24	24		
CSR27	27	3/4	
CSR30	30	1	гайковертам ГГ400, ГГ470, мультипликатору М28 и др. инструментам с выходным квадратом 1"
CSR33	33	1	
CSR36	36	1	
CSR39	39	1	
CSR42	42	1	
CSR45	45	1	гайковертам ГГ800-ГГ1600, мультипликаторам ММ6-ММ9/125 и др. инструментам с выходным квадратом $1\frac{1}{2}$ "
CSR48	48	1	
CSR52	52	$1\frac{1}{2}$	
CSR56	56	$1\frac{1}{2}$	
CSR60	60	$1\frac{1}{2}$	
CSR64	64	$1\frac{1}{2}$	
CSR68	68	$1\frac{1}{2}$	
CSR72	72	$1\frac{1}{2}$	
CSR76	76	$1\frac{1}{2}$	
CSR80	80	$1\frac{1}{2}$	
CSR85	85	$1\frac{1}{2}$	
CSR90	90	$1\frac{1}{2}$	
CSR95	95	$1\frac{1}{2}$	
CSR100	100	$1\frac{1}{2}$	
CSR105	105	$1\frac{1}{2}$	
CSR110	110	$1\frac{1}{2}$	
CSR115	115	$1\frac{1}{2}$	
CSR120	120	$1\frac{1}{2}$	
CSR125	125	$1\frac{1}{2}$	



CSR-30

При заказе указывайте параметры резьбы на шпильке!

СВJ68	68	2 1/2
СВJ72	72	2 1/2
СВJ76	76	2 1/2
СВJ80	80	2 1/2
СВJ85	85	2 1/2
СВJ90	90	2 1/2
СВJ95	95	2 1/2
СВJ100	100	2 1/2
СВJ105	105	2 1/2
СВJ110	110	2 1/2
СВJ115	115	2 1/2
СВJ120	120	2 1/2
СВJ125	125	2 1/2
СВJ130	130	2 1/2
СВJ140	140	2 1/2
СВJ150	150	2 1/2
СВJ160	160	2 1/2
СВJ170	170	2 1/2
СВJ180	180	2 1/2

гайковертам ГГ2000–ГГ6000, мультипликаторам ММ11/25–ММ13/125 и др. инструментам с выходным квадратом $2\frac{1}{2}$ "

ПРУЖИННЫЕ БАЛАНСИРЫ

■ Применяются для подвешивания, центрирования, перемещения, фиксирования ручного инструмента и различных деталей.

■ Освобождают оператора от тяжелой, утомительной работы, экономят рабочее пространство, предотвращают аварийные ситуации.

■ Балансиры всех серий производятся в полностью закрытом корпусе с нейлоновым направляющим вкладышем для троса, что повышает безопасность работ.

Модель	Уравновешиваемая нагрузка, кг	Ход троса, м	Вес, кг
TW-9	4,5-9,0	1,3	3,4
TW-15	9,0-15,0	1,3	3,8
TW-22	15,0-22,0	1,5	7,2
TW-30	22,0-30,0	1,5	7,6
TW-40	30,0-40,0	1,5	9,8
TW-50	40,0-50,0	1,5	10,4
TW-60	50,0-60,0	1,5	11,6
TW-70	60,0-70,0	1,5	11,8
TW-90	70,0-90,0	2,1	24
TW-105	90,0-105,0	2,1	26
TW-120	100,0-120,0	2,1	27



TW-70



BT-100-3,0

Модель	Уравновешиваемая нагрузка, кг	Длина троса, м	Вес, кг
BT225-1,5	200-225	1,5	48
BT250-1,5	225-250	1,5	50
BT275-1,5	250-275	1,5	52
BT300-1,5	275-300	1,5	56
BT100-3,0	85-100	3,0	32
BT120-3,0	100-120	3,0	42
BT140-3,0	120-140	3,0	45
BT160-3,0	140-160	3,0	48

ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ

■ Предназначены для закручивания и откручивания гаек с тарированным усилием в тяжело нагруженных резьбовых соединениях. Номинальное давление 150 МПа.

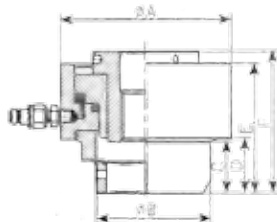
■ Работа тензорного домкрата основана на предварительном растяжении шпильки (болта) с усилием, равным требуемому усилию затяжки резьбового соединения и последующим закручиванием гайки без приложения усилия до упора в опорную поверхность.

■ Домкрат тензорный состоит из домкрата и составного адаптера. В состав адаптера входят проставка, тянущий стакан, обойма и рукоятка. Возможность заказа нескольких вариантов адаптера для одного домкрата позволяет обслуживать максимальное число шпилек с применением минимального количества домкратов.

■ Подробные сведения о комплектации см. в каталоге «Энерпром» «Инструмент для работы с резьбовыми соединениями».



ДТГ101-42



Формула заказа тензорного домкрата

ДТГ [F] [M x t] [S] [H]

F — усилие затяжки, тс S — размер шестигранной гайки, под ключ, мм
M — резьба на шпильке t — шаг резьбы
H — высота гайки, мм

Модель домкрата, в комплекте с одним адаптером	Варианты адаптера	Усилие, тс	Объем поршневой полости, см ³	Размеры, мм						Вес, кг
				A	B	C	D	E	F	
ДТГ16-20(22)	A16M20	15,8	34	71	55	23	25	74	86	1,3
	A16M22				59	25	27	76	88	
ДТГ29-24	A29M24	28,7	40	85	66	27	29	78	90	3,5
ДТГ50-24(27,30,33,36)	A50M24	49,5	44	109	66	27	29	90	105	7
	A50M27				72	30	32	93	108	
	A50M30				78	33	35	96	111	
	A50M33				85	36	38	99	114	
	A50M36				90	39	41	102	117	
ДТГ83-33(36,39,42)	A83M33	82,9	64	133	85	36	44	111	127	10
	A83M36				94	39	47	116	130	
	A83M39				98	42	50	119	133	
	A83M42				105	45	53	122	136	
ДТГ101-39(42,45,48)	A101M39	100,8	72	150	98	41	51	122	135	15
	A101M42				105	44	54	125	138	
	A101M45				110	47	57	128	141	
	A101M48				125	50	60	131	144	
ДТГ144-52(56)	A144M52	144	94	174	132	53	56	132	145	20
	A144M56				135	59	60	136	149	
ДТГ168-56(60,64,68)	A168M56	168	135	198	135	59	60	138	154	25
	A168M60				144	63	65	143	159	
	A168M64				150	67	69	147	163	
	A168M68				158	71	74	152	168	
ДТГ217-72(76)	A217M72	217,2	165	222	165	75	77	167	185	35
	A217M76				170	79	81	175	193	
ДТГ259-76(80,85,90)	A259M76	259,3	198	252	170	79	81	167	197	50
	A259M80				175	83	85	172	201	
	A259M85				185	88	90	176	206	
	A259M90				205	93	95	181	211	
ДТГ316-95(100)	A316M95	316,1	218	282	215	98	100	189	224	65
	A316M100				235	103	105	194	229	
ДТГ387-105(110,115)	A387M105	386,6	305	318	240	108	110	203	238	85
	A387M110				250	113	115	208	243	
	A387M115				260	118	120	213	248	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГАЙКИ

■ Предназначены для затяжки и демонтажа резьбовых соединений с метрической резьбой с контролируемым усилием затяжки способом осевой вытяжки болта (шпильки), обеспечивая высокое качество сборки, точность усилия и равномерность его приложения.

■ Объединенные в группы, обеспечивают синхронную затяжку большого количества болтовых соединений.

■ Особенно удобны при работе в стесненных условиях, когда невозможно размещение средств затяжки крепежных деталей и обеспечение требуемой безопасности, а также для применения в ответственных соединениях, испытывающих знакопеременные нагрузки и вибрацию, циклическое нагружение давлением и температурой.

■ Имеют все преимущества тензорных домкратов при меньшей цене.

■ Отсутствие крутящего момента при затяжке позволяет избежать искривления болтов, смещения фланцев, повреждения уплотнений. Затянутый болт испытывает только растяжение.

■ Предварительная нагрузка передается на болт с точностью $\pm 3\%$.

■ Индикатор на гидрогайке фиксирует величину осевой вытяжки болта в процессе затяжки соединения для расчета реального усилия затяжки. Манометр на насосе также позволяет измерять и косвенно контролировать усилие затяжки.

■ Номинальное давление 150 МПа. Рекомендуемые насосы: НРГ15007, НРГ15025; для привода группы гидрогаек насосная станция НЭР7/150-8/1,5А25Т2.

■ Для ручных насосов манометр заказывать дополнительно.

■ Рекомендуем, при заказе гидрогаек, заказывать РВД с полумуфтами на давление 150 МПа, РВД1500(2000,4000)/150.



Модель	Резьба на шпильке	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм (D/H)
Г-022	M22	19,8	6	62/53
Г-024	M24	21,2	6	65/55
Г-027	M27	25,4	6	72/58
Г-030	M30	25,9	6	75/61
Г-033	M33	33,8	6	83/64
Г-036	M36	36,8	6	88/67
Г-039	M39	39,7	6	94/70
Г-042	M42	42,7	6	100/73
Г-045	M45	48,6	6	106/77
Г-048	M48	60,0	6	118/80
Г-052	M52	63,6	8	123/84
Г-056	M56	80,4	8	135/88
Г-060	M60	98,9	8	147/92
Г-064	M64	103,6	8	153/94
Г-068	M68	108,3	8	159/98
Г-072	M72	129,8	10	170/104
Г-076	M76	135,1	10	176/108
Г-080	M80	159,0	10	194/112
Г-085	M85	170,8	10	200/117
Г-090	M90	197,6	10	212/122
Г-095	M95	226,1	10	223/127
Г-100	M100	245,0	15	236/135

* При заказе гидрогаек пользоваться формой «Запрос технического решения на поставку инструмента для работы с резьбовыми соединениями» на последней стр. каталога.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ТРУБАМИ

ТРУБОГИБЫ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

- Предназначены для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии, а также труб для проводки электрических кабелей.
- Обеспечивают качественный изгиб без складок и изменения профиля трубы.
- Имеющаяся номенклатура обеспечивает широкий диапазон изгибаемых труб: Ду от 15 до 100 мм.
- Комплекуются набором пуансонов в соответствии с диапазоном радиусов гибки.
- Компактная конструкция из сплавов алюминия позволяет производить работы на месте монтажа трубопроводных и сантехнических систем.
- Максимальный угол изгиба — 90°.
- Минимальное время подготовки трубогибов к работе.



ТГ032160

Модель	Ду, мм (дюйм) - Радиус гибки, мм	Толщина стенки при максимальном диаметре трубы, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ТГ032160	15(1/2")-90; 20(3/4")-100; 25(1")-135; 32(1 1/4")-170; 40(1 1/2")-205; 50(2")-210	4	180x680x650	60	НРГ-7010
ТГ0432100	25(1")-135; 32(1 1/4")-170; 40(1 1/2")-205; 50(2")-210; 65(2 1/2")-320; 80(3")-425; 100(4")-650	4,9	271x1046x620	137	НРГ-7020

ТРУБОГИБЫ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ АВТОНОМНЫЕ И С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

- Предназначены для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии.
- Комплекуются набором пуансонов в соответствии с диапазоном радиусов гибки.
- Имеющаяся номенклатура обеспечивает широкий диапазон изгибаемых труб: Ду от 25 до 150 мм.
- Встроенные гидравлические насосы, ручной (ТГ1Р), или с электроприводом (ТГ1Э).



ТГ1Р20100



ТГ1Э20100

Модель	Ду, мм (дюйм) - Радиус гибки/Толщина стенки, мм	Усилие, тс	Габариты, мм, ВхЛхН	Вес комплекта, кг
ТГ1Р20100	25(1")-130/4; 32(1 1/4")-165/4,4; 40(1 1/2")-220/4,5; 50(2")-280/4,5; 65(2 1/2")-300/4,8; 80(3")-400/4,8; 90(3 1/2")-500/4,8; 100(4")-600/4,5	20	990x1160x360	155, с пуансонами
ТГ1Э20100	25(1")-130/4; 32(1 1/4")-165/4,4; 40(1 1/2")-220/4,5; 50(2")-280/4,5; 65(2 1/2")-300/4,8; 80(3")-400/4,8; 90(3 1/2")-500/4,8; 100(4")-600/4,5	20	990x856x312	295, с пуансонами
ТГ1Р35150	50(2")-280/-, 65(2 1/2")-300/-, 80(3")-400/-, 90(3 1/2")-500/-, 100(4")-600/-, 125(5")-750/-, 150(6")-910/-	35	1390x1150x493	280, без пуансонов
ТГ1Э35150-150	50(2")-280/-, 65(2 1/2")-300/-, 80(3")-400/-, 90(3 1/2")-500/-, 100(4")-600/-, 125(5")-750/-, 150(6")-910/-	35	1390x975x457	280, без пуансонов

ТРУБОГИБЫ С ОТКРЫТОЙ РАМОЙ АВТОНОМНЫЕ И С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

- Предназначены для высокоточной гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии с минимальной деформацией профиля.
- Оснащены встроенными насосами с ручным (ТГ4Р...), или электроприводом (ТГ4Э).
- Модель ТГ4(Р,Э)1552 оснащена пуансонами высокой точности, выполняет гибку труб из нержавеющей стали с овальностью не более 12%, уголгиба 90°, толщина стенки труб 2,5-3мм, радиусгибки 100мм.
- Осуществляют гибку труб на угол 90° («V»-образная гибка), и 180° («U»-образная гибка, кроме трубы Ду 15) с перехватом.
- Возможность гибки в любой плоскости.
- Комплекуются набором пуансонов в соответствии с диапазоном радиусовгибки.
- Пуансоны, выполненные из высококачественной закаленной стали, долговечны в работе.
- Рекомендуются для гибки трубопроводов в гидросистемах, системах воздухопроводов, в отопительных системах, котельных, бойлерных, в том числе для изготовления змеевиков, дуг безопасности транспортных средств, там, где необходимо хорошее качествогибки и постоянство профиля трубы в местегибки.
- Длягибки труб с толщиной стенки менее 1,8 мм необходимо изготовление специальных пуансонов.



ТГ4Р1550

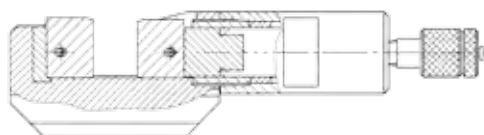
Модель	Ду, мм (дюйм) - Радиусгибки/Толщина стенки, мм	Усилие, тс	Габариты, мм (ВхLxH)	Вес без пуансонов, кг
ТГ4Р1550	15(1/2")-90/2,5-3,2; 20(3/4")-135/2,5-3,2; 25(1")-135/2,8-4; 32(1 1/4")-190/2,8-4; 40(1 1/2")-190/3-4; 50(2")-240/3-4,5	15	670x1240x286	70
ТГ4Э1550	15(1/2")-90/2,5-3,2; 20(3/4")-135/2,5-3,2; 25(1")-135/2,8-4; 32(1 1/4")-190/2,8-4; 40(1 1/2")-190/3-4; 50(2")-240/3-4,5	15	670x1062x295	75
ТГ4(Р,Э)1552	28; 30; 32	15	380x891x295	55

ПЕРЕЖИМАТЕЛЬ ТРУБ

- Пережиматель предназначен для пережатия труб с целью ликвидации утечки жидкости при авариях, ремонтных работах на водопроводных и тепловых сетях.
- Обеспечивает надежное перекрытие потока в течение длительного времени, достаточного для осуществления ремонтных работ.
- Позволяет производить ремонтные работы без отключения напорной сети.
- Откидная скоба, фиксируемая штифтом, модель ПТ-60, позволяет быстро разместить инструмент на месте пережима. Для удобства работы и установки в рабочее положение снабжен ручкой.
- Модель ПТО-24 выполнена со скобой, с открытым зевом, для работы в труднодоступных местах.
- Пружинный возврат в исходное положение.



ПТ-60



ПТО-24

Модель	Усилие, тс	Диаметр перекрываемой трубы, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
ПТ-60	22	60	132x421x227	11	НРГ-7007
ПТО-24	11,1	32	60x342x92	5,85	НРГ-7007

РАЗГОНЩИКИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

■ Разгонщики предназначены для разгонки фланцевых соединений при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов и задвижек на магистральных нефте-газопроводах, теплоцентралях, сантехнических системах и т.п.

■ Модели РФ01800 и РФ021600 комплектуются двумя клиньями, обеспечивающими большой диапазон диаметров разгоняемых фланцев.

■ Модель, разгонщик винтовой РФВ01, наиболее удобна для разгонки фланцевых соединений при выполнении мелких работ, когда для разгонки требуется незначительное усилие.

■ Специальное покрытие клина, выполняемое по заказу, исключает искрообразование.

■ Малые габариты и масса при большой мощности.

■ Основными составными частями комплекта разгонщика РФК15/13,7 являются: разгонщик фланцев гидравлический, опора предохранительная, опора ступенчатая, винт, ключ, ручной насос НРГ-7004 с встроенным манометром, рукав высокого давления РВД2000К.



РФ021600, РФВ01



РФК15/13,7

Параметры	Значения
РФК15/13,7	
Номинальное усилие, Кн (тс)	147 (15,0)
Номинальное давление, МПа	70
Ход рычагов, мм	13,7
Давление 10 МПа при ширине разгоняемого паза 6...7мм	
Давление 40МПа при ширине разгоняемого паза 7...15 мм	
Ход штока гидроцилиндра, мм	20
Минимальная размер щели для установки разгонщика, мм	6
Габаритные размеры, мм, ДхШхВ	326x70x110
Масса разгонщика, кг	7,9

Модель	Усилие, тс	Величина разгонки, мм		Диапазон диаметров фланцев, мм	Вес, кг	Рекомендуемый насос
		I клин	II клин			
РФВ01	1,5	0-15	-	80-250	2,2	-
РФ01800	5,6	0-20	18-35	32-800	5	НРГ-7004
РФ021600	11,1	0-27	25-50	225-1600	11	НРГ-7004

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ

СИСТЕМА ПОДЪЕМА БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ СПБТ

■ Система подъема большегрузной техники,- это мобильный подкатной гидравлический подъёмник. Система предназначена для подъёма, удержания и опускания тяжёлой автотранспортной и железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в частности, при замене колес тяжелой карьерной техники.

■ Основными составными частями системы являются: тележка на колесах; гидравлический домкрат с гидравлическим возвратом поршня; встроенная насосная станция с электроприводом с четырехлинейным трехпозиционным гидрораспределителем с электромагнитным управлением; пульт управления; рукава высокого давления РВД; набор удлинителей и страховочных обойм; ручка для установки (извлечения) удлинителей и страховочных обойм; в конструкции СПБТ-60М применены транспортные колёса диаметром 400 мм с бескамерными шинами; в конструкции СПБТ-200,- транспортные колеса диаметром 520 мм с пневматическими шинами и два подпорных колеса малого диаметра с бескамерными шинами в задней части тележки.

■ Подъем и опускание груза выполняется безопасно.

■ Набор удлинителей обеспечивает работу с крупногабаритной автотранспортной техникой, эксплуатируемой в России: карьерные самосвалы, погрузчики, бульдозеры и т.д. .

■ Подкатной подъемник отличается малой исходной высотой, большим ходом штока для максимальной высоты подъёма.

■ Управление системой подъема выполняют с дистанционного пульта управления, чем обеспечивается безопасность оператора, которому не приходится работать под поднимаемым грузом.

■ Достоинства системы СПБТ: плавающая опора для снижения радиальной нагрузки на шток домкрата; прочное стальное основание домкрата; дистанционное управление обеспечивает безопасную работу оператора; жесткая закрытая рама тележки; предохранительно-регулирующие клапана на насосной станции обеспечивают требуемое значение давления и расхода рабочей жидкости в поршневой и штоковой полостях домкрата для безопасной скорости подъема и опускания объекта; экранированные гидравлические линии для безопасной эксплуатации системы; трехпозиционная наклонная рукоятка тележки с фиксацией в трех положениях через 30 градусов позволяет удобно передвигать и устанавливать систему (справляется один человек); применение набора удлинителей и страховочных обойм расширяет функции применимости системы.

■ По заказу, разработаем и изготовим систему подъема с требуемыми эксплуатационными характеристиками, которая будет соответствовать поставленным задачам, а также, гидромеханические опоры требуемой грузоподъемности для поддержания передней (задней) оси карьерной техники в вывешенном состоянии в зоне технического обслуживания при снятии колес.

■ В настоящее время линейка систем подъема большегрузной техники «Энерпром» включает СПБТ-60, СПБТ-200; СПБТ-100.



СПБТ-200



СПБТ-60

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Диапазон высот подъема с применением удлинителей, мм	Габариты в транспортном/рабочем положении, мм (ДхШхВ)	Вес без удлинителей / с набором удлинителей и обойм, кг
СПБТ-60	58,8	360	610-1780	866x544x1422	150/215
СПБТ-200	200	372	650-1222	1295x790x782 / 2227x790x690	480/545

ВЫПРЕССОВЩИКИ ШКВОРНЕЙ И ПАЛЬЦЕВ ГУСЕНИЧНЫХ ЦЕПЕЙ

■ Выполнение ремонта ходовой части гусеничной техники связано с разборкой/сборкой гусеничной цепи (трака). Особенно сложно выполнить ремонт гусеничной техники в полевых условиях и в зимнее время.

■ Выпрессовщик модели ВШ0758 предназначен для выпрессовки шкворня соединяющего поворотную цапфу с балкой переднего моста автомобилей ЗИЛ, МАЗ, ГАЗ, КАМАЗ и автобусов без демонтажа балки.

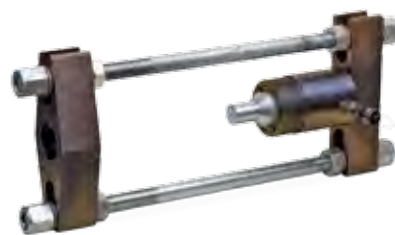
■ Выпрессовщики модели ВП50(70)П150(250) предназначены для выпрессовки и запрессовки пальцев гусеничных цепей (траков) различных машин и может использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с натягом.

■ По заказу комплектуются ручными насосами и РВД с полумуфтами БРС, пружинными балансиром с соответствующей уравнивающей нагрузкой.

■ Разрабатываем и изготавливаем выпрессовщики с требуемыми техническими характеристиками.

■ Применение выпрессовщиков «Энерпром» позволяет сократить простой гусеничной техники, связанный с полной заменой гусеничной цепи, максимально уменьшить затраты на ремонт, значительно сократить трудоемкость ремонта без механического повреждения узлов и деталей.

■ Выпрессовщики ВП50П150, ВП70П250 выполнены с пружинным возвратом поршня, ВП100Г330 с гидравлическим возвратом поршня.



Выпрессовщик ВШ0758



Выпрессовщик ВП50П150



Выпрессовщик ВП100Г330

Модель	Усилие, тс	Ном. давление, МПа	Ход поршня, мм	Диаметр пальца, длина пальца/макс. расст. между пластиной направляющей и опорной траверсой, мм	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	Вес, кг	Рабочий объём, л
ВШ0758	35	70	50	58/-/-	770x300x172	42	0,25
ВП50П150	50	70	150	50/145, 290/ 400	1000x197x 360	65	1,2
ВП70П250	70	70	250	43/305/245	1075x350x 220	147	2,4
ВП100Г330	103	70	330	53/405/345	1402x320x394	281	5,4

СЪЕМНИК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ СЪЕМА НАРУЖНЫХ КОЛЕЦ СО СТУПИЦ БЕЛАЗ

■ Съёмник предназначен для съёма наружных колец подшипников со ступицы БелАЗ -75191 при проведении ремонтных работ.

■ Съёмник устанавливают и закрепляют траверсой (2) на ступице колеса БелАЗ, захват (5) устанавливают в вертикальное положение.

■ Гидравлическую жидкость нагнетают под давлением (до 70 МПа) в поршневую полость гидроцилиндра (3), при этом, опора (1) давит на шестерню, т.е. производится съём шестерни и нижнего наружного кольца подшипника.

■ Устанавливают захват (5) в горизонтальное положение. При подаче гидравлической жидкости в штоковую полость гидроцилиндра, шток возвращается в первоначальное положение, при этом осуществляется съём верхнего наружного кольца подшипника в противоположную сторону.



Модель	Усилие, тс		Количество захватов	Ход штока, мм	Габаритные размеры съёмника, мм		Вес,
	Номинальное	Тянущие			высота	диаметр по захватам	
СГ3221140Б	23,6	9,6	3	300	742	1140	139

СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ/РАЗБОРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

- Стенд предназначен для сборки и разборки гидроцилиндров экскаваторов, автокранов, гидроприводов технологического оборудования и т.д.
- Стенд имеет секционную конструкцию, что облегчает его транспортировку и монтаж.
- На раме стенда закреплены направляющие, по которым перемещаются тележки, служащие для поддержания и перемещения штока гидроцилиндра. Тележки снабжены механизмами позиционирования штока относительно цилиндра, при сборке, по двум координатам с помощью магнитной индикаторной стойки.
- Цилиндр закрепляют на двух опорах. Для перемещения штока вдоль оси служит тянущее-толкающий винт или гидропривод.
- Принцип работы на стенде заключается в закреплении разбираемого (собираемого) гидроцилиндра на раме стенда и дискретном, на 250 мм, перемещении штока гидроцилиндра при разборке или сборке посредством ручного, стенд ССГ-2М, или гидравлического, стенды ССГ-1, ССГ-Г12, привода.



Модель	Усилие тянущее (толкающее) тс/ рабочее давление, МПа	Дискретный ход/ Ход винта (штока), мм	Размеры разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты стенда, мм, ДхШхВ	Вес, кг
			длина	диаметр		
ССГ-1	10/16	250/500	до 3000	до 600	6515x1016x1237	1100
ССГ-2М	4	250/360	до 8000	50-350	16170x1016x1262	1821
ССГ-Г12	10 (20)/32	250-500	до 11000	50-800	12356x1166x1812	2700

ПЕРЕДВИЖНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ РЕМОНТА, МОНТАЖА-ДЕМОНТАЖА АВТОМОБИЛЬНЫХ КОЛЕС

- Предназначен для ремонта, монтажа-демонтажа автомобильных колес.
- Установка передвижная, укомплектована специальным набором слесарного инструмента, пневматическим гайковертом, развивающим крутящий момент от 240 Нм до 880 Нм, набором накидных головок (10 штук) с присоединительным квадратом 3/4" и 1" и воздушным рукавом. Оператор легко перемещает установку и выполняет работы по ремонту колес. Работать с пневматическим инструментом легко, т.к он уравновешен. Уравновешиватель применяется для гайковвертов весом от 8 до 11 кг, имеет запас по перегрузке 50%. Установка оснащена фильтрами воздуха и системой контроля его чистоты. Вся необходимая информация для управления и контроля за работой установки указана на мнемосхемах и контрольных приборах.



Уравновешиватель



УРКП-1

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАЗБОРТОВОЧНИК ШИН

- Мощный разбортовочник, модель 10100, применяется на 25"-51" сборных (5 составных) дисках с желобом для лома и предназначен для разбортовки бульдозерных шин на любых дисках. Усилие 14 тс.
- Разбортовочник, модель 10101, применяется для сборных (1-2-3 составных дисков, включая новые модели) грузовых автомобилей. Усилие 4,5тс., не применяется для 5 составных дисков.
- Разбортовочник, модель 10102, применяется для всех 3 составных дисков, работает с передней или задней части колеса без применения дополнительных приспособлений, легко присоединяется к колесу зажимами. Усилие 13,8 тс.
- Разбортовочник, модель 10103, применяется для всех 39", 45" 51" 63" дисков шин грузовых автомобилей и бульдозеров. В большинстве случаев, необходимо сначала применить модель 10100 для начала движения борта шины.



модель 10102



модель 10100



модель 10103



модель 10101

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

НОЖНИЦЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, С ОТКИДНОЙ СКОБОЙ

- Высококачественный японский инструмент для резки широкого диапазона материалов: стального каната и троса, прутка, арматуры, медных, алюминиевых и сталеалюминиевых проводов и т.п.
- Боковая клавиша для сброса давления.
- Откидная скоба, фиксируемая штифтом или подпружиненной собачкой, позволяет быстро разместить разрезаемый материал в зоне резания.
- Двухступенчатый насос обеспечивает быструю подачу ножа на холостом ходу, что сокращает общее время работы.
- Малые габариты и вес. Удобная конструкция.
- Переносная сумка в комплекте.



Модель	Усилие, тс	Усилие на рукоятке, кг	Ø разрезаемого материала, max мм		Длина, мм (L)	Вес, кг
			Сталь	Алюминий, медь		
S-200	6,7	23,5	16	20	400	3
S-240	8	22,6	20	24	475	4,9
S-320	19,5	27,6	25	32	800	12
S-400	5,6	19,6	20	41	575	5,8
S-550	12,6	27,6	22	54	625	10

НОЖНИЦЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ «ЭНЕРПРОМ»

- Предназначены для резки стальных прутков квадратного, круглого и шестигранного сечения (предел прочности не более 55 кгс/мм²), алюминиевой и медной проволоки, прутков, кабеля (предел прочности не более 25 кгс/мм²). Твердость по Бринеллю, <200 ед.
- Встроенный насос обеспечивает независимость от источников питания.
- Ножницы высокой эффективности НУА-32 снабжены двухступенчатым встроенным насосным модулем; откидная скоба снабжена защелкой; клапан сброса давления снабжен удобной кнопкой; облегченная конструкция из алюминиевого сплава.



Модель	Усилие, тс	Ø разрезаемого материала, max мм		Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг
		Сталь	Алюминий, медь		
НУА32	22	28	38	162x730x162	10

НОЖНИЦЫ КАБЕЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- Предназначены для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов.
- Откидная скоба позволяет легко поместить кабель в зону резания.
- Два исполнения: НК... — с внешним и НКА... — со встроенным насосом.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Модель НКА85 выполнена с возможностью поворота рабочей головки на 360°, что позволяет производить работы в труднодоступных местах.
- Малые габариты и вес.



Модель	Усилие, тс	Наружный Ø кабеля, мм			Габариты, мм, ВхLxH	Вес, кг	Рекомендуемый насос
		медный бронированный типа БВШв	алюминиевый бронированный типа АБШп	Кабель типа АГ без брони			
НК85	4,8	32	60	85	55x496x142	7	НРГ-7004
НКА85	4,8	32	60	85	70x820x188	8,7	Встроенный
НК100	10,2	42	46	100	53x464x140	12,5	НРГ-7004

МИНИ-НОЖНИЦЫ РУЧНЫЕ

- Предназначены для резки стальной, алюминиевой, медной проволоки и пруткового материала (предел прочности до 61 кгс/мм²) диаметром до 9 мм с малым усилием на рукоятке, не более 18 кгс.
- Могут применяться при различных погрузочно - разгрузочных работах, а также для снятия тросовых запорно-пломбировочных устройств вагонов и контейнеров.
- Поворачивающаяся на 360° и фиксируемая контргайкой режущая головка позволяет использовать ножницы в любом пространственном положении и в труднодоступных местах.
- Возможно оснащение НА9 другими головками, для выполнения специфических задач (например, для опрессовки, пломбировки и т.п.)
- Малый вес ножниц и удобная рукоятка позволяют работать одной рукой.



НА-9

Модель	Усилие, тс	Ø разрезаемого материала, max мм		Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг
		Сталь	Алюминий, медь		
НА-9	2,8	9	9	49x277x174	1,74

НОЖНИЦЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ОТКРЫТОЙ ЗОНОЙ РЕЗАНИЯ

- Предназначены для резки прутков квадратного, круглого и шестигранного сечения, арматуры, алюминиевой, медной проволоки и кабеля (предел прочности разрезаемого материала не более 61 кгс/мм², твердость по Бринеллю не более 200 ед.).
- Открытая зона резания позволяет быстро поместить разрезаемый материал под нож.
- Конструкция ножниц НУ20 позволяет закрепить их стационарно и использовать как самостоятельно, так и в технологическом процессе.
- Два исполнения: НУ с внешним насосом и НУА со встроенным приводом (автономные).



НУ20

Модель	Усилие, тс	Ø разрезаемого материала, max мм		Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
		Сталь	Алюминий, медь			
НУ20	11	20	30	60x342x92	6,2	НРГ-7004
НУА20				98x752x185		8,2

НОЖНИЦЫ АРМАТУРНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

- Предназначены для применения на небольших строительных площадках, отличаются малым весом, портативностью.
- Высокие режущие характеристики благодаря мощной гидравлике.
- Ножи изготовлены из специального износостойкого материала, возможно использовать для резания лезвия с четырех сторон ножа.
- Винтовой фиксатор для работы с арматурой различного диаметра.
- Малошумный в работе, малая потребляемая мощность, электропитание однофазное 220 В, частота 50 Гц, гидравлическое масло SHELL Tellus 46



НРА19

Модель	Ø арматуры, мм	Скорость резания, сек	Мощность электропривода, кВт	Вес, кг	Количество одновременно разрезаемых стержней арматуры, Ø мм/шт	Габариты, ДхШхВ, мм
НРА19	10-19	4	1,68	13	19/1; 16/1; 13/2; 10/2	427x105x198
НРА25	10-25	4	2,5	23	25/1; 22/1; 19/1; 16/1; 13/2; 10/3	500x157x250

СТАНКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ

МОДЕЛЬ СР-АМ32

- Предназначен для резки арматуры в специализированном производстве железобетонных изделий, на строительных объектах, как для серийных, так и разовых работ.
- Мобильный, оснащён двумя колёсами, размещается в багажнике легкового автомобиля.
- Ножи изготовлены из специального износостойкого материала, возможно использовать для резания лезвия с четырех сторон ножа.
- Малошумный в работе, малая потребляемая мощность, электропитание однофазное 220 В, частота 50 Гц.



Модель	Макс. Ø арматуры, мм	Мощность электропривода, кВт	Вес, кг	Количество одновременно разрезаемых стержней арматуры, Ø мм/шт	Габариты, ДхШхВ, мм
СР-АМ32	32	3	278	32/1; 29/1; 25/1; 22/1; 19/1; 16/2; 13/3; 10/4	1082x577x757

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ УГОЛКА

- Предназначены для резки стальных горячекатанных равнополочных уголков по ГОСТ 8509-93 с максимальными размерами сечения до 100x100x10 мм при выполнении строительных, монтажных, демонтажных, ремонтных и других видов работ.
- Модель НПА04 снабжена откидной скобой, что позволяет быстро поместить разрезаемый материал под нож, а регулируемый упор обеспечивает перпендикулярный срез; оснащена встроенным ручным насосом.
- Гильотинный принцип действия у моделей НПО6 и НП10 обеспечивает качественный ровный срез, а гидравлический возврат штока сократит время возврата в исходное положение.



НПО6

НП10

Модель	Усилие, тс	Размеры уголка, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
НПА04	23	50x50x5	150x727x170	15	встроенный
НПО6	30	75x75x9	114x220x430	52	НЭЭ (Р)-0,5И5Т(Ф)1-В, НРГ-7020Р
НП10	50	100x100x10	150x250x487	90	НЭЭ (Р)-0,5И5Т(Ф)1-В, НРГ-7020Р

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ЦЕПЕЙ

- Предназначены для резки круглозвенных цепей по ГОСТ 25996-97 и могут использоваться при проведении строительных, монтажных и других видов работ.
- Ножи позволяют резать цепи из высокопрочных материалов, калибр цепи до 34 мм.
- Зона резания закрывается во время работы защитным кожухом, предохраняя оператора.



Модель	Усилие, тс	Максимальный калибр цепи, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
НЦ6734	67	34	200x470x228	43	НРГ-7020

РЕЗАКИ ТРОСОВЫЕ

- Предназначены для резания стальных тросов, канатов, кабелей при работах, связанных с ремонтом оборудования и техники, обслуживанием сооружений и коммуникаций.
- Незаменимы для работ на речном и морском транспорте, везде, где используются стальные тросы.
- Для удобства работы и установки в рабочее положение снабжены рукояткой.
- Пружинный возврат в исходное положение.



PT3550-65

Модель	Усилие, тс	Ø стального троса, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
PT2032-50	22	32	105x312x253	10	НРГ-7004
PT3550-65	35	50	132x467x246	33,3	НРГ-7007

НОЖНИЦЫ ТРОСОВЫЕ СЕКТОРНЫЕ

- Предназначены для резки стального троса при ремонтно-монтажных работах на силовых сетях, ЛЭП, контактных линиях городского электро-транспорта и т.п.
- Приводятся в действие храповым механизмом.
- Обеспечивают качественный и ровный срез.
- Телескопические складные рукоятки обеспечивают малые габариты в сложенном состоянии.



НТС-20

Модель	Разрезаемый материал	Наибольший наружный Ø перерезаемого троса, мм*	Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг
НТС-14	Стальной трос	14	50x480x110	1,2
НТС-20		20	50x560x265	3,5

КОМПЛЕКТ РУЧНОЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

■ Комплект ручной универсальный «СПИН» (специальный/спасательный инструмент) предназначен для аварийно-спасательных, монтажно-демонтажных и специальных работ, в том числе в местах с повышенной загрязненностью, загазованностью, влажностью окружающей среды.

■ 5 или 6 быстросъемных насадок, модели СПИН или СПИН-М, устанавливаются в любом положении, что позволяет выполнять работы в труднодоступных местах.

■ Встроенный в силовой модуль автономный гидравлический привод обеспечивает надежную работу в любом пространственном положении и быстрый возврат исполнительного модуля в исходное положение.

■ Рифленая поверхность наконечников предотвращает скольжение груза.

■ Ударный клин со складной ручкой в комплекте позволяет предварительно проделать необходимый для установки разжима зазор между раздвигаемыми объектами.

■ Съемные удлиняющие ручки обеспечивают удобство в работе и снижают усилие на рукоятке насоса.

■ Компактен и относительно легок (вес комплекта СПИН с клином и удлинителем 22,7 кг), для транспортировки и хранения упаковывается в кейс (вес с кейсом - 28,7 кг); вес комплекта СПИН-М с клином и удлинителями 27,6 кг.

■ Приспособление НСВ создает упор для РСВ1 при страгивании с места железнодорожных вагонов для дальнейшего перемещения.

■ Насадки, клин ударный КУ1, транспортировочный кейс или ящик комплектуются по заявке заказчика.



СПИН с установленной насадкой РСВ-1 и удлинительными рукоятками



Ножницы (НС20)



Разжим угловой (РУС4)



Кусачки (КС10)



Разжим большой (РСВ1)



Ножницы листовые (НЛ5)



Ударный клин



Разжим малый (РС4)






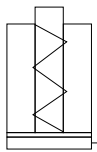

Приспособление НСВ к разжиму большому (РСВ1) для страгивания вагонов

Модель насадки	Усилие, тс	Величина разжима, мм	Диаметр материала, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кг
РСВ1	1,0	290	—	55x347x164	2,8
РС4	4	120	—	72x275x94	4,2
РУС4	4	130	—	60x192x150	2,8
КС10	11,5	—	16	55x184x81,5	2,1
НС20	20	—	20	69x187x172	3,86
НЛ5	20	—	толщина разрезаемого листа 5 мм	55x195x138	4,9

НАСОСЫ

И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента и оборудования высокого давления. Во избежание поломок и досрочного прекращения гарантийного срока используйте следующие рабочие жидкости: масла ВМГЗ, ТУ38. 101479-86 и МГЕ-10А, ОСТ 38.01281-82. Маслостанции поставляются с заполненной гидравлической жидкостью маслобаком. Вес указан с учетом залитого масла. Допустимая температура рабочей жидкости должна быть в пределах от -10°C до +60°C.

Обозначение	Тип	Функция			Инструмент		Назначение
							
А	разгрузочный кран	✓	✗	✓	✓	✓	идеальное решение для инструмента одностороннего действия: опрессовщиков, резаков, пресс-перфораторов
Г	двухпозиционный четырехлинейный распределитель	✓	✗	✓	✓	✓	привод гидроинструмента и цилиндров одностороннего и двухстороннего действия: обеспечивает нагнетание давления и возврат
И	трехпозиционный четырехлинейный распределитель	✓	✓	✓	✓	✓	подъем грузов и выполнения других производственных задач: обеспечивает нагнетание давления, удержание и возврат

Общая формула заказа маслостанций



1. Количество портов (распределитель):

(по умолчанию) - один порт (распределитель)

2. Тип продукта:

Н - насосная станция

3. Тип привода:

Б - бензиновый двигатель
Г - гидравлический мотор
Д - дизельный двигатель
П - пневматический двигатель
Э - электрический двигатель

4. Тип управления:

А - автоматическое электромагнитное
Н - ножное электромагнитное
П - пневматическое (ручной или ножной кнопочный пульт)
Р - ручное
Э - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

5. Номинальное давление:

(по умолчанию) - 70 МПа

1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

6. Номинальная подача:

Указывается подача на номинальном давлении (до 1000 л/мин)

1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача на 2 ступени (высокое давление)

NxQ - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

7. Тип распределителя:

А - разгрузочный кран
Г - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
И - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

8. Объем бака:

Указывается объем маслобака (типовой ряд: 5, 10, 20, 25, 40, 60, 100 литров)

9. Вольтаж электродвигателя:

(по умолчанию) не электрический двигатель
Т - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц
Ф - электродвигатель переменного тока напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)

10. Количество ступеней насоса:

1 - одноступенчатый насос
2 - двухступенчатый насос

11. Опции, исполнение, назначение:

24В - коробка и пульт на 24 В
А - гидроаккумулятор
Б2..6 - бонки коллекторные для подключения 2-6 рабочих механизмов
Бс - блок согласования
В - комплектация гидрокомпонентами Bieri
Др - дросселирование расхода
Ду - дистанционное управление
З - защитная рама
К - комплектация гидрокомпонентами KPM
Кл - колеса на раме
М - мультипликатор давления
П - подогрев рабочей жидкости
Рв - реле времени
Рд - регулятор давления
РС - инструмент для работы с резьбовыми соединениями
С - складывающиеся ручки для переноски
У - комплектация гидрокомпонентами Yuken
Ф - дополнительный фильтр
Х - охлаждение рабочей жидкости
Ч - частотное регулирование электродвигателя

Примеры кодирования маслостанций:

НБР6/70-6/0,5Г10-2ЭМИ

Маслостанция гидравлическая с бензиновым приводом и двухпозиционным четырехлинейным распределителем с ручным управлением, двухступенчатая, номинальное давление 6 МПа на 1-ой ступени, 70 МПа на 2-ой ступени, подача 6 л/мин на 1-ой ступени, 0,5 л/мин на 2-ой ступени, бак 10 л, предназначена для электромонтажного инструмента.

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ ПОДАЧЕЙ

- Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.
- Управление гидравлическим потоком осуществляют вручную рукояткой гидрораспределителя.
- Являются малобюджетной альтернативой маслостанциям с двухступенчатой подачей рабочей жидкости.
- В стандартной комплектации оснащены напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительным клапаном, фильтром слива, датчиками температуры и уровня масла.
- Оснащены гидронасосом и гидрораспределителями Bieri Swiss Hydraulics (Швейцария), смонтированными на монтажной плите.
- Насосные станции с одноступенчатой подачей идеально подходят для операций, требующих постоянного уровня подачи масла независимо от давления, например, опрессовка или тестирование.



Модельный ряд	Номинальная подача, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя
НЭР-0,2А(И)5(10,20)Т(Ф)1-В	0,2	5(10,20)	380В(220В), 50Гц
НЭР-0,5А(И)5(10,20)Т(Ф)1-В	0,5	5(10,20)	380В(220В), 50Гц
НЭР-1,0А(И)5(10,20)Т(Ф)1-В	1,0	5(10,20)	380В(220В), 50Гц
НЭР-2,0А(И)5(10,20,40,60,100)Т(Ф)1-В	2,0	5(10,20,40,60,100)	380В(220В), 50Гц
НЭР-3,0А(И)10(20,40,60,100)Т(Ф)1-В	3,0	10(20,40,60,100)	380В, 50Гц
НЭР-5,0А(И)25(40,60,100)Т(Ф)1-В	5,0	25(40,60, 100)	380В, 50Гц
НЭР-10,0А(И)25(40,60,100)Т(Ф)1-В	10,0	25(40,60, 100)	380В, 50Гц

Масса* маслостанций

Подача, л/мин	Номинальный объем бака, л						
	5	10	20	25	40	60	100
0,2	20	26	39	-	-	-	-
0,5	22	30	41	-	-	-	-
1,0	26	36	47	-	-	-	-
2,0	26	36	47	-	100	123	170
3,0	-	40	51	-	100	123	170
5,0	-	-	-	111	130	152	205
10,0	-	-	-	121	140	162	215

Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
5	300x250x450
10	450x300x510
20	450x300x620
25	500x500x700
40	500x500x700*
60	500x500x1020**
100	500x500x1400***

Для маслостанций:

* с подачей 10 л/мин - 500x500x1000

** с подачей 10 л/мин - 500x500x1400

*** с подачей 10 л/мин - 500x500x1500

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

С ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫМ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

■ Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия в условиях пожаро- и взрывоопасных производств.

■ Оснащены трехфазным асинхронным электродвигателем в взрывозащищенной конфигурации.

■ Маслостанция применяется на производствах, где могут образовываться взрывоопасные смеси газов и паров с воздухом, отнесенные к категориям IIA, IIB, IIC и группам воспламеняемости T1, T2, T3, T4 по ГОСТ 12.1.011.

■ В стандартной комплектации оснащены напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительным клапаном, настроенным на давление $70 \pm 1,5$ МПа, фильтром слива с манометром контроля перепада давления на сливном фильтре для определения степени загрязненности фильтра), датчиками температуры и уровня масла.



Модельный ряд	Подача на давлении 70 МПа, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя
ВНЭР-2,0И10(20,40,60)Т1-В	2.0	10-60	380 В 50 Гц
ВНЭР-3,0И10(20,40,60,100)Т1-В	3.0	10-100	380 В 50 Гц
ВНЭР-5,0И40(60,100)Т1-В	5.0	40-100	380 В 50 Гц
ВНЭР-10,0И100Т1-В	10	100	380 В 50 Гц

Масса* маслостанций, кг

Подача, л/мин	Объем маслобака, л				
	10	20	40	60	100
2	102	115	140	165	-
3	102	115	140	165	215
5	-	-	147	172	222
10	-	-	-	-	235

Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
10	450x325x530
20	530x450x665
40	720x560x1030
60	720x560x1030
100	720x560x1280

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ДВУХСТУПЕНЧАТОЙ ПОДАЧЕЙ

■ Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.

■ Насосные станции с двухступенчатой подачей на низком давлении обеспечивают увеличенный уровень подачи рабочей жидкости, что ускоряет преодоление свободного хода штока инструмента, или его возврат, сокращая общее время выполнения операции.

■ Номинальный объем бака 5-100 л. Номинальная подача на 1/2 ступенях 3-25/0,2-4 л/мин. Мощность электропривода 0,25-5 кВт. Номинальное рабочее давление на 1/2 ступенях 6-16/70 МПа.



Модельный ряд	Давление на ступени низкого давления, МПа	Подача на ступени низкого давления, л/мин	Подача на ступени высокого давления, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя
НЭР6/70-3/0,2А(И)5(10, 20)Т(Ф)2-В	6	3	0,2	5-20	380 В (220В) 50 Гц
НЭР6/70-6/0,5А(И)5(10, 20)Т(Ф)2-В	6	6	0,5	5-20	380 В (220В) 50 Гц
НЭР16/70-3/1А(И)10(20, 40, 60, 100)Т(Ф)2-В	16	3	1	10-100	380 В (220В) 50 Гц
НЭР16/70-6/2А(И)10(20, 40, 60, 100)Т(Ф)2-В	16	6	2	10-100	380 В (220В) 50 Гц
НЭР10/70-11/2А(И)25(40, 60, 100)Т(Ф)2-В	10	11	2	25-100	380 В (220В) 50 Гц
НЭР16/70-7/3А(И)25(40, 60, 100)Т2-В	16	7	3	25-100	380 В 50 Гц
НЭР10/70-24/3А(И)25(40, 60, 100)Т2-В	10	24	3	25-100	380 В 50 Гц
НЭР10/70-25/4А(И)25(40, 60, 100)Т2-В	10	25	4	25-100	380 В 50 Гц

Масса* маслостанций

Подача 1/2 ступени, л/мин	Номинальный объем бака, л						
	5	10	20	25	40	60	100
3/0,2	20	26	39	-	-	-	-
6/0,5	22	30	41	-	-	-	-
3/1	-	36	46	-	76	88	130
6/2	-	38	48	-	78	90	138
11/2	-	-	-	94	112	138	201
7/3	-	-	-	86	102	124	168
24/3	-	-	-	94	112	138	201
25/4	-	-	-	86	120	142	208

Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
5	300x250x450
10	450x300x510
20	450x300x620
25	500x500x700
40	500x500x700*
60	500x500x1020**
100	500x500x1400***

Для маслостанций:

* с подачей 10 л/мин - 500x500x1000

** с подачей 10 л/мин - 500x500x1400

*** с подачей 10 л/мин - 500x500x1500

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ ПОДАЧЕЙ

- Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.
- Управление гидравлическим потоком осуществляется при помощи выносного кнопочного пульта управления.
- В стандартной комплектации оборудованы напорным манометром, предохранительным клапаном, фильтром слива, термодатчиком и кнопочным пультом управления.



Модельный ряд	Подача на давлении 70 МПа, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя
НЭЭ-0,2А(Г,И)5(10,20)Т(Ф)1-В	0,2	5 - 20	380 В (220 В) 50 Гц
НЭЭ-0,5А(Г,И)5(10,20)Т(Ф)1-В	0,5	5 - 20	380 В (220 В) 50 Гц
НЭЭ-1,0А(Г,И)5(10,20)Т(Ф)1-В	1	5 - 20	380 В (220 В) 50 Гц
НЭЭ-2,0А(Г,И)5(10,20,40,60,100)Т(Ф)1-В	2	5 - 100	380 В (220 В) 50 Гц
НЭЭ-3,0А(Г,И)10(20,40,60,100)Т1-В	3	10 - 100	380 В 50 Гц
НЭЭ-5,0А(Г,И)25(40,60,100)Т1-В	5	25 - 100	380 В 50 Гц
НЭЭ-10,0А(И)25(40,60,100)Т1-В	10	25 - 100	380 В 50 Гц

Масса* маслостанций, кг

Подача 1/2 ступени, л/мин	Номинальный объем бака, л							Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
	5	10	20	25	40	60	100		
0,2	20	26	39	-	-	-	-	5	300x250x450
0,5	22	30	41	-	-	-	-	10	450x300x510
1,0	26	36	47	-	-	-	-	20	450x300x620
2,0	26	36	47	-	100	123	170	25	500x500x700
3,0	-	40	51	-	100	123	170	40	500x500x700*
5,0	-	-	-	111	130	152	205	60	500x500x1020**
10,0	-	-	-	121	140	162	215	100	500x500x1400***

Для маслостанций:
 * с подачей 10 л/мин - 500x500x1000
 ** с подачей 10 л/мин - 500x500x1400
 *** с подачей 10 л/мин - 500x500x1500

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ДВУХСТУПЕНЧАТОЙ ПОДАЧЕЙ

- Оснащены двухступенчатым насосом, позволяющим сократить общее время выполнения операции.
- В стандартной комплектации оснащены напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительным клапаном, настроенным на давление $70 \pm 1,5$ МПа, фильтром слива, датчиками температуры и уровня масла, кнопочным пультом управления.
- Номинальный объем бака 5-100 л. Номинальная подача на 1/2 ступенях 3-25/0,2-4 л/мин. Мощность электропривода 0,25-5 кВт. Номинальное рабочее давление на 1/2 ступенях 6-16/70 МПа.

Модельный ряд	Давление на ступени низкого давления, МПа	Подача на ступени низкого давления, л/мин	Подача на ступени высокого давления, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя
НЭЭ6/70-3/0,2А(И)5(10, 20)Т(Ф)2-В	6	3	0,2	5-20	380 В (220В) 50 Гц
НЭЭ6/70-6/0,5А(И)5(10, 20)Т(Ф)2-В	6	6	0,5	5-20	380 В (220В) 50 Гц
НЭЭ16/70-3/1А(И)10(20, 40, 60, 100)Т(Ф)2-В	16	3	1	10-100	380 В (220В) 50 Гц
НЭЭ16/70-6/2А(И)10(20, 40, 60, 100)Т(Ф)2-В	16	6	2	10-100	380 В (220В) 50 Гц
НЭЭ10/70-11/2А(И)25(40, 60, 100)Т(Ф)2-В	10	11	2	25-100	380 В (220В) 50 Гц
НЭЭ16/70-7/3А(И)25(40, 60, 100)Т2-В	16	7	3	25-100	380 В 50 Гц
НЭЭ10/70-24/3А(И)25(40, 60, 100)Т2-В	10	24	3	25-100	380 В 50 Гц
НЭЭ10/70-25/4А(И)25(40, 60, 100)Т2-В	10	25	4	25-100	380 В 50 Гц

Масса* маслостанций, кг

Подача 1/2 ступени, л/мин	Номинальный объем бака, л						
	5	10	20	25	40	60	100
3/0,2	20	26	39	-	-	-	-
6/0,5	22	30	41	-	-	-	-
3/1,0	-	36	46	-	76	88	130
6/2,0	-	38	48	-	78	90	138
11/2,0	-	-	-	94	112	138	201
7/3,0	-	-	-	86	102	124	168
24/3,0	-	-	-	94	112	138	201
25/4,0	-	-	-	86	120	142	208

Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
5	300x250x450
10	450x300x510
20	450x300x620
25	500x500x700
40	500x500x700
60	500x500x1020
100	500x500x1400

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

С БЕНЗОПРИВОДОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления двухстороннего действия в полевых условиях, при отсутствии системы электропитания.
- В качестве привода насоса используется бензиновый двигатель внутреннего сгорания Briggs & Stratton Quantum 650, мощность 4,4 кВт.
- Номинальный объем бака 10-100 л. Номинальная подача 2-3 л/мин. Мощность бензопривода 4,4 кВт. Номинальное рабочее давление 70 МПа.
- Номинальное значение подачи гидравлической жидкости достигается при частоте вращения вала двигателя внутреннего сгорания 3000 об/мин.
- Допустимые диапазоны рабочей температуры: для рабочей жидкости от -10°C до +60°C, для окружающей среды от -20°C до +40°C.



Модель	Подача на давлении 70 МПа, л/мин	Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
НБР-2,0И10-1-В	2	10	560x345x665	55
НБР-2,0И20-1-В	2	20	560x345x665	70
НБР-2,0И40-1-В	2	40	560x420x750	95
НБР-2,0И60-1-В	2	60	560x500x850	120
НБР-2,0И100-1-В	2	100	560x560x950	170
НБР-3,0И20-1-В	3	20	560x345x665	70
НБР-3,0И40-1-В	3	40	560x420x750	95
НБР-3,0И60-1-В	3	60	560x500x850	120
НБР-3,0И100-1-В	3	100	560x560x950	170

С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- Предназначены для преобразования пневматической энергии в гидравлическую и обеспечения гидроснабжением промышленного гидравлического инструмента высокого давления. Безопасное применение на взрыво- и пожароопасных предприятиях.
- Требования к пневматической сети: давление воздуха на входе 0,03-1,6 МПа, рабочее - не более 0,7 МПа, расход воздуха при максимальных оборотах двигателя 4,3 м³/мин.
- Номинальное значение подачи гидравлической жидкости достигается при частоте вращения вала пневматического двигателя 2500 об/мин.
- В стандартной комплектации оснащены напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительным клапаном, настроенным на давление 70 ±1,5 МПа, фильтром слива, датчиками температуры и уровня масла, устройством подготовки воздуха,
- НПР6/70-6/0,5И10-2-В оснащена двухступенчатым насосом.



Модель	Подача на ступени		Давление на ступени низкого давления, МПа	Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
	низкого давления, л/мин	высокого давления, л/мин				
НПР-0,5А(И)5-1-В-УПВ	-	0,5	-	10	530x325x530	48
НПР-2,0А(И)10-1-В-УПВ	-	2	-	20	530x325x665	55
НПР-2,0А(И)20-1-В-УПВ	-	2	-	40	530x450x665	80
НПР-2,0А(И)40-1-В-УПВ	-	2	-	60	530x500x700	106
НПР-2,0А(И)60-1-В-УПВ	-	2	-	100	530x500x850	158
НПР6/70-6/0,5И10-2-В	6	0,5	6	10	530x325x665	55

МНОГОПОСТОВЫЕ С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

■ Оснащены двумя четырехлинейными двухпозиционными гидрораспределителями, обеспечивающими одновременную, или попеременную работу нескольких исполнительных механизмов. Управление станциями серии 2НЭР осуществляют вручную рукоятками гидравлических распределителей. Маслостанции серии 2НЭЭ оснащены двумя гидрораспределителями с электромагнитным управлением с выносного кнопочного пульта.

■ В стандартной комплектации оснащены напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительным клапаном, настроенным на давление $70 \pm 1,5$ МПа, фильтром слива, датчиками температуры и уровня масла, кнопочным пультом управления на маслостанциях серии 2НЭЭ.

■ По специальному заказу маслостанции данной серии могут быть укомплектованы тремя и более гидрораспределителями, и насосами большей производительности.

■ Номинальный объем бака 20-100 л. Номинальная подача 2-5л/мин. Мощность электропривода 2,2-7,5 кВт. Номинальное рабочее давление 70 МПа.



Масса* маслостанций, кг

Модельный ряд	Подача на давлении 70 МПа, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя	Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм	Объем маслобака, л				
						Подача, л/мин	20	40	60	100
2НЭР-2,0И10(20,40,60)Т(Ф)1-В	2	20-60	380 В (220 В) 50 Гц	20	530x450x665	2	125	150	175	-
2НЭР-3,0И20(40,60,100)Т1-В	3	20-100	380 В 50 Гц	40	720x560x1030	3	125	150	175	225
2НЭР-5,0И40(60,100)Т1-В	5	40-100	380 В 50 Гц	60	720x560x1030	5	-	157	182	-
2НЭЭ-2,0И20(40,60)Т(Ф)1-В	2	20-60	380 В (220 В) 50 Гц	100	720x560x1280					

МНОГОПОТОЧНЫЕ С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

■ Оснащены двухпортовыми аксиально-поршневыми насосами, обеспечивающими независимую подачу рабочей жидкости.

■ Управление потоками осуществляется двумя гидрораспределителями с ручным или электромагнитным управлением, обеспечивающими независимую одновременную или попеременную работу нескольких исполнительных механизмов.

■ В стандартной комплектации оснащены напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительными клапанами на каждой линии, фильтром слива, датчиками температуры и уровня масла,

■ По специальному заказу маслостанции данной серии могут быть укомплектованы насосами с другим количеством независимых портов (до 8), большей производительностью, другим количеством гидрораспределителей требуемыми функциями (функции гидрораспределителей см. в разделе «Справочная информация»).

■ Номинальный объем бака 20-60 л. Номинальная подача 2x1л/мин., 2x2 л/мин. Мощность электропривода 7,5 кВт. Номинальное рабочее давление 70 МПа.



Масса* маслостанций, кг

Модельный ряд	Подача на давлении 70 МПа, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя	Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм	Объем маслобака, л			
						Подача, л/мин	20	40	60
2НЭР(Э)-2x1,0ИИ20(40,60)Т1-В	2 потока по 1.0	20-60	380 В 50 Гц	20	530x450x665	2x1.0	125	150	175
2НЭР(Э)-2x2,0ИИ20(40,60)Т1-В	2 потока по 2.0	20-60	380 В 50 Гц	40	720x560x1030	2x2.0	125	150	175
				60	720x560x1030				

Масса* маслостанций, кг

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

МАСЛОСТАНЦИИ ДЛЯ СИСТЕМ СИНХРОНИЗИРОВАННОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

■ Установки насосные с электроприводом серий СПУ и СПС предназначены для преобразования электрической энергии в гидравлическую и передачи рабочей жидкости к четырем агрегатам–потребителям.

■ Станции применяются в составе систем подъема грузов, требующих синхронного или раздельного перемещения ее рабочих органов.

■ Станции серий СПУ предназначены для систем управляемого подъема, управление осуществляется вручную с электрического пульта дистанционного управления.

■ Станции серий СПС предназначены для систем синхронизированного перемещения, позиционирования, подъема и опускания по заданному алгоритму таких конструкций, как пролеты мостов, конструктивные элементы зданий, суда, промышленное технологическое оборудование и т.д.

■ Управление системой синхронизированного подъема осуществляется путем ввода данных посредством программируемого контроллера с жидкокристаллической тактильной панелью индикации, контроля и управления.

■ Алгоритм управляющей программы обеспечивает тестирование системы подъема, управление перемещением объекта, как в ручном, так и в автоматическом режимах при совместной синхронной или раздельной работе рабочих органов, горизонтирование объекта в двух осях в процессе перемещения с заданной точностью (до 0,05°).

■ Количество рабочих органов в системе синхронизированного подъема может быть любое: 2, 4, 6, 8 и т.д., в зависимости от особенностей выполняемой задачи.



Модель	Рабочее давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
4НЭЭ-2,0И60Т1-СПУ	70	2	60	380 В 50 Гц	720x560x1030	175
4НЭЭ-2,0И60Ф1-СПУ	70	2	60	220 В 50 Гц	720x560x1030	175
4НЭЭ-2,0И100Т1-СПУ	70	2	100	380 В 50 Гц	720x560x1280	225
4НЭЭ-2,0И100Ф1-СПУ	70	2	100	220 В 50 Гц	720x560x1280	225
4НЭЭ-5,0И60Т1-СПУ	70	5	60	380 В 50 Гц	720x560x1130	182
4НЭЭ-5,0И100Т1-СПУ	70	5	100	380 В 50 Гц	720x560x1380	232

Модель	Рабочее давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
4НЭЭ-2,0И60Т1-СПС	70	2	60	380 В 50 Гц	720x590x1030	175
4НЭЭ-2,0И60Ф1-СПС	70	2	60	220 В 50 Гц	720x590x1030	175
4НЭЭ-2,0И100Т1-СПС	70	2	100	380 В 50 Гц	720x590x1280	225
4НЭЭ-2,0И100Ф1-СПС	70	2	100	220 В 50 Гц	720x590x1280	225
4НЭЭ-5,0И60Т1-СПС	70	5	60	380 В 50 Гц	720x590x1130	182
4НЭЭ-5,0И100Т1-СПС	70	5	100	380 В 50 Гц	720x590x1380	232

МАЛОГАБАРИТНЫЕ С БЕНЗИНОВЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

- Предназначены для обеспечения гидравлической энергией специализированного промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.
- Маслостанции серии НЭР и НЭЭ приводятся в действие трехфазным электродвигателем, маслостанции серии НБР оснащены бензодвигателем и предназначены для работы при отсутствии источника электропитания.
- Выполняются в одноступенчатом и двухступенчатом исполнении.
- Управление станциями серии НЭР и НБР осуществляют вручную рукоятками гидравлических распределителей. Маслостанции серии НЭЭ оснащены гидрораспределителями с электромагнитным управлением с выносного кнопочного пульта.
- Линейка малогабаритных маслостанций спроектирована с учетом частой переноски станции между местами проведения работ. Переноска станции выполняется одним человеком.
- В маслостанциях серии НБР в качестве привода насоса используется бензиновый двигатель Briggs & Stratton мощностью 4,4кВт.



Модельный ряд	Подача на давлении 70 МПа, л/мин	Объем бака, л	Параметры электродвигателя
Маслостанции с одноступенчатой подачей			
НЭР(Э)-0,2(0,5;1,0)И5(10)Т(Ф)1	0,2(0,5;1)	5, 10	380 В (220 В) 50 Гц
НБР-0,2(0,5)И5(10)-1	0,2(0,5)	5, 10	-
Маслостанции с двухступенчатой подачей			
НЭР6/70-6/0,5И5Т2	0,5	5	380 В 50 Гц
НБР6/70-6/0,5И5-2	0,5	5	-

Масса* маслостанций, кг

Подача, л/мин	Объем маслобака, л	
	5	10
Одноступенчатая, электропривод		
0,2	25	31
0,5	26	32
1	27	33
Одноступенчатая, бензопривод		
0,2	27	33
0,5	28	34
Двухступенчатая, электропривод		
0,5	28	-
Двухступенчатая, бензопривод		
0,5	30	-

Габариты маслостанций

Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
Электропривод	
5	490x322x425
10	490x322x485
Бензопривод	
5	490x322x465
10	490x322x525

* Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана с учетом залитого бака.

С электроприводом двухступенчатые «МИКРО»

Модель	Номинальный объем бака, л	Подача, л/мин		Габарита, мм (ДхШхВ)	Вес, кг
		I ступень	II ступень		
НЭР1/70-2/0,2И2Ф2	2	2	0,2	140x410x145	9,0
НЭР1/70-2/0,2А1Ф2	1	2	0,2	140x320x145	7,5
НЭР1/70-2/0,2А2Ф2	2	2	0,2	140x400x150	9,2

НАСОСЫ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ. МАЛОГАБАРИТНЫЕ, НП

■ Предназначены для применения в качестве источника гидроснабжения гидравлического инструмента и оборудования с точным регулированием и контролем давления и подачи рабочей жидкости при малых габаритах и весе насоса: для привода инструмента и оборудования обслуживания автомобилей, железнодорожного транспорта, на пожаро-взрывоопасных производствах, везде, где применение электропривода запрещено.

■ Каждая модель выполнена со встроенным заменяемым воздушным фильтром и предохранительным клапаном. Давление на выходе насоса регулируется изменением расхода и давления сжатого воздуха. Входное давление воздуха 0,5-0,8 МПа, потребление воздуха до 0,4 м³/мин.

■ Присоединительный порт масляного рукава — 3/8" NPTF, воздушного рукава — G1/4".



Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальная подача, л/мин	Объем бака, л	Объем бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
НПН25(50, 70)-1,1(2,1, 2,2, 2,6)Э1,4(2,3, 5, 7)-1Ф	25(50, 70)	1.1(2.1, 2.2, 2.6)	1.4(2.3, 5, 7)	1.4	295x115x170	5.0
НПП25(50, 70)-1,1(2,1, 2,2, 2,6)Э1,4(2,3, 5, 7)-1Ф(Д)	25(50, 70)	1.1(2.1, 2.2, 2.6)	1.4(2.3, 5, 7)	2.3	364x155x233	6.3
НПР25(50, 70)-1,1(2,1, 2,6)П2,3(5, 7)-1Ф	25(50, 70)	1.1(2.1, 2.6)	2.3(5, 7)	5.0	420x240x252	14.0
НП25(50, 70)-1,1(2,1, 2,6)-2,3(5, 7)-1ФМ	25(50, 70)	1.1(2.1, 2.6)	2.3(5, 7)	7.0	630x240x252	17.0
НП25(50, 70)-1,1(2,1, 2,6)-2,3(5, 7)-1ФСЕТОРЗ	25(50, 70)	1.1(2.1, 2.6)	2.3(5, 7)			
НПН25(50,70)-0,8(1,4;2,2)Г1,4-1Ф	25(50, 70)	0,8 (1,4; 2,2)	1,4			

*Функции гидрораспределителей типа «Э» и «П» изложены в разделе «Справочная информация».

** В системе подготовки воздуха запрещается применять распылитель масла.

*** Тип управления: по умолчанию - без распределителя; Н - ножное, Р - ручное, П - пневматическое.

НАСОСЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ. МАЛОГАБАРИТНЫЕ

■ Надежные и независимые от внешнего питания источники давления для гидравлического инструмента и оборудования.

■ Оснащены встроенными предохранительными клапанами сброса давления, которые настроены на номинальное давление 70 МПа (по требованию заказчика — 80 МПа).

■ Модели НРГ...Р оснащены встроенным распределителем, позволяющим работать с инструментом, как одностороннего, так и двухстороннего действия.

■ По дополнительному запросу комплектуются опорами для повышения устойчивости при работе.



Модель	Номинальный/полезный объем бака, см ³	Подача, см ³ /за ход		Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес (без масла), кг
		I ступень	II ступень		
НРГ-7004	400/350	13	2,8	128x335x146	5,5
ННГ-7004	400/350	13	2,8	174x474x192	8,4
НРГ-7007	700/600	13	2,8	128x545x146	7,0
ННГ-7007	700/600	13	2,8	174x660x192	10,3
НРГ-7010	1000/700	13	2,8	128x632x146	7,3
НРГ-7020	2000/1500	13	2,8	142x633x200	11,2
НРГ-7020Р	2000/1500	13	2,8	142x800x200	12,7
НРГ-7030	3000/2000	13	2,8	148x580x189	13,0
НРГ-7030Р	3000/2000	13	2,8	148x750x189	14,5
НРГ-7035	3500/2800	13	2,8	150x608x170	16,0
НРГ-7080(Э)	10000/8000	90(113)	15(4)	312x800x297	28
НРГ-7080Р(Э)	10000/8000	90(113)	15(4)	312x800x297	29,5
НРГ-7160(Э)	18000/16000	90(113)	15(4)	400x838x297	38
НРГ-7160Р(Э)	18000/16000	90(113)	15(4)	400x838x297	39,5

ДЛЯ УСТРОЙСТВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

■ Маслостанции данной серии обеспечивают гидравлической энергией устройства для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам — гидравлические толкатели «Энерпром».

■ Маслостанции с подачей рабочей жидкости 2 л/мин используются для толкателей с механическими зацепами удержания и упора (модель 2ТГ10Г350, вес толкаемого груза — до 480 т), с подачей 5 л/мин для толкателей с гидравлически управляемыми прямыми и обратными зацепами (2ТТГ25Г600) и для толкателей с гидравлически управляемыми прямыми зацепами и механическими обратными зацепами (2ТГ25Г600Р1), вес толкаемого груза — до 1000 т.

■ Использование распределителей с электромагнитным управлением позволяет использовать выносной пульт управления маслостанцией, что обеспечивает равномерное перемещение груза без перекосов, даже в условиях «горки».



Модель	Ном. рабочее давление, МПа	Ном. подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес с маслом, кг
2НЭР32-2,0И10Т1-В	32	2	10	420x300x555	51
2НЭР32-2,0И20Т1-В	32	2	20	420x300x575	63
2НЭР32-5,0И40Т1-В	32	5	40	730x560x1032	100
2НЭЭ32-2,0И10Т1-В	32	2	10	420x300x555	50
2НЭЭ32-2,0И20Т1-В	32	2	20	420x300x575	63
2НЭЭ32-5,0И40Т1-В	32	5	40	730x300x575	99
2НБР32-2,0И40-1-В	32	2	40	720x560x830	140
2НБР32-5,0И40-1-В	32	5	40	720x560x830	140

МАСЛОСТАНЦИИ ДЛЯ ПРЕССОВ

Маслостанции серий ППК, ППКА и ППКС предназначены для обеспечения гидравлической энергией прессов «Энерпром» аналогичных серий.

Маслостанции серии НЭР оснащены гидрораспределителями с ручным управлением, серии НЭН — электромагнитными гидрораспределителями и управляются при помощи ножного пульта дистанционного управления, серии НЭЭ управляются кнопками с пульта управления насосной станцией.

Маслостанции для прессов ППКС-ПРОФ оснащены реле давления.

Регулятор давления на станциях НЭН10/70-24/ЗИ25Т2-В-РД-ППКС, НЭЭ12/32-60/9И100Т2-В-РД-ППКС и НЭЭ12/50-60/9И100Т2-В-РД-ППКС позволяет настроить оператору рабочее усилие пресса, по достижении которого автоматически запускается возврат штока в исходное положение для выполнения нового цикла операций.



Модель	Рабочее давление на 1/2 ступени, МПа	Подача, на 1/2 ступени, л/мин	Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг	Модель пресса
НЭР-1,0И5Т1-В-ППК50	-/70	-/1	5	465x325x615	45	ППК50300
НЭР-1,0И5Т1-В-ППКА50	-/70	-/1	5	560x340x670	39	ППК50300А
НЭР-2,0И10Т1-В-ППК100	-/70	-/2	10	565x350x615	60	ППК-10030
НЭР-2,0И10Т1-В-ППКА100	-/70	-/2	10	630x350x620	60	ППК-100300А
НЭН6/70-7/0,7И10Т2-В-ППК100П	6/70	7/0,7	10	630x350x620	60	ППК-100300-ПРОФ
НЭР-5,0И25Т1-В-ППК200	-/70	-/5	25	720x560x830	98	ППК-200300
НЭР-5,0И25Т1-В-ППКА200	-/70	-/5	25	720x560x830	98	ППК-200300А
НЭН10/70-10/2,0И25Т2-В-ППК200П	10/70	10/2	25	720x560x830	100	ППК-200300-ПРОФ
НЭЭ-5,0И40Т1-В-ППК250	-/70	-/5	40	720x560x920	130	ППК250300
НЭН10/70-25/4И40Т2-В-ППК250П	10/70	25/4	40	720x560x920	123	ППК250300-ПРОФ
НЭН-5,0И25Т1-В-ППКС	-/70	-/5	25	720x560x830	105	ППК-С400МА
НЭН10/70-24/ЗИ25Т2-В-РД-ADV400Е	10/70	24/3	25	720x560x830	105	ADV-400Е
НЭЭ12/32-60/9И100Т2-В-РД-ППКС	12/70	60/9	100	1025x754x1110	250	ППК-С600-ПРОФ
НЭЭ14/50-60/9И100Т2-В-РД-ADV600Е	12/50	60/9	100	1025x754x1110	250	ADV-600Е

МАСЛОСТАНЦИИ ДЛЯ ДОМКРАТОВ-НАТЯЖИТЕЛЕЙ

Насосная станция НЭЭ-2,0И20(40,63)Т1В-ДН предназначена для работы с однопрядным или многопрядным домкратом-натяжителем серии «Стандарт».

Насосные установки с электроприводом предназначены для создания гидравлической энергии и подключения одного однопрядного или многопрядного домкрата-натяжителя, применяемых для пост/преднапряжения железобетонных конструкций. Рабочая жидкость - масла всесезонные гидравлические: ВМГЗ ТУ 38.101479-86; МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82, диапазон температуры рабочей жидкости от-100С до +600С.

ДЛЯ ОДНОПРЯДНЫХ ДОМКРАТОВ-НАТЯЖИТЕЛЕЙ

■ Насосная станция 2НЭЭ60-0,8И5Т(Ф)1-В-ДН для работы с одним однопрядным домкратом-натяжителем, оснащена четырёхлинейным трёхпозиционным гидрораспределителем с электромагнитным управлением и гидрозамком, управляемым двухпозиционным четырёхлинейным гидрораспределителем.

■ Гидрозамок предназначен для перекрытия полости натяжителя в режиме «фиксация стационарного анкера». Станция оснащена двумя манометрами, маслоуказателем, термометром, фильтрами рабочей жидкости.

■ Непосредственное управление электродвигателем, гидрораспределителями и гидрозамком производится кнопками, расположенными на пульте управления.

■ Соединение полостей домкрата-натяжителя с выходами насосной станции выполнять согласно гидросхемы в Руководстве по эксплуатации.



2НЭЭ60-0,8И5Т(Ф)1-В-ДН

МНОГОПРЯДНЫХ ДОМКРАТОВ-НАТЯЖИТЕЛЕЙ

■ Насосные станции с электроприводом типа 2НЭР-5,0И40(63,100)Т1В-ДН предназначены для создания гидравлической энергии и подключения одного многопрядного домкрата натяжителя.

■ Три манометра на насосной станции обеспечивают контроль настройки рабочего давления насосной станции, контроль давления магистрали «напор» - натяжение, контроль давления магистрали «зажим» - удержание напряжённого каната.

■ Трёхпозиционный гидрораспределитель Р1 с ручным управлением обеспечивает управление работой гидрооборудования, облегчение пуска электродвигателя, разгрузку насоса в холостом режиме работы насосной установки.

■ Трёхпозиционный гидрораспределитель Р2 с ручным управлением обеспечивает управление работой домкрата-натяжителя по линии «натяжение».

■ Трёхпозиционный гидрораспределитель Р3 с ручным управлением обеспечивает управление работой домкрата-натяжителя по линии «удержание».



2НЭР-5,0И40Т1В-ДН

Модель	Ном.давление, МПа	Подача, л/мин	Мощность привода, кВт	Ном. объём бака, л	Вес, кг, с маслом	Габариты, мм: Дх ШхВ
НЭЭ-2,0И20Т1-В	70	2,0	2,2	20	47	450x300x620
2НЭЭ60-0,8И5Т(Ф)1-В-ДН	60	0,8	2,2	5	32	544x420x600
2НЭР-5,0И40Т1В-ДН	70	5,0	7,5	40	73	757x763x1384
2НЭР-5,0И63Т1В-ДН	70	5,0	7,5	63	98	757x763x1484
2НЭР-5,0И100Т1В-ДН	70	5,0	7,5	100	143	757x763x1684

МАЛОГАБАРИТНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

- Предназначены для работы в составе систем гидропитания оборудования, использующего гидроцилиндры: исполнительных механизмов мобильной техники, ручного гидравлического инструмента, технологического оборудования и т.д.
- Позволяют применить источники гидропитания низкого давления для привода инструмента и оборудования высокого давления.
- Мини-мультипликатор давления - это автоматически осциллирующий усилитель давления. Основу конструкции составляют плунжер низкого и высокого давления и двухпозиционный реверсный клапан. Модели НС..(А) поставляются без разгрузочного клапана DV, модели НС..(В)(G) (D)(H) - со встроенным разгрузочным клапаном; с индексом W - изготовлены из нержавеющей стали для применения с маслом или водой; с индексом D - двойного действия, D2 - двухпоточный.



Серия НС2



Базовая гидравлическая схема мини-мультипликатора давления

Модель	Рабочая жидкость	$P_{вх.} / P_{вых. макс.}$, МПа,	Поток вх/вых, л/мин	Коэффициент мультипликации, по заказу	Габариты, LxD, мм	Вес, кг
НС1 (А)	масло	2-20/80	8/0,5-0,3	1,2-7,5	110x38	0,7
НС1 (В) (G)	масло	2-20/80	8/0,5-0,3	1,2-7,5	110x38	0,7
НС2 (А)	масло	2-20/80	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	110x50	1,0
НС2 (В) (G)	масло	2-20/80	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	110x50	1,0
НС2 D	масло	2-20/80	12,0-15,0/11,0-0,7	1,2-20,0	185x64	3,8
НС2P (А)	масло	40 кПа вакуум 0,2/80	- / 0,06-0,25	1,2-13,0	133x65x60	2,1
НС2W (А)	вода	2-20/80	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	110x50	1,0
НС2W (В) (G)	вода	2-20/80	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	110x50	1,0
НС3 (А)	масло	2-20/50	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	168x50	2,5
НС3 (В) (D) (G) (H)	масло	2-20/50	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	168x50	1,8
НС3 (С) (F) (I)	масло	2-20/50	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	168x50	4,0
НС3-ТОР плита монтажная						0,5
НС4 (А)	масло	2-20/80	25,0-35,0/5,0-0,7	1,3-9,8	141x70	3,7
НС4 (В) (G)	масло	2-20/80	25,0-35,0/5,0-0,7	1,3-9,8	141x70	3,7
НС4W (А)	вода	2-20/80	25,0-35,0/5,0-0,7	1,3-9,8	141x70	3,0
НС4W (В) (G)	вода	2-20/80	25,0-35,0/5,0-0,7	1,3-9,8	141x70	3,0
НС5, двухконтурный	масло	2-20/80	8,0-15,0/2,5-0,3	1,2-20,0	115x70	3,0
НС6 (А)	масло	2-20/80	50,0-70,0/11,0-1,5	1,3-8,2	235-90	9,5
НС6 (В) (G)	масло	2-20/80	50,0-70,0/11,0-1,5	1,3-8,2	235x90	9,5
НС6D	масло	2-20/80	70,0/56,0-11,2	1,3-8,2	281x100	20,0
НС6D2 (А)	масло	2-20/80	70/41,0-6,0	1,0-10,0	440x100	22,0
НС6D2W (А)	вода	2-20/80	70/41,0-6,0	1,0-10,1	440x100	22,0
НС7 (А)	масло	2-20/макс. 200	12,0-14,0/1,6-0,3	5,0-20,0	125x50	1,5
НС7 (В)	масло	2-20/макс. 200	12,0-14,0/1,6-0,3	5,0-20,0	125x50	1,5
НС8 (А)	масло	2-20/макс. 200	12,0-14,0/1,6-0,3	5,0-20,0	140x94	4,5
НС8 (В) (G)	масло	2-20/макс. 200	12,0-14,0/1,6-0,3	5,0-20,0	140x94	4,5
НС8W	вода	2-20/макс. 200	12,0-14,0/1,6-0,3	5,0-20,0	140x94	4,5
НС9 (А)	масло	2-20/макс. 500	20,0/0,3	25,0	232x94	9,9

КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ

КРАН РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ, РАЗГРУЖЕННЫЙ

- Предназначен для регулирования подачи гидравлической жидкости в гидросистеме.
- Оснащается штуцером ШН-45 для встраивания в гидросистему и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

Модель	Номинальное давление, МПа	Момент на рукоятке, Нм	Присоединительные резьбы, дюймы	Габариты, мм (ВхLxН)	Вес, кг
КР-1	70	5	К ³ / ₈ "	37x108x102	0,64



КР-1

КРАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

- Предназначен для предотвращения самопроизвольного слива масла из полости гидродомкрата при аварийном повреждении рукава или насоса.
- Оснащается штуцером ШН-45 для присоединения к корпусу гидродомкрата или встраивания в гидросистему, и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

Модель	Номинальное давление, МПа	Момент на рукоятке, Нм	Присоединительные резьбы, дюймы	Габариты, мм (LxH)	Вес, кг
КП-1	70	5	К ³ / ₈ "	37x118x102	0,7



КП-1

МАНОМЕТРЫ

- Предназначены для контроля давления в гидравлических системах.
- Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с присоединительным адаптером.
- Возможно встраивание в любом, удобном для использования, участке гидравлической системы.
- Манометр ДМ5002Г цифровой, с устройством сигнализации повышения или понижения установленных граничных значений давления.

Модель	Класс точности/ Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений, МПа	Вес, кг	Присоединительный размер адаптера
МА100ВУ63	1,5/-	до 100	0,96	к3/8
ДМ5002Г	-/0,25; 0,1	до 160	0,9	к3/8



ДМ5002Г



МА100ВУ63

РЕГУЛИРОВОЧНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

- Предназначен для защиты гидравлической системы от превышения номинального давления.
- Клапан может быть использован для ограничения развиваемого насосом давления и, соответственно, усилия, развиваемого гидроинструментом, когда это требуется по технологии ведения работ.

Модель	Диапазон регулируемого давления, МПа	Расход, л/мин	Присоединительные резьбы, дюймы	Вес, кг
РПК-80/5-2	1~80	6,3	К ³ / ₈ "	0,25



РПК-80/5-2

КРАНЫ МНОГОХОДОВЫЕ

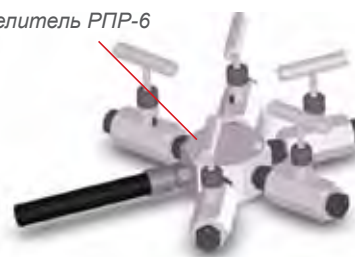
- Предназначены для сборки гидросистем из нескольких гидравлических устройств с возможностью регулирования их работы.
- Собраны на базе нескольких регулировочных кранов КР-1 (по количеству портов) и соответствующих распределителей потока.
- Позволяют подключить несколько гидравлических устройств к одному насосу.
- Имеют отверстия в корпусе для крепления стационарно в требуемом положении.
- Малое усилие на ручке под давлением.
- Простая и надежная конструкция.
- Типовые решения на базе удлиненных распределителей (РПЛУ...), представленные в данном каталоге, могут быть переукомплектованы различными распределителями, штуцерами и муфтами в более сложные распределительные узлы с нестандартной конфигурацией, в зависимости от конкретной гидросистемы и выполняемых работ.



KR-3



распределитель РПР-6



Распределительные узлы нестандартной конфигурации

Модель	Кол-во портов	Резьба присоединительных отверстий, дюйм	Макс. момент на ручке, Нм	Габариты, мм (ВхLxH)	Вес, кг
КР-2	2	$K\frac{3}{8}$ "	5	137x175x102	2,9
КР-3	3	$K\frac{3}{8}$ "	5	137x280x102	4,5
КР-4	4	$K\frac{3}{8}$ "	5	241x175x102	4,4
КР-5	5	$K\frac{3}{8}$ "	5	241x280x102	6,2
КР-6	6	$K\frac{3}{8}$ "	5	241x280x102	6,8

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ПОТОКА, ШТУЦЕРЫ, ПРОБКИ, ЗАГЛУШКИ

- Штуцер-ниппель и штуцер-муфты служат в качестве соединителей, переходников, удлинителей и разветвителей в гидравлических системах.
- Штуцер поворотный угловой ШПУ-2 имеет поворотный шарнир.
- Пробка коническая с наружным шестигранником ПР1-3/8 предназначена для герметизации каналов с внутренней конической резьбой $K\frac{3}{8}$ ".
- Заглушка коническая с наружным шестигранником ПК1-3/8 предназначена для герметизации каналов с наружной конической резьбой $K\frac{3}{8}$ ".
- Предназначены для сборки гидросистем с несколькими потребителями и одним источником давления.
- К распределителям возможно подключать рукава высокого давления, регулировочные краны, манометры, штуцеры.
- Имеют присоединительные отверстия для фиксации распределителя при создании стационарных гидросистем.
- Снабжены пробками для заглушки неиспользуемых каналов.
- Присоединительная резьба $K\frac{3}{8}$ " ГОСТ 6111-52.



РПЛ1-5, ШМУ-4, ШН-95

Модель	Наименование	Назначение	Схема
Распределители			
РПЛ1-3	Распределитель линейный односторонний 3-х портовый	<ul style="list-style-type: none"> ■ Предназначены для создания гидросистем с несколькими потребителями и одним источником давления ■ К распределителям возможно подключать рукава высокого давления, регулировочные краны, манометры, штуцеры, и другие распределители ■ Имеют присоединительные отверстия для фиксации распределителя при создании стационарных гидросистем ■ Снабжены герметичными пробками для заглушки лишних каналов ■ Присоединительная резьба К3/8" 	
РПЛ1-4	Распределитель линейный односторонний 4-х портовый		
РПЛ1-5	Распределитель линейный односторонний 5-и портовый		
РПЛУ1-4	Распределитель линейный односторонний удлинённый 4-х портовый		
РПЛУ1-5	Распределитель линейный односторонний удлинённый 5-и портовый		
РПЛ2-4	Распределитель линейный двухсторонний 4-х портовый		
РПЛ2-6	Распределитель линейный двухсторонний 6-и портовый		
РПЛ2-8	Распределитель линейный двухсторонний 8-и портовый		
РПЛ2-10	Распределитель линейный двухсторонний 10-и портовый		
РПЛУ2-6	Распределитель линейный двухсторонний удлинённый 6-и портовый		
РПЛУ2-8	Распределитель линейный двухсторонний удлинённый 8-и портовый		
РПЛУ2-10	Распределитель линейный двухсторонний удлинённый 10-и портовый		
РПР-6	Распределитель радиальный 6-и портовый		
Штуцеры			
ШН-45	Штуцер-ниппель L = 45 мм	<ul style="list-style-type: none"> ■ Служат в качестве соединителей, переходников, удлинителей, разветвителей в гидравлических системах ■ Присоединительная резьба 	
ШН-95	Штуцер-ниппель L = 95 мм		
ШН-145	Штуцер-ниппель L = 145 мм		
ШМ-40	Штуцер-муфта L = 40 мм		
ШМ-90	Штуцер-муфта L = 90 мм		
ШМ-140	Штуцер-муфта L = 140 мм		
ШМУ-2	Штуцер-муфта угловой		
ШМУ-3	Штуцер-муфта тройной		
ШМУ-4	Штуцер-муфта перекрестный		
ШПУ-2	Штуцер поворотный угловой		Имеет поворотный шарнир
Пробки конические с наружным шестигранником			
ПР1-3/8	Пробка коническая	Предназначена для герметизации каналов с внутренней конической резьбой К3/8	
Заглушки конические с наружным шестигранником			
ПК1-3/8	Заглушка	Предназначена для герметизации каналов с наружной конической резьбой К3/8	

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

- Предназначены для соединения гидравлических устройств с источником давления при сборке гидравлических систем.
- Высокое качество и высокое разрывное давление позволяют использовать РВДИ...К в условиях динамических нагрузок.
- Поставляются длиной два метра и более.
- Комплекуются полумуфтой.
- О комплекте для гайковертов, см. в разделе «Инструмент для работы с резьбовыми соединениями».

Модель	Внутренний диаметр рукава, мм	Внешний диаметр рукава, мм	Длина, мм	Рабочее давление, МПа	Разрывное давление, МПа	Вес 1 метра, кг
РВД2000К	6	16,6	2000	40	180	0,45
РВДИ2000К	6	16,6	2000	80	137	0,45



РВД2000К

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Предназначены для быстрого соединения гидравлических устройств с источником давления.
- Состоят из двух полумуфт, снабженных обратным клапаном, замком и защитным колпачком, исключающим загрязнение внутренних полостей.
- Полумуфта БРСД присоединяется к корпусу домкрата, а БРСН - через рукав высокого давления к насосу.
- Обратный шариковый клапан обеспечивает быстрое присоединение устройств без потери рабочей жидкости.

Модель	Рабочее давление, МПа	Присоединительные ремни		Габариты, мм (ВхL)	Вес, кг
		резьба внутренней	резьба наружная		
БРСД004	80	-	К 3/8"	35x74	0,24
БРСН004		К 3/8"	-	35x56	0,26



БРСН004



БРСД004

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТАНОВКИ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ПРОКЛАДКИ ТРУБ УБПТ «ГОРИЗОНТ»

Прокладка осуществляется методом продавливания в грунтах 1–3 категории прочности, при котором стальные трубы, или железобетонные коллекторы диаметром до 2020 мм открытым концом, снабженным ножом, вдавливают в массив грунта, а поступающий в трубу в виде плотного керна грунт разрабатывают и удаляют из забоя. Продавливаемая труба, в дальнейшем, может выполнять функцию футляра, в который затем протягивают трубопровод и другие инженерные коммуникации.

Ключевые особенности установок «Горизонт»:

- Установки УБПТ-400 легкого класса, обеспечивают продавливание труб диаметром от 150 до 820 мм на расстояние до 90м с усилием 400 тс.
- Установки УБПТ-1 среднего класса, обеспечивают продавливание труб диаметром от 150 до 1620 мм на расстояние до 90м с усилием 600 тс.
- Установки УБПТ-800 тяжелого класса, обеспечивают продавливание труб диаметром от 1420 до 2020 мм на расстояние до 90м с усилием 800 тс.
- Ряд моделей внутри каждого класса выполнены с возможностью подключения гидродинамического инструмента (помпа, отбойный молоток и пр.).
- Модульное исполнение установок обеспечивает возможность применения в компактных и глубоких котлованах, простоту монтажа и доставки к месту проведения работ.
- Высокая скорость и точность выполнения работ.



Модель	Диаметр продавливаемой трубы, мм	Длина продавливания, м	Усилие, тс	Ход штока, мм	Тип станции	Привод	Ном расход, л (линия 1 линия 2)	Макс. Давление, Мпа (линия 1 линия 2)	Вес, кг	Габариты, мм (ДхШхВ)
УБПТ-1Э-1250	150-1620	90	600	1250	однопоточная	электрический	7	70 -	4800	1850x1500x1500
УБПТ-1Э2-1250	150-1620	90	600	1250	двухпоточная	электрический	6 25	70 16	4800	1850x1500x1500
УБПТ-1Э2-1250М	150-1620	90	600	1250	двухпоточная	электрический	20 25	70 16	4800	1850x1500x1500
УБПТ-1Д-1250	150-1620	90	600	1250	однопоточная	дизельный	7	70 -	4800	1850x1500x1500
УБПТ-1Д2-1250	150-1620	90	600	1250	двухпоточная	дизельный	6 25	70 16	4800	1850x1500x1500
УБПТ-800-Э-70-7	1420-2020	90	800	1250	однопоточная	электрический	7	70 -	4500	2050x1700x1700
УБПТ-800-Э2-16/70-25/6	1420-2020	90	800	1250	двухпоточная	электрический	6 25	70 16	4500	2050x1700x1700
УБПТ-800-Д-70-7	1420-2020	90	800	1250	однопоточная	дизельный	7	70 -	4500	2050x1700x1700
УБПТ-800-Д2-16/70-25/6	1420-2020	90	800	1250	двухпоточная	дизельный	6 25	70 16	4500	2050x1700x1700
У Б П Т-800-ДЗС-70/16/16-9/20/20И	1420-2020	90	800	1250	трехпоточная	дизельный	9 20	70 16	-	-
УБПТ-400-Э-70-7	150-820	90	400	1250	-	электрический	7	70 -	1600	1650x1300x1300
УБПТ-400-Э-70-3	150-820	90	400	1250	-	электрический	3	70 -	1600	1650x1300x1300
УБПТ-400-Б-70-3	150-820	90	400	1250	-	бензиновый	3	70 -	1600	1650x1300x1300
УБПТ-400-Д-70-7	150-820	90	400	1250	-	дизельный	7	70 -	1600	1650x1300x1300

УСТАНОВКА НЕУПРАВЛЯЕМОГО ПРОКОЛА ГРУНТА «СТРЕЛА»

■ Установка для прокола грунта УПГ-25У «Стрела» предназначена для прокладки различных видов подземных коммуникаций: водопровод; канализация; газопровод; электрический кабель и кабель связи; оптоволоконные сети; футляры для всех типов инженерных коммуникаций) методом прокола в грунтах 1 - 3 категории под автодорогами, трамвайными путями, железнодорожными насыпями, болотистыми грунтами, лесными массивами и т.п. с последующей протяжкой кабеля или трубы ПНД или металлической; при реконструкции и строительстве трубопроводов в городских условиях, в трудных геологических условиях, при действии ряда технических и экологических ограничений.



Параметры		УПГ-25У
Диаметр протягиваемой трубы или футляра, мм		50-400
Диаметр разрушаемой трубы или футляра, мм		63-180
Диаметр продавливаемой трубы (закрытым концом), мм		50-150
Длина прокладываемого трубопровода, м		50
Толкающее усилие, тс		25
Тянущее усилие, тс		25
Скорость перемещения каретки, м/мин	при расходе 25 л/мин	1,6
	при расходе 40 л/мин	2,5
Кол-во гидроцилиндров, шт		2
Ход штока гидроцилиндра, мм		1000
Длина штанги, мм		850
Диаметр штанги, мм		50
Расход масла при давлении 16 МПа, л/мин		25-60
Габариты, мм (ДхШхВ)		3108x790x798
Вес, кг		782

УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

■ Установки, серия «Магеллан», предназначены для извлечения обсадных колонн и аварийного оборудования из ремонтных и ликвидированных водозаборных скважин, аварийного оборудования из нефтегазодобывающей скважин, что повышает эффективность ремонтно-восстановительных работ.

■ Установка состоит из основания, двух гидроцилиндров, корзины, плавающих опор в основании и гидролиний напора и слива. В корзине и в основании в конусные втулки установлены съемные цанговые плашки соответствующего диаметра.

■ При подаче давления в напорную магистраль, верхняя цанговая плашка захватывает обсадную колонну и извлекает ее на ход поршня, при этом нижняя цанговая плашка пропускает колонну не препятствуя ее подъему. Подпружиненные упоры удерживают цанговые плашки в контакте с поднимаемой колонной. При подаче давления в сливную магистраль, нижняя цанговая плашка заклинивает колонну не давая ей смещаться вниз, при этом освобождается верхняя цанговая плашка, и корзина вместе с верхними плашками смещается в исходное положение. Цикл подъема повторяют.

■ Привод установки осуществляется от специальной насосной станции, или от гидросистемы буровой установки с применением мини-мультипликатора давления.



УИТ-400, «Магеллан»

- Установки, серия «Магеллан-С», предназначены для извлечения обсадных колонн буронабивных свай большого диаметра.
- Установка «Магеллан-С» состоит из опорной плиты, четырех вертикально установленных гидроцилиндров, составной обечайки - хомута с двумя гидроцилиндрами зажима; насосной станции, контрольной и управляющей гидроаппаратуры. Установку заранее размещают на точке бурения.
- При подаче рабочей жидкости в поршневые полости стяжных гидроцилиндров обеспечивается надежный захват обсадной трубы. Гидроцилиндрами прямого хода осуществляют перемещение трубы на полный ход поршней.
- При подаче рабочей жидкости в штоковые полости стяжных гидроцилиндров обеспечивается освобождение трубы, после чего включают гидроцилиндры вертикального перемещения на обратный ход и перемещают обечайку в исходное положение, при этом самопроизвольного опускания трубы не происходит в следствии наличия сил сцепления бетона и грунта с поверхностью извлекаемой трубы в течении всего времени ее извлечения.
- Далее, повторяют операции до извлечения секции трубы, расстыковывают секции и продолжают извлечение следующей секции трубы.



УИТ200Г550, «Магеллан-С»

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие прямого/обратного хода, тс	Номинальное усилие стяжных цилиндров, тс	Ход поршней, мм	Диаметр извлекаемых труб, мм	Габаритные размеры ВхLхН, мм	Мин. высота подхвата, мм	Вес, кг
УИТ-400, «Магеллан»	70	220x2=440/80x2=160	-	550	50, 73, 159, 168, 219, 273, 325	760x1320x1555	495	2000
УИТ200Г550, «Магеллан-С»	32	50x4=200/18x4=72	75x2=150	550	995...1065	1710x1780x1590 (без опорной плиты)	-	2200 без оборной плиты

*По техническому заданию Заказчика разрабатываем и изготавливаем установки извлечения обсадных колонн требуемого диаметра.

СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ЛАФЕТНЫЙ ВОДОПЕННЫЙ

- Предназначен для обеспечения пожарной безопасности на предприятиях и в производственных помещениях, на нефтебазах, на складах.
- Давление в магистрали в подводящей трубе к лафетному стволу 5-10 атм. обеспечивает максимальную дальность.
- Формирует сплошную и распыленную струю воды, или воздушно-механической пены низкой кратности с изменяющимся углом факела, и подает на очаг пожара.
- Устанавливается как на пожарные автоцистерны, так и на стационарные объекты.
- Управление лафетным стволом может производиться, как непосредственно на стволе, так и с выносного пульта управления.
- Возможно управление несколькими лафетными стволами с одного пульта ДУ.
- Стандартная длина кабеля пульта ДУ 7 м, при необходимости может быть увеличена.




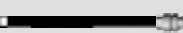

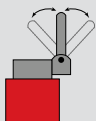


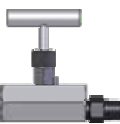


ЛСД-40А

Модель	Дальность струи, м			Угол факела, °	Присоединительный фланец	Вес, кг
	сплошной водяной	распыленной водяной	сплошной воздушно-пенной			
ЛСД-40А	70	35	30	0-90	Ду80	85

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СХЕМЫ КОМПЛЕКТАЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Позиция	Обозначение	Наименование	Серия
1		Исполнительный механизм (домкрат, съемник, трубогиб, и т.д.)	ДУ, СГ, ТГ и т.д.
2		Насосная станция гидравлическая с электро-, бензо-, пневмоприводом	НЭР, НЭЭ, НПР и т.д.
3		Насос гидравлический ручной	НРГ
4		Рукав высокого давления с резьбой $K \frac{3}{8}$ с одной стороны и полумуфтой БРСН быстроразъемного соединения с другой	РВД
5		Полумуфта быстроразъемного соединения (БРСД)	БРСД
6		Гидравлический распределитель с ручным управлением (в составе насосной станции)	ГР
7		Манометр	МА
8		Кран многоходовой	КР
9		Предохранительный кран	КП

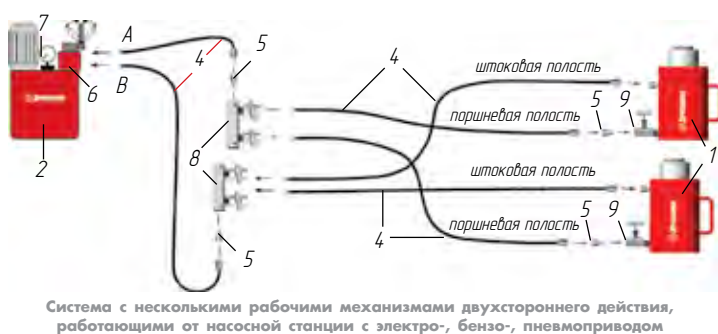
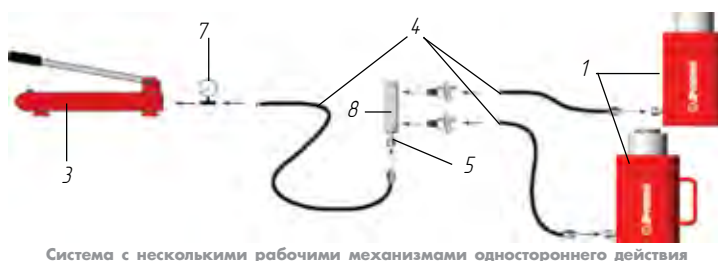


ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН

Метрическая система		Система единиц США и Великобритании	
Длина		Длина	
1 миллиметр (мм)	0,03937 дюйма (in)	1 дюйм (in)	25,4 мм
1 сантиметр (см)	0,03281 фута (ft)	1 фут (ft)	30,48 см
1 метр (м)	39,37 дюйма (in)	1 дюйм (in)	0,0254 м
1 метр (м)	3,2808 фута (ft)	1 фут (ft)	0,3048 м
Сила		Сила	
1 ньютон (Н)	0,22481 фунт-сила (lbf)	1 фунт-сила (lbf)	4,4482 Н
1 килоньютон (кН)	224,81 фунт-сила (lbf)	1 фунт-сила (lbf)	0,004448 кН
1 килограмм-сила (кгс)	2,20462 фунт-сила (lbf)	1 фунт-сила (lbf)	0,453593 кгс
Крутящий момент		Крутящий момент	
1 ньютон-метр (Нм)	0,73756 фунт-сила-фут (lbf.ft)	1 фунт-сила-фут (lbf.ft)	1,35582 Нм
1 килограмм-сила-метр (кгм)	7,233 фунт-сила-фут (lbf.ft)	1 фунт-сила-фут (lbf.ft)	0,13826 кгм
1 ньютон-метр	8,8507 фунт-сила-дюйм (lbf.in)	1 фунт-сила-дюйм (lbf.in)	0,112984 Нм
1 килограмм-сила-метр (кгм)	86,796 фунт-сила-дюйм (lbf.in)	1 фунт-сила-дюйм (lbf.in)	0,0115 кгм
Давление, механическое напряжение		Давление, механическое напряжение	
1 атмосфера (атм, bar)	14,504 фунт-сила/квадратный дюйм (psi)	1 фунт-сила/квадратный дюйм (psi)	0,06895 атм, bar
1 мегапаскаль (МПа)	145,04 фунт-сила/квадратный дюйм (psi)	1 фунт-сила/квадратный дюйм (psi)	0,006895 МПа

Примечание: 1 МПа = 106 Н/м² = 10 bar

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ТИП HSV700

- Применяются для оснащения насосных станций и предназначены для распределения потока гидравлической жидкости.
- Минимальный вес. Хорошее соотношение цены и функций.
- Золотниковый клапан.
- Рабочая температура от -30°C до +50°C.
- Модели «С» - стыковой монтаж, остальные - трубный.

BIERI
SWISS HYDRAULICS



Распределители серии HSV700

Функция	Ручное управление, фиксатор
3/2-Q	
3/3-G	
4/3-H	
4/3-E	
4/3-U	
4/3-NC	
4/3-EC	
4/3-UC	

ФОРМУЛА ЗАКАЗА

Параметр	Значение
Клапан с ручным управлением	HSV
Тип	700
Размер	6
Кол-во портов	4 / 3
Позиции	2,3
Функции	см. таблицу
Управление	HR с ручным управлением, фиксатор
Уплотнение	P пербуна (бутадиен-нитрильный каучук) V витон (FPM)

HSV 700 - 6 - 4 / 3 - U - HR - P

Гидравлическая жидкость	Вязкость, стокс	Максимальное рабочее давление, МПа	Максимальный расход рабочей жидкости, л/мин	Присоединительная резьба	Вес, кг
Минеральное масло в соответствии с DIN51524 (другие жидкости по требованию)	5-400 стокс	70	25	К 3/8"	1,4

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ BIERI, ТИП WV 700 С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

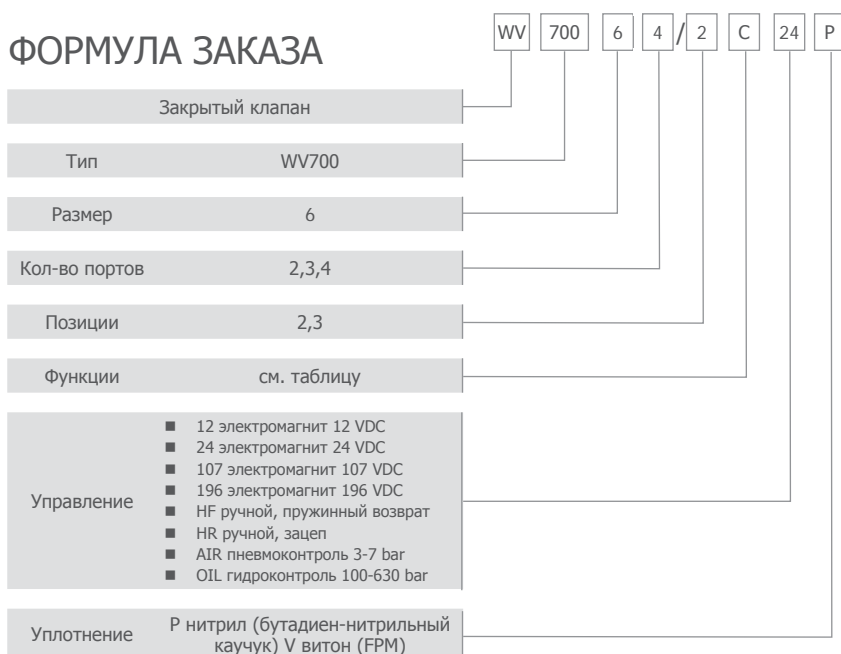
BIERI
SWISS HYDRAULICS

- Соединительные элементы в соответствии с DIN 24340.
- Закрытые клапана управляются напрямую. В зависимости от желаемой функции контроля используется до 4-х картриджей клапанов.
- Для управления распределителем имеется один или два электромагнита постоянного тока, пневмо- или гидроконтроль или рукоятка ручного управления.
- Отсутствие утечек масла.
- Рабочая температура от -30°C до +50°C.



Распределители, тип WV700

ФОРМУЛА ЗАКАЗА



Гидравлическая жидкость	Максимальное рабочее давление, МПа	Максимальный расход рабочей жидкости, л/мин	Вес, кг	Время переключения
Минеральное масло в соответствии с DIN51524 (другие жидкости по требованию)	70	25 л/мин	1,9 (ручное управление) 2,4-3,4 (электромагнитное управление)	40-120 мсек

ФУНКЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РАСПРЕДИТЕЛЕЙ, ТИП WV 700

Обозначение (по каталогу/прайс-листу Bieri)	Номер схемы	Количество линий/позиций	Электромагнитное управление	Ручное управление HR	Ручное управление пружинный возврат HF
A(WS)*		2/2			
Б(WO)		2/2			
В(VS)		2/2			
Г(C)**		4/2			
Д(D)	574	4/2			
Е(VO)		2/2			
Ж(Е)	44	4/3			
И(Р)***	154	4/3			
К(Ј)	34	4/3			
Л(М)	24	4/3			
М(Р)	54	4/3			
Н(Н)	14	4/3			
П(У)	64	4/3			
Р(Л)		3/2			
С(Н)		3/2			
Т(Ф)		3/3			
У(К)		3/3			
Ф(Г)		3/3			
Х(GB)		3/3			
Э(Q)		3/2			

При заказе серийной насосной станции учитывайте, что по умолчанию монтируются гидрораспределители следующих схем:

* A(WS) - 2-линейный 2-позиционный разгрузочный кран

** Г(С) - 4-линейный 2-позиционный гидрораспределитель

*** И(Р) - 4-линейный 3-позиционный гидрораспределитель

Опросный лист на силовой гидроцилиндр

Дата:

Контактное лицо:

Телефон: Электронная почта:

Применение: Кол-во цилиндров:

Дата поставки:

Основные размеры

Ø поршня: мм Ø штока: мм ход штока: мм длина штока: мм

Рабочие параметры

Давление номинальное: МПа Максимальное толкающее усилие: тс

Давление маскимальное: МПа Максимальное тянущее усилие: тс

Давление испытательное: МПа Скорость выдвигения штока: мм/сек

Конструкция

Гидравлический возврат Телескопический шток

Ход переднего демпфера: мм Ход заднего демпфера: мм

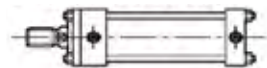
Шток

Присоединительный конец штока:

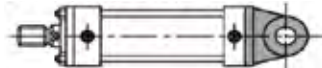
Размер и тип резьбы: Внутренний Ø: мм Наружный Ø: мм

Способ монтажа

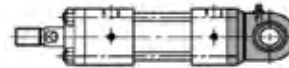
SD (основной тип)



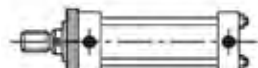
SA (проушина)



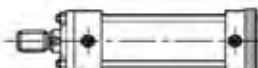
SA (проушина со сферическим подшипником)



FA (передний прямоугольный фланец)



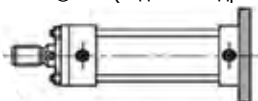
FB (задний прямоугольный фланец)



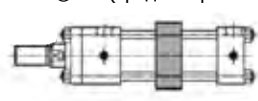
FC (передний квадратный фланец)



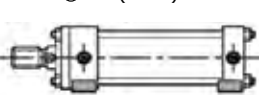
FD (задний квадратный фланец)



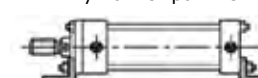
FC (средний фланец)



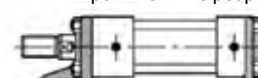
LA (лапы)



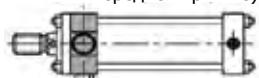
LB (торцевые угловые кронштейны)



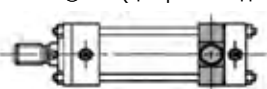
LC (торцевые угловые кронштейны с ребром жесткости)



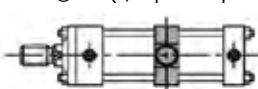
TA (цапфы на передней крышке)



TB (цапфы на задней крышке)



TC (цапфы на промежуточной опоре)



Условия работы

Рабочая среда:

t° рабочей среды:

Рабочие циклы: час⁻¹

Рабочие часы: сут⁻¹

Материалы

Материал штока: другой:

Защита штока: Защита корпуса:

Условия эксплуатации

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

Категория изделия по ГОСТ 15150-69:

Факс « _____ » _____ 20 _____ г.
 От: _____
 Кому: _____
 Компания _____
 Адрес _____

Контактное лицо _____
 Телефон _____
 Факс _____

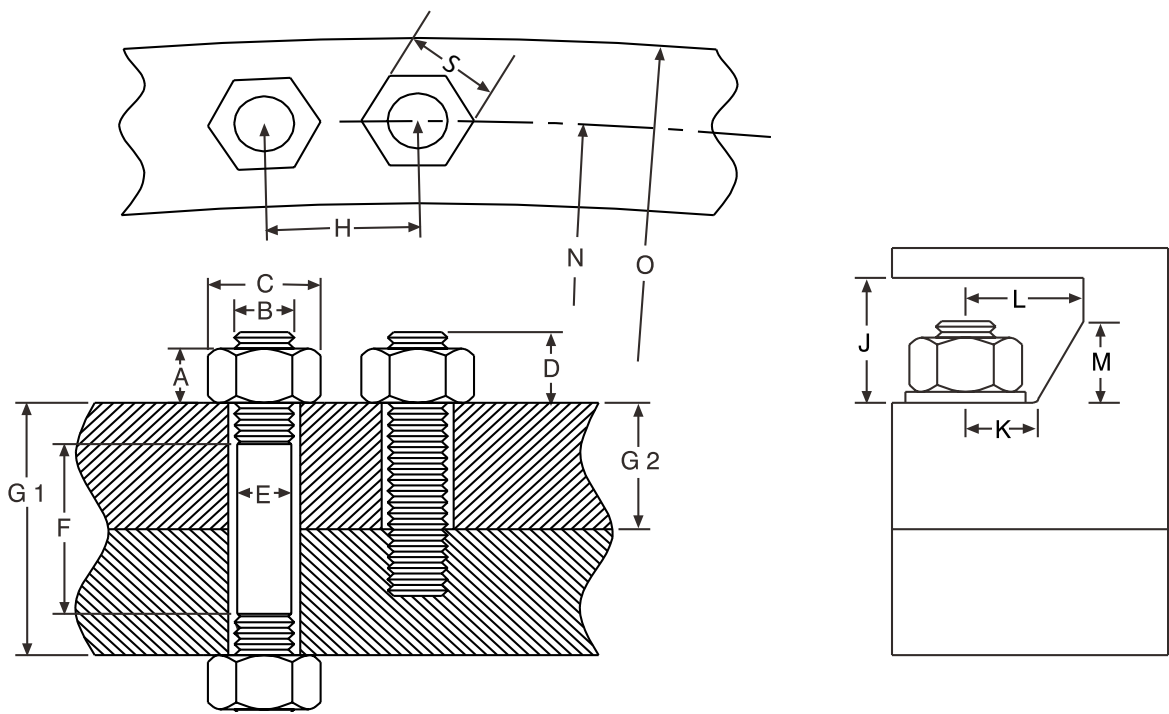
ЗАПРОС ТЕХНИЧЕСКОГО РЕШЕНИЯ НА ПОСТАВКУ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Задача: _____

Оборудование _____

Соединяемые детали _____

A	B	C	D	E	F
G1	G2	H	J	K	K
O	S				



Характеристика шпилек (болтов):

Шаг резьбы, мм _____ Количество _____ Материал _____
 Предел текучести, МПа _____ Класс прочности _____

Характеристика соединения:

Требуемое усилие затяжки, МПа, _____, или крутящий момент, Нм _____
 Состояние поверхности в резьбе и сопрягаемой поверхности, наличие смазки: _____

 Температурные условия эксплуатации _____
 Синхронная затяжка: да _____, нет _____
 Количество одновременно затягиваемых шпилек _____
 Разработка методики затяжки: требуется _____, не требуется _____
 Желаемый привод насоса (насосной станции): электрический _____,
 пневматический _____, ручной _____, от ДВС _____



Гидравлическое оборудование для строительной отрасли



Железнодорожный инструмент и оборудование



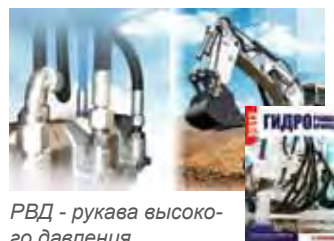
Оборудование для производства такелажа из стального каната



Гидравлический инструмент



Инженеринговые системы



Специальное оборудование



РВД - рукава высокого давления

Бестраншейная прокладка коммуникаций

БИЗНЕС ЗАО «ТД «ЭНЕРПРОМ»

включает следующие отрасли высокотехнологичного машиностроения с применением гидравлики высокого, до 70 МПа, давления:

- профессиональный статический гидравлический инструмент;
- оборудование для строительной отрасли;
- производство такелажа из стального каната;
- режущий инструмент;
- оборудование для железнодорожной отрасли;
- оборудование для горнодобывающей техники и нефтедобывающей отрасли;

- разработка и внедрение инженеринговых проектов на основе силовых гидроцилиндров и маслостанций;
- оказание услуг по шеф-монтажу, пуско-наладке оборудования, гарантийному и послегарантийному ремонту продукции.

С помощью производимого оборудования клиент решает следующие задачи: подъём, перемещение, опускание крупногабаритных и тяжелых конструкций, оборудования; натяжение арматуры в производстве пред/постнапряжённого

железобетона; ремонт большегрузной карьерной техники; организацию производства такелажа из стального каната; демонтаж деталей, посаженных с натягом; запрессовку-выпрессовку, правку, гибку деталей; отворачивание проблемных резьбовых соединений; затяжку резьбовых соединений с высоким, точным крутящим моментом; аварийно-спасательные, строительные и ремонтные работы; извлечение обсадных колонн; обслуживание и ремонт железнодорожных путей и подвижного состава.

Контактная информация:

ООО "Энерпром-Новосибирск"

Почтовый адрес: РФ, г. Новосибирск,
ул. Н. Островского, д. 111, корп. 5.

Эл. почта/E-mail: enerprom@enerprom.net;

Интернет сайт/ Site: www.enerprom.net

Tel/fax: +7 (383) 289-80-70; 289-80-71



На содержание данной публикации распространяется авторское право ООО «Энерпром-Новосибирск» и ее нельзя воспроизводить (даже частично) в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего разрешения.

«Энерпром-Новосибирск» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики инструмента, представленного в данном каталоге, без предварительного оповещения. Характеристики инструмента, включая массы, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения.